



Harmonisation de la norme EN 16034

Qu'est-ce la norme EN 16034? Que signifie-t-elle pour vous?

Qu'est-ce la norme EN 16034?

La norme produit EN 16034 est une norme européenne harmonisée pour les portes, portails et fenêtres qui règlemente les exigences relatives aux caractéristiques coupe-feu et pare-fumée. Elle doit toujours être utilisée combinée à la norme EN 14351-1 pour portes extérieures ou EN 14351-2 pour portes intérieures (dès que la publication a eu lieu dans le Journal Officiel de l'UE = harmonisation).

Pourquoi la date du 1^{er} novembre 2019 est-elle si importante?

La norme EN 16034 a été harmonisée et était depuis son introduction en 2016 valable parallèlement aux règlements nationaux. Cette phase est appelée phase de coexistence. La phase de coexistence est finie depuis le 1^{er} novembre 2019 et la norme EN 16034 est obligatoirement en vigueur. Ainsi, pour la mise sur le marché, aucune homologation nationale pour les portes et les fenêtres extérieures n'est depuis lors valable et un marquage (CE) de l'élément ainsi qu'une déclaration de performance sont obligatoires. Cette réglementation ne s'applique pas encore aux portes intérieures, la norme (EN 14351-2) n'étant pas encore harmonisée.

Qu'est-ce que cela a à voir avec moi en tant que métallier?

La norme comprend également les exigences auxquelles les fabricants des portes et fenêtres coupe-feu doivent répondre. La satisfaction aux exigences de cette norme est confirmée par un certificat de la constance des performances, établi par un organisme notifié de certification de produit. Ce certificat autorise le fabricant à mettre des produits sur le marché avec le marquage CE obligatoire.

La procédure pour l'établissement d'un certificat requiert de satisfaire aux points suivants:

- Contrat de licence avec un fournisseur de systèmes qui autorise explicitement l'utilisation du rapport de classification et de la documentation technique appropriée (DTA)
- Utilisation du rapport de classification ainsi que de la documentation technique appropriée (DTA) du fournisseur de systèmes comme remplacement de l'essai de type
- Un contrôle de production en usine (CPU) satisfaisant aux exigences de la (des) norme(s) produit dans l'usine de production
- Une surveillance externe, c'est-à-dire une première inspection réussie et une surveillance annuelle du CPU par un organisme notifié de certification de produit

En tant que métallier, vous faites la demande d'une certification auprès d'un organisme notifié de certification de produit recommandé par la société Jansen (remarque: l'organisme notifié de certification de produit réalise également la surveillance). Le certificat de constance des performances est accordé une fois la première inspection du CPU passée avec succès et du contrôle réussi de la DTA. Il est alors possible de mettre le produit sur le marché sur la base de la déclaration de performance et du marquage CE. La surveillance du CPU a lieu tous les ans.

Il semblerait que cela représente du travail...

... et c'est tout-à-fait exact. Le plus gros travail ne doit cependant être réalisé qu'une seule fois. Nous désirons vous assister dans la mesure du possible dans ce travail et vous proposons ce qui suit:

Contrat de licence

Jansen AG met différents modèles à disposition pour obtenir un nouveau contrat de licence. Les métalliers qui ont déjà pris part à l'attribution de licence protection incendie chez Jansen doivent uniquement prendre part à la formation à la norme

EN 16034 et au marquage CE de produit en relation avec elle pour actualiser leur licence. Le temps requis pour ce stage est de 0,5 jour. Le contenu de ce stage est l'introduction aux nouveaux documents de travail tel que le rapport de classification et la documentation technique appropriée (DTA), la définition et l'explication des étapes nécessaires pour obtenir le marquage CE et l'explication du déroulement de ce marquage avec les systèmes Jansen.

Les métalliers qui n'ont jusqu'à présent pas pris part à une formation à la protection incendie pour les systèmes de protection incendie Jansen nécessitent 2 jours de formation. Les systèmes de protection incendie, les normes et les étapes importantes de la production sont expliqués pendant 1,5 jour. La demi-journée restante sert à l'initiation à la norme EN 16034 comme décrit dans le paragraphe précédent. Les dates de stage de formation sont indiquées dans le programme de formation.

Rapport de classification et documentation technique appropriée (DTA)

Le rapport de classification atteste les résultats des contrôles réalisés selon la norme EN 16034 et représente la base de l'homologation européenne pour les portes et fenêtres coupe-feu et anti-fumée.

Dans le cadre du procédé d'homologation, la DTA remplace pour l'entreprise de construction métallique l'essai de type. Les caractéristiques de performance et les limites du système sont expliquées dans la DTA. À ce propos, les documents d'exécution de la DTA sont structurés sur la base des documentations existantes de manière à simplifier le plus possible l'initiation à ce nouveau document. L'entreprise de construction métallique a accès à ces documents dès que le contrat de licence est actualisé.

Contrôle de production en usine (CPU)

Une autre étape importante est la mise en œuvre d'un CPU. Afin de faciliter cette dernière, il y a plusieurs groupes de travail CPU sur les marchés. Le but de ces groupes de travail est généralement l'élaboration d'un CPU pouvant être utilisé directement dans l'entreprise. Des formulaires comprenant les exigences auxquelles le CPU doit répondre dans le cadre des normes EN 16034 et EN 14351-1 sont mis à disposition. Ces derniers sont remplis lors du groupe de travail et il suffit de les compléter ensuite dans l'entreprise.

Si vous êtes intéressé veuillez s'adresser à votre partenaire commercial Jansen compétent.

Surveillance externe

En présence d'un contrat de licence actualisé et d'un CPU, une première surveillance peut être réalisée par un organisme notifié de certification de produit (Notified Body). Si ce dernier est exécuté avec succès, l'entreprise de construction métallique obtient le certificat de constance des performances lui permettant d'établir des déclarations de performance et de mettre des produits marqués CE sur le marché. Votre interlocuteur chez Jansen vous renseignera volontiers sur les organismes notifiés de certification de produits pour les profilés coupe-feu Jansen.

Pourquoi aborder le thème dès maintenant?

Comme nous l'avons déjà mentionné, seule la norme pour les portes extérieures a été harmonisée pour l'instant. L'harmonisation de la norme pour les portes intérieures est en cours et il y aura également une phase de coexistence. Par ailleurs, les agréments nationaux resteront en vigueur tant que les phases de coexistence ne seront pas terminées. Alors, pourquoi prendre toutes ces mesures aujourd'hui déjà?

- Avantage compétitif, étant donné que tous les appels d'offres pourront être traités (aussi bien selon les règles nationales que selon la norme EN)
- Projets possibles aussi dans la zone UE
- Pour le moment, les organismes de certification de produits ont encore suffisamment de capacités, etc.
- Traitement sans stress
- Le changement aura lieu de toute façon

Restons en contact!

Ce sujet est autant pour vous, métallier, que pour nous, fournisseur de systèmes, d'une grande importance. Nous restons volontiers en contact avec vous pour vous assister dans la mise en œuvre de la norme EN 16034. Si vous avez des questions, veuillez vous adresser à notre collaborateur du service extérieur; ce dernier traitera volontiers votre demande.

Jansen AG

Steel Systems
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz
jansen.com

JANSEN