Kabelschutzrohre

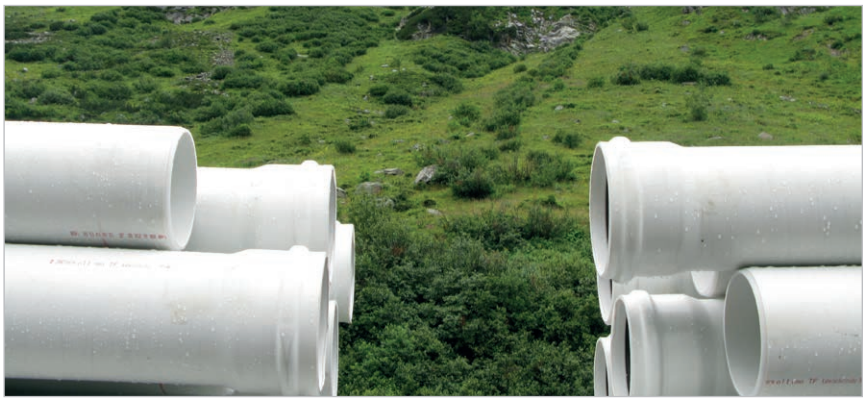
Optimale Sonderlösung für hohe Temperaturen

JANSEN

Hochtemperatur-Kabelschutzrohre Massgeschneidertes JANSEN ottimo als Speziallösung

Stolz spiegeln sich die Vorarlberger Berge in den tiefblauen Stauseen, die ihr majestätisches Dasein der Gewinnung erneuerbarer Energien verdanken. Dort, wo 2018 ein neues Pumpspeicherkraftwerk in Betrieb genommen wird, schützen bald Jansen Rohre die Hochleistungskabel, die den Strom vom höchstgelegenen Stausee, dem Silvrettasee auf über 2000 m ü. M., ins Tal bringen.

Spezielle Begebenheiten erfordern innovative Lösungen. Mit bestehendem Know-how und Flexibilität erschliesst Jansen im grenznahen Ausland neues Terrain – im doppelten Sinn des Wortes. Für die Erweiterung der Kraftwerksgruppe in den Montafoner Bergen, das Projekt Obervermuntwerk II der Vorarlberger Illwerke, wurden in-house Hochtemperatur-Kabelschutzrohre entwickelt. Diese Speziallösung schützt die Hochleistungskabelstränge vor äusseren Belastungen und fixiert den Achsabstand zwischen ihnen. Dass Jansen speziell hohe Anforderungen an den Rohraufbau erfüllen kann, bewies das Unternehmen bereits bei anderen Projekten. Diese positive Erfahrung veranlasste die Illwerke, Jansen als Projektpartner zu wählen.
Die massgeschneiderten Kabelschutzrohre der Dimension dn 250 mm sind in ihrer Grundausführung JANSEN ottimo Rohre. Den speziellen Anforderungen entsprechend wurden sie dreischichtig aufgebaut: Die Innenschicht enthält einen Teflonanteil (PTFE), der für eine bessere Gleitfähigkeit beim Kabeleinzug sorgt. Die Mittelschicht besteht aus hitzebeständigem PP-QD und gewährleistet damit eine optimale Tragfähigkeit und Lagegenauigkeit. Dank dieser Schicht hält das Rohr kurzfristige Temperaturbelastungen bis 90 Grad Celsius aus. Die äussere Schicht aus UV-stabilisiertem, weissem PP-HM-Material garantiert eine möglichst geringe Wärmeaufnahme von aussen. Der Faktor Sicherheit steht bei diesem Projekt im Zentrum. Aus diesem Grund wurde die Anwendung anhand einer Musterstrecke geprüft. Jansen begleitete dieses nicht alltägliche Vorgehen vor Ort, was von den Beteiligten sehr geschätzt wurde. Die Installateure der Jägerbau GmbH in Schruns nahmen im Frühjahr 2014 die Verlegung dermassgeschneiderten Rohre beim Vermunt-Stausee in Angriff und unterbrachen sie während der Wintermonate. Bis zum Abschluss Ende 2015 wird der Stromtransport auf einer Strecke von vier Kilometern durch Jansen Spezialrohre erfolgen.



Daten

Referenz/Standort:
Obervermuntwerk II, Partenen (AT)

Produkte/Systeme:
JANSEN ottimo Hochtemperatur-Kabelschutzrohre (Speziallösung)

Bauherr:
Vorarlberger Illwerke AG, 6773 Vandans

Projektierung & Ausführung:
Vorarlberger Illwerke AG, 6773 Vandans
Jägerbau GmbH, 6780 Schruns

Statement Unternehmer

Markus Grabher, Zentraler Einkauf
JÄGER BAU GMBH, Schruns:

Jansen gibt Zuverlässigkeit ein Gesicht und das über die gesamte Projektdauer. Von der Projektierungsphase zusammen mit den Vorarlberger Illwerken über den Bau der Teststrecke und deren Betreuung vor Ort bis hin zur einwandfreien Logistik der extra für das Projekt angefertigten Sonderlösung – mit Jansen im Boot kann nichts schief gehen.

Referenzbericht Obervermuntwerk II, Partenen (AT) I 09.2015

Jansen AG

Plastic Solutions
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz
jansen.com

JANSEN