



# Armonizzazione della norma EN 16034

# Cos'è la norma EN 16034? Quali sono le implicazioni?

## Cos'è la norma EN 16034?

La EN 16034 è una norma di prodotto europea armonizzata per porte, portoni e finestre che fissa i requisiti relativi alla protezione antifuoco e/o antifumo. La norma viene applicata sempre in combinazione con la EN 14351-1 per le porte esterne oppure con la EN 14351-2 per le porte interne (subito dopo l'avvenuta armonizzazione tramite pubblicazione sulla GU dell'UE).

## Perché la data del 1° novembre 2019 è così importante?

La norma EN 16034 è stata armonizzata e dalla sua introduzione nel 2016 è stata in vigore parallelamente alle singole regolamentazioni nazionali. Questa fase è chiamata periodo di coesistenza. Detta fase termina alla fine di ottobre 2019 e la EN 16034 entrerà in vigore in maniera vincolante dal 1° novembre 2019. Pertanto, da allora nessuna omologazione nazionale per porte e finestre esterne è stata valida per l'immissione sul mercato e una marcatura (CE) dell'elemento, nonché la compilazione di una dichiarazione di prestazione è obbligatoria. Questo regolamento non è stato ancora applicato per le porte interne, fin quando la norma (EN 14351-2) è stata armonizzata.

## Cosa comporta per le aziende di costruzioni metalliche?

La norma contiene anche requisiti che i produttori di serramenti antincendio devono rispettare. L'osservanza dei requisiti dettati dalla norma viene attestata da un certificato di costanza della prestazione, emesso da un ente notificato di certificazione del prodotto. Questo consente al produttore, di poter mettere in circolazione prodotti con la vincolante marcatura CE.

## Il processo ai fini dell'emissione di un certificato richiede il rispetto dei seguenti punti:

- possesso di un contratto di licenza con un fornitore di sistemi, il quale esplicitamente consente l'utilizzo del rapporto di classificazione, nonché della Appropriata Documentazione Tecnica (ADT)
- utilizzo del rapporto di classificazione, nonché della Appropriata Documentazione Tecnica del fornitore di sistemi in sostituzione della prova di tipo
- un controllo di produzione in fabbrica (CPF) presso lo stabilimento di produzione che risponda ai requisiti delle norme di prodotto
- un controllo esterno di terza parte, vale a dire una prima ispezione conclusasi correttamente e un monitoraggio annuale del CPF da parte di un ente notificato

L'azienda di costruzioni metalliche inoltra domanda di certificazione a un ente notificato raccomandato da Jansen (nota: l'ente notificato esegue anche il monitoraggio). Il certificato di costanza della prestazione viene emesso dopo che la prima ispezione del CPF e il controllo della Appropriata Documentazione si sono conclusi correttamente. A questo punto il prodotto può essere introdotto sul mercato sulla base di una dichiarazione di prestazione e della marcatura CE. Il monitoraggio del CPF viene effettuato una volta all'anno.

## Sembra una gran mole di lavoro...

...e in effetti lo è. Tuttavia il grosso del lavoro è da sbrigare una volta sola. Desideriamo darvi tutto il nostro sostegno e a tale scopo vi offriamo quanto segue:

### Contratto di licenza

Per ottenere un nuovo contratto di licenza Jansen AG mette a disposizione diversi modelli. Le aziende di costruzioni metalliche che abbiano già frequentato presso di noi un corso per il conseguimento della licenza antincendio, adesso devono solamente frequentare, per aggiornare la licenza, un corso di

formazione sulla norma EN 16034 e sulla relativa marcatura dei prodotti. Il tempo impegnato per questo corso è pari a 0,5 giorni. Il contenuto del corso prevede: introduzione alla nuova documentazione di lavoro, rapporto di classificazione e appropriata documentazione tecnica (ADT), definizione e dichiarazione delle fasi necessarie per l'ottenimento della marcatura CE, illustrazione della procedura di marcatura CE con i sistemi Jansen.

Le aziende di costruzioni metalliche che fino ad oggi non hanno frequentato corsi di formazione sulla protezione antincendio per i sistemi antincendio Jansen, dovranno frequentare per 2 giorni. I primi 1,5 giorni servono a illustrare in generale i sistemi antincendio, le norme e le principali fasi di produzione. La rimanente mezza giornata viene utilizzata per un'introduzione alla EN 16034, con le modalità descritte nel precedente paragrafo.

Le date di frequenza dei corsi di formazione sono riportate nel programma dei corsi.

#### **Rapporto di classificazione e Appropriata Documentazione Tecnica**

Il rapporto di classificazione attesta i risultati delle prove eseguite conformemente alla norma EN 16034 e costituisce la base per l'omologazione europea di serramenti antincendio e antifumo.

La ADT sostituisce, nel corso del processo di omologazione, la prova di tipo a carico dell'azienda di costruzioni metalliche. Le caratteristiche prestazionali e i limiti del sistema vengono illustrati nella ADT. A tale scopo i documenti di produzione della ADT vengono strutturati sulla scorta delle documentazioni preesistenti, in maniera tale che prendere pratica con gli stessi sia il più semplice possibile. Con l'aggiornamento del contratto di licenza questi documenti vengono resi accessibili all'azienda di costruzioni metalliche.

#### **Controllo di produzione in fabbrica (CPF)**

Un ulteriore passo importante è l'introduzione di un controllo di produzione in fabbrica. Per facilitarne l'introduzione, ci sono diversi workshop sul CPF nei rispettivi mercati. Il contenuto del workshop verte sull'elaborazione di un CPF da mettere in pratica direttamente nella propria azienda. A questo scopo vengono messi a disposizione dei formulari che rispettano i requisiti del CPF nell'ambito normativo stabilito dalle EN 16034 ed EN 14351- 1. Detti formulari vengono compilati durante il workshop e in seguito dovranno semplicemente essere completati in azienda.

Per ulteriori informazioni sulle workshop CPF si prega di contattare il vostro partner commerciale locale Jansen.

#### **Controllo esterno**

Qualora si disponga già di un contratto di licenza aggiornato e di un CPF, è possibile effettuare un primo monitoraggio ad opera di un ente notificato (notified body). Una volta assolto positivamente il monitoraggio, l'azienda di costruzioni metalliche riceve il certificato di costanza della prestazione, acquisendo così il diritto di emettere una dichiarazione di prestazione e di immettere sul mercato prodotti marcati CE. Il vostro interlocutore Jansen sarà lieto di indicarvi quali enti notificati possano essere impiegati per i prodotti antincendio Jansen.

#### **Perché affrontare l'argomento già adesso?**

Come già accennato, è la norma sulle porte esterne ad essere armonizzata per prima. L'armonizzazione della norma per le porte interne è in corso e ci sarà anche una fase di coesistenza. Inoltre le omologazioni nazionali restano valide fino a quando i periodi di coesistenza non saranno terminati. Perché allora tanto impegno già da adesso?

- Per i vantaggi di natura concorrenziale, visto che si può partecipare a tutte le gare (sia in base alle regolamentazioni nazionali che in conformità alle norme EN)
- per la possibilità di realizzare progetti anche nella UE
- perché al momento gli istituti di certificazione del prodotto hanno sufficiente capacità ecc.
- per poter assolvere agli adempimenti senza stress
- perché l'adeguamento prima o poi sarà necessario

#### **Rimaniamo in contatto!**

Il tema è di particolare importanza sia per voi aziende di costruzioni metalliche che per noi in veste di fornitore di sistemi. Saremo lieti di rimanere in contatto per supportarvi nell'applicazione della norma EN 16034. Qualora abbiate dei quesiti, rivolgetevi pure ai nostri collaboratori del servizio esterno, che si occuperanno delle vostre richieste.

Jansen AG

**Steel Systems**  
Industriestrasse 34  
9463 Oberriet  
Schweiz  
[jansen.com](http://jansen.com)

**JANSEN**