

Masstoleranzen für extrudierte Profile

Grenzabmasse für Längenmasse gemäss DIN 16941 /2A und 2B	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
0 - 3 mm	± 0.3 mm
> 3 - 6 mm	± 0.4 mm
> 6 - 10 mm	± 0.5 mm
> 10 - 18 mm	± 0.6 mm
> 18 - 30 mm	± 0.7 mm
> 30 - 50 mm	± 0.8 mm
> 50 - 80 mm	± 1.0 mm
> 80 - 120 mm	± 1.2 mm
> 120 - 180 mm	± 1.4 mm
> 180 - 250 mm	± 1.7 mm
> 250 - 320 mm	± 2.0 mm
> 320 mm	± 0.8 %

Grenzabmasse für Wanddicken gemäss DIN 16941 /2A und 2B	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
< 1.2 mm	± 0.2 mm
> 1.2 - 2.5 mm	± 0.3 mm
> 2.5 - 4.0 mm	± 0.4 mm
> 4.0 - 6.5 mm	± 0.5 mm
> 6.5 - 10 mm	± 0.6 mm
> 10 mm	± 8 %

Grenzabmasse für Winkelmasse gemäss ISO 2768-c für den kürzeren Schenkel des betroffenen Winkels	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
< 10 mm	± 1 ° 30 '
> 10 - 50 mm	± 1 °
> 50 - 120 mm	± 30 '
> 120 - 400 mm	± 15 '
> 400 mm	± 10 '

Standard-Toleranzen Lieferlängen	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
500 mm	± 2.0 mm
> 500 - 1'000 mm	± 3.0 mm
> 1'000 - 6'000 mm	± 5.0 mm
> 6'000 mm	± 0.3 %

Die Toleranzen stehen im Zusammenhang mit den relevanten Normen.
Spezialtoleranzwünsche sind werkstoff- und profilformabhängig. Diese sind individuell mit der Jansen AG abzustimmen.
Im Weiteren gelten unsere allgemeinen Vertragsbedingungen (Ausgabe 11/2006).