**INFORMATION MEDIA**

**Jansen RSL 3025: gabarit de soudage motorisé rotatif pour cadres**

Jansen a mis au point une nouvelle table de soudage dotée de caractéristiques exceptionnelles en termes de stabilité et de précision. Le nouvel axe de rotation permet de gagner du temps sur des étapes de travail chronophages.

Le nouveau gabarit de soudage pour cadres Jansen RSL 3025 peut accueillir des structures métalliques et cadres de tout type. Le RSL 3025 permet de fixer des cadres de très grandes dimensions : 3000 mm x 2500 mm au maximum pour une hauteur pouvant aller jusqu’à 100 mm. La table de soudage séduit par un dispositif de pivotement génial à 225 degrés : le cadre tourne à l’aide du moteur sans devoir être replacé. Jusqu’à présent, il fallait serrer et desserrer plusieurs fois un cadre pour le souder et une broche ou une perceuse était en outre nécessaire. Plus maintenant : la fixation peut être déplacée manuellement et la plaque de serrage offre diverses options. Le pointage et le soudage peuvent être réalisés sur tous les côtés par une seule personne. De même, les processus d’alignement fastidieux n’ont plus lieu d’être grâce aux affichages numériques. La nouvelle table de soudage n’en est pas moins stable, car les dimensions du cadre ont été renforcées. Auparavant, il fallait recourir à un chariot élévateur pour déplacer la table de soudage dans la halle. Le nouveau modèle est équipé de roulettes qui permettent un déplacement manuel pratique. Lorsqu’elle est utilisée, la table de soudage peut être installée à l’endroit prévu et les roulettes fixées à une encoche latérale pour ne pas les perdre. La facilité de déplacement permet de gagner de la place dans l’atelier: lorsque le gabarit de soudage pour cadres n’est pas nécessaire, il suffit de le relever, de remonter les roulettes et de pousser la table de côté.

Un dispositif de mesure numérique peut être installé en option. Le nouveau gabarit de soudage pour cadres RSL 3025 peut également servir pour les structures tubulaires et remplace l’ancienne table de soudage Jansen.

**Crédits photo: Jansen AG**

L'utilisation éditoriale des images est liée aux présentes informations médiatiques.

**À propos de la Jansen AG**  
Fondée en 1923, la Jansen AG, qui a son siège à Oberriet en Suisse, conçoit, fabrique et distribue des tubes en acier de précision soudés et étirés et des systèmes de profilés en acier, ainsi que des produits en matière plastique pour le bâtiment et l'industrie. Depuis 1978, Jansen est également le distributeur suisse exclusif de la société allemande Schüco International KG, et commercialise à ce titre ses systèmes de profilés en aluminium pour le bâtiment. Jansen rachète en janvier 2021 la filiale du groupe d’entreprises Welser Profile, RP Technik GmbH, aussi fournisseur système de solutions en acier. Le groupe Jansen est à ce jour à 100 % détenu par la famille. Grâce aux installations de production ultramodernes et aux investissements permanents dans l'assurance de la qualité et les ressources humaines, les produits Jansen sont synonymes dans le monde entier de qualité suisse et d'innovation. Le groupe Jansen emploie environ 950 personnes à l'international.

**Contact pour les médias suisses**

Jansen AG

Anita Lösch

Industriestrasse 34

CH-9463 Oberriet SG

Tel.: +41 (0)71 763 99 31

Mail: [anita.loesch@jansen.com](mailto:anita.loesch@jansen.com)

**Contact pour les médias allemands**

BAUtext Mediendienst München

Anne Marie Ring

Wilhelm-Dieß-Weg 13

DE-81927 München

Tel.: +49 (0)89 21 11 12 06

Mail: [a.ring@bautext.de](mailto:a.ring@bautext.de)