

Schüco CNC-Bearbeitungsmaschine

Schüco CNC processing machine

AF 310



Übersicht der Maschinenprospekte

Overview of machine brochures

Vorfertigung Prefabrication	
Doppelgehrungssägen Double headed mitre saws	
Glasleistensägen Glazing bead saws	
Abläng- und Gehrungssägen Cutting and mitre saws	
Ausklink-Schiftersägen Notching saws	
Stahlsägen Steel saws	
CNC-Maschinen CNC machining	
Fräsen, Bohren, Stanzen Milling, Drilling, Punching	
Montage Assembly	
Eckverbindungsmaschinen Corner crimping machine	
Betriebseinrichtungen Shop floor equipment	

Die aktuellen Broschüren finden Sie auch unter: www.schueco.de/docucenter
The current brochures are available on the Schüco Docu Center: www.schueco.com/docucenter

Schüco Maschine AF 310
Schüco Machine AF 310





Schüco Maschine AF 310
Schüco Machine AF 310

Allgemeines

- Mit einer größeren CNC-Performance sowie einer im Markt einzigartigen Dynamik ist die AF 310 die Lösung für die Aufgabenstellung im Metallbau. Leistungsfähiger Maschinenbau und intelligente Steuerungen sowie die neue Generation der Frässpindeltechnik sorgen für höchste Dynamik und Genauigkeit bei der Bearbeitung. Bearbeitungslängen von 4 m bzw. Überlängen in zwei Schritten, die 3-Seiten-Bearbeitung und die Vor-Kopf-Bearbeitung lassen einen Einsatz im Bereich der Fenster-, Türen- als auch Schiebeserien zu.

Kostensenkung / Qualitätssteigerung

- Durch Verwendung von Absolut-Wegmesssystemen in allen Achsen entfällt das Referenzieren der Achsen nach dem Einschalten der Maschine.
- Die Steuerungssoftware SchüCam nutzt 1:1 die Daten der SchüCal-Software und reduziert damit den Zeitaufwand von der ersten Skizze bis zum Aufspannen des Werkstückes auf ein Minimum.
- Der Einsatz der motorisierten Spannböcke reduziert die durchschnittliche Positionierung der Spannböcke von ca. 70 Sek. auf gerade mal ca. 5 Sek.
- Mit dem stufenlos einstellbaren Arbeitstisch von +/- 110° ist eine Bearbeitung unter Zwischenwinkeln möglich. Dies ist besonders wichtig für schräge Entwässerungen.

General

- With greater CNC performance and a dynamism that is unique in the market, the AF 310 is the solution for metal fabrication tasks. Powerful machine construction and intelligent control as well as the new generation of milling spindle technology ensure maximum dynamism and precision in machining. Machining lengths of 4 m or excess lengths in two stages, 3-sided machining, and machining the end of the profile allow it to be used for window, door and sliding series.

Reduced costs / improved quality

- By using absolute axis position-measuring systems, there is no need for the axes to be referenced after switching on the machine.
- The SchüCam control software uses data from the SchüCal software 1:1, thereby keeping to a minimum the time required from the first drawing to clamping the work piece.
- The use of automatic clamping reduces the average time for positioning the clamps from approx. 70 seconds to just 5 seconds.
- Machining at intermediate angles is possible thanks to the infinite adjustability of +/- 110° of the work bench. This is particularly important for diagonal drainage holes.



Schüco Maschine AF 310

mit SchüCam und ansteuerbar über SchüCal.

Merkmale und Ausstattung

- 3-Seiten-Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen
- Stahlbearbeitung (S235 bis ca. 3 mm Wandstärke)
- 8,5 kW Spindel / max. 24.000 1/min / Druckluftgekühlt
- 13,5 Nm Drehmoment
- Netzwerkkarte
- Eigensteifes Maschinenbett für hohe Beanspruchungen
- Hauptachsen gleiten auf Präzisionslinearführungen
- Absolutes Wegmesssystem der Achsen, dadurch keine Referenzfahrt notwendig
- 2 klappbare Festanschläge für exakte Nullpunktbestimmung, dadurch sind auch Bearbeitungslängen von bis zu 8 m möglich
- Schwenkachse +/- 110°
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 10 Plätzen
- Die Kühlung der Werkzeuge erfolgt über eine Minimal-Taktsprücheinrichtung.
- Die Achsen werden automatisch über ein zentralisiertes System geschmiert.
- 5 separat angetriebene, positionierbare Spannböcke
- Späneschubladen
- LED Leuchtband zeigt Maschinenstatus an
- Lackierung: RAL 9006 (Weißaluminium), RAL 7016 (Anthrazitgrau)

Optional:

- Werkzeuglängen- und Werkzeugbruchkontrolle
- Profillängenmesseinrichtung
- NCX-Importschnittstelle
- Förderband
- Schalldämmende Innenverkleidung
- Klimaeinrichtung

Schüco Machine AF 310

With SchüCam and controlled using SchüCal.

Features and equipment

- 3-sided machining of aluminium and steel profiles
- Steel machining (S235 up to approx. 3 mm wall thickness)
- 8.5 kW spindle / max. 24,000 rpm / cooled by compression air
- 13.5 Nm torque
- Network card
- Inherently rigid machine bed for high loads
- Main axes slide on precision linear guides
- Absolute axis position-measuring system, therefore no need for a reference run
- 2 collapsible fixed stops for accurately defining the zero point, so that lengths of up to 8 m can be machined
- Swivel axis +/- 110°
- Automatic tool changer for 10 tools
- The tools are cooled by a minimum pulse spray device.
- The axes are lubricated automatically by a centralised system.
- 5 individually operated and adjustable clamps
- Swarf drawers
- LED strip light indicates the machine status
- Finish: RAL 9006 (white aluminium), RAL 7016 (anthracite grey)

Optional:

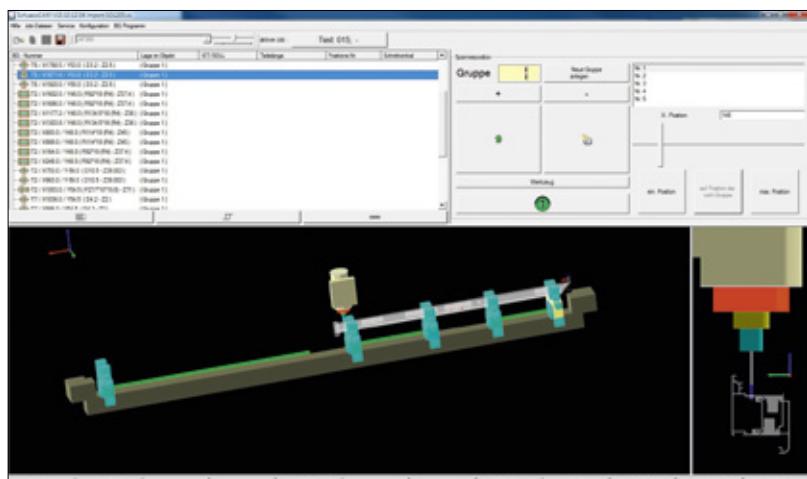
- Tool length and tool breakage check
- Profile length measuring device
- NCX import interface
- Conveyor belt
- Sound reduction inner lining
- Air-conditioning unit

Art.-Nr. Art.-Nr.	Höhe Height	Tiefe Depth	Breite Width	Gewicht Weight	Drehzahl Speed	Leistung Output	Spannung Voltage	Frequenz Frequency	Strom Current	Betriebsdruck Operating pressure	Luftverbrauch Air consumption
	mm	mm	mm	kg	1/min rpm	kW	V	Hz	A	bar	NL/Zyklus NI / cycle
264 310	2325	1970	5740	3600	24000	8,5	400	50	20	6 - 8	330

Lieferung ab Werk (Im Preis sind die Kosten für Transportverpackung, Lieferung und Installation nicht enthalten).
Ex works delivery (the costs of packaging for transport, delivery and installation are not included).



Übersichtliches Bedienterminal
Easy-to-use control panel



SchüCam mit Visualisierung der Profile, Werkzeuge und der Bearbeitung
SchüCam with visualisation of profiles, tools and processing

Bedienung und Ansteuerung

- Übersichtlicher Bedienterminal mit 19“ TFT-Farbdisplay
- SchüCam als Maschineneinstellung
- Windows® als durchgängiges Betriebssystem für SchüCam und SchüCal
- Maschine wird mit installierter Software geliefert
- Bearbeitungen für die AF 310 können direkt in SchüCal generiert werden
- SchüCam auf einem Büro-Rechner einsetzbar
- Gleiche Bedienung der Software SchüCam an der Maschine wie am Büro-PC
- SchüCam mit Visualisierung der Profile, Werkzeuge und der Bearbeitung zur Kontrolle sowohl auf einem Büro-PC als auch auf der Maschine
- Einfache Übernahme der Bearbeitungsdaten durch CD, USB oder über Netzwerk
- Einfaches, menügeführtes Verändern von Bearbeitungsmakros ohne NC-Programmierkenntnisse
- Eigenprogrammierung ohne NC- / CNC-Kenntnisse
- Fernwartungssoftware

Sicherheitseinrichtungen

- Komplett geschlossener Bearbeitungsraum
- Automatisch öffnende Schutzhölle zur Be- und Entladung

Service

- Grundschulung in Bielefeld
- Hotline bei Maschinenstörung
- Hotline zur Programmierunterstützung (im SchüCal AF 310 Ansteuerungsmodul enthalten)

®) Eingetragene Marken der Microsoft Corporation

Operation and control unit

- Easy-to-use control panel with 19" TFT colour display
- SchüCam machine control unit
- Windows® operating system for SchüCam and SchüCal
- Machine is supplied with software installed
- Processes for the AF 310 can be generated directly in SchüCal
- SchüCam can be used on an ordinary office PC
- Same operation of SchüCam software on machine as on an ordinary office PC
- SchüCam with visualisation of profiles, tools and processing to assist monitoring on both an ordinary office PC and the machine
- Smooth transfer of machining data by CD, USB or over a network
- Simple, menu-based changing of machining macros without NC programming knowledge
- In-house programming without prior knowledge of NC / CNC
- Remote maintenance software

Safety devices

- Fully enclosed machining space
- Automatic opening safety hood for loading and unloading

Service

- Basic training in Bielefeld
- Hotline in case of machine breakdown
- Hotline for programming support (AF 310 control module included with SchüCal)

®) Registered trademark of the Microsoft Corporation

System-Grundausrüstung
Basic system configuration

Anzahl der gesteuerten NC-Achsen <i>Number of controlled NC axes</i>	4
Verfahrtsweg der X-Achse [mm] <i>Range of travel of the X axis [mm]</i>	4000
Max. Verfahrgeschwindigkeit X / Y / Z [m/min] <i>Max. processing speed X / Y / Z [m/min]</i>	150 / 40 / 40
Rotation A-Achse <i>Rotation of A axis</i>	von +110° bis -110° kontinuierlich <i>Continuously from +110° to -110°</i>
Werkzeugaufnahme <i>Tool holder</i>	HSK-63F
Max. Werkzeugabmessungen Fräser und Bohrer (Durchmesser / Länge) [mm] <i>Max. tool dimensions of router and drill (diameter / length) [mm]</i>	Ø 20 / 165
Werkzeugabmessungen Scheibenfräser max. D [mm] <i>Tool dimensions of disc milling cutter, max. diameter [mm]</i>	Ø 120
Drehzahlbereich [1/min] <i>Speed range [rpm]</i>	bis 24000 <i>Up to 24,000</i>
Fräsmotorleistung (kW) ab Drehzahl (1/min) <i>Routing motor output (kW) from speed (rpm)</i>	8,5 kW bei 6000 1/min (S1) <i>8.5 KW at 6000 rpm (S1)</i>
Anzahl der Plätze im Werkzeugmagazin <i>Number of spaces in tool magazine</i>	10
Positionieren der Spannböcke <i>Clamping positioning</i>	automatisch <i>Automatic</i>
Anzahl der Spannböcke <i>Number of clamps</i>	5
Profilanlagen mit Schnellwechselsystem <i>Profile supports with quick release system</i>	Ja <i>Yes</i>

Bearbeitungsmerkmale
Processing features

Max. Querschnitt (B x H) / Länge <i>Max. cross section (W x H) / length</i>	300 x 190 / 4000 mm (bei 130 mm WZ-Länge) 300 x 190 / 4000 mm (for 130 mm tool length)
Max. Querschnitt (B x H) / Länge; bei geschwenkter A-Achse <i>Max. cross section (W x H) / length; with pivoted A-axis</i>	300 x 170 / 4000 mm (bei 150 mm WZ-Länge) 300 x 170 / 4000 mm (for 150 mm tool length)
Max. Querschnitt (B x H) / Länge; bei Überlängen und geschwenkter A-Achse <i>Max. cross section (W x H) / length; with excess length and pivoted A-axis</i>	300 x 150 (130 ¹) / 8000 mm (bei 150 mm WZ-Länge) 300 x 150 (130 ¹) / 8000 mm (for 150 mm tool length)
Max. Profilgewicht <i>Max. profile weight</i>	20 kg/Spannbock, Gesamtgewicht max. 100 kg <i>20 kg/clamp, max. total weight 100 kg</i>
Max. Profilgewicht; (bei Spannbockverschiebung mit Profil) <i>Max. profile weight; (at clamp positioning with profile)</i>	12 kg/Spannbock, Gesamtgewicht max. 60 kg <i>12 kg/clamp, max. total weight 60 kg</i>
Bewegung: Profilstab / Werkzeug <i>Movement: profile bar / tool</i>	Werkzeug <i>Tool</i>
Max. Anzahl der Profile je Maschinenbestückung <i>Max. number of profiles per machine</i>	2
Anzahl der Profilfestanschläge <i>Number of fixed profile stops</i>	2
Umsetzen der Spannböcke während 2 Bearbeitungsschritten <i>Changing the clamps in 2 operations</i>	automatisch <i>automatic</i>
Stahlprofilbearbeitung <i>Steel profile processing</i>	bis 3 mm Wandstärke möglich <i>up to a wall thickness of 3 mm possible</i>

¹ = bei vorhandener Werkzeugbruchkontrolle

¹ = with existing tool bridge control

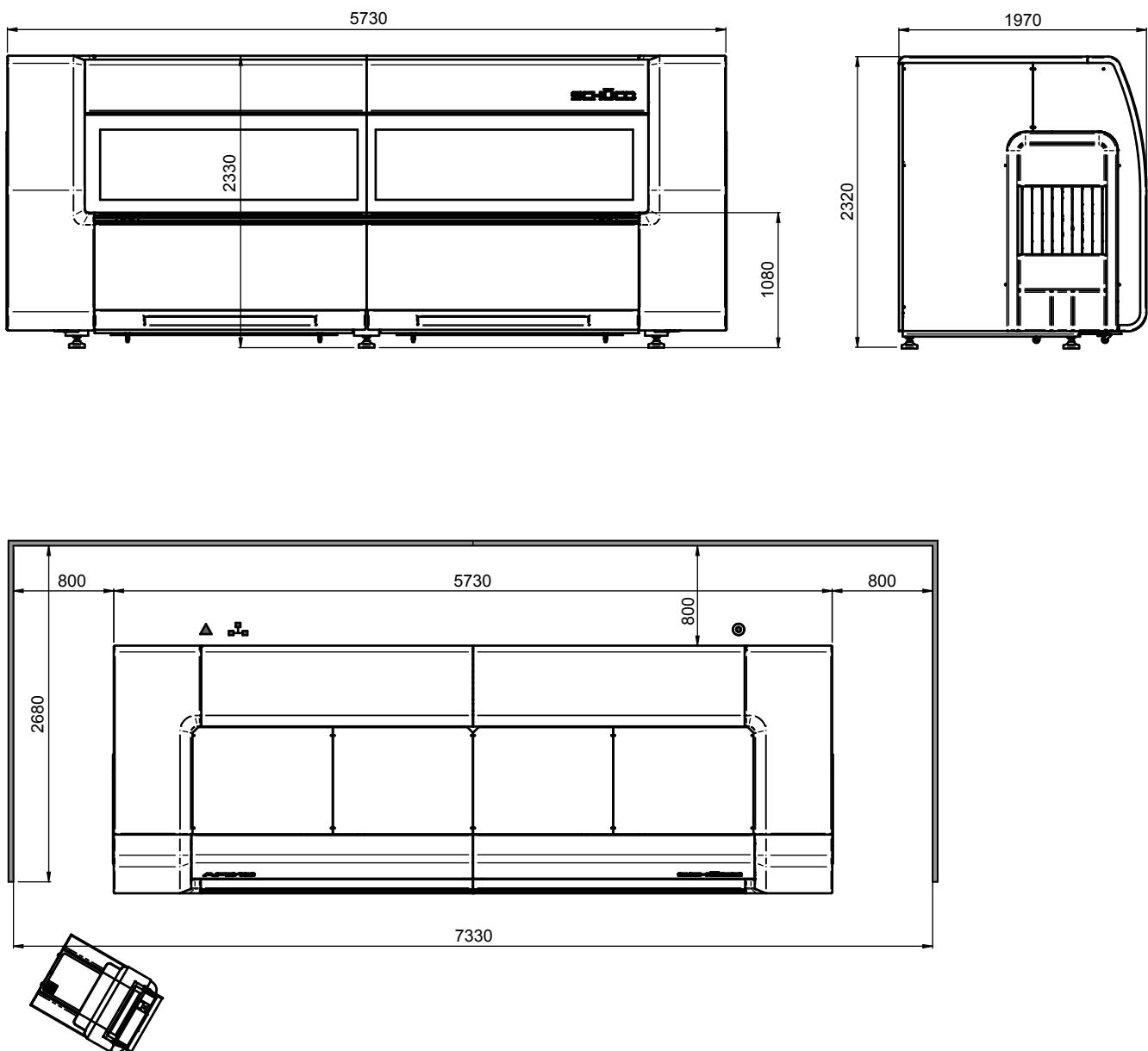
Elektronik / Software-Ausstattung **Electronics / software**

Maschinen PC-Prozessor <i>Machine PC processor</i>	Ja Yes
Bedienterminal mit Bildschirm <i>Control panel with screen</i>	19" TFT-Farbdisplay 19" TFT colour screen
Maschinensoftware SchüCam <i>SchüCam machine software</i>	Inkl. Included
Maschinenbedienung auf Windows®-Basis mit Menüführung <i>Machine operation on Windows® platform with menu guidance</i>	Ja Yes
Eigenprogrammierung ohne NC- / CNC-Kenntnisse <i>In-house programming without prior knowledge of NC / CNC</i>	Ja Yes
SchüCam auf Büro-PC installierbar (Bearbeitungsvisualisierung) <i>SchüCam can be installed on an ordinary office PC (processing visualisation)</i>	Ja Yes
Profilbibliothek inkl. Anzeige der Profilaufspannanlage in SchüCam <i>Profile library including display of profile clamping layout in SchüCam</i>	Miete Leased
Autom. Erzeugen von Bearbeitungsdaten durch SchüCal <i>Automatic generation of fabrication data by SchüCal</i>	AF 310 Ansteuerungsmodul (Miete) AF 310 control module (leased)
WZ-Wechsel Optimierung bezogen auf Einsatzhäufigkeit <i>Tool changer optimisation related to frequency of use</i>	Ja Yes
Profilerkennung mittels Barcode <i>Profile recognition by means of barcodes</i>	Option Funkhandscanner Optional portable barcode scanner
USB <i>USB</i>	Inkl. Included
Fernwartungssoftware <i>Remote maintenance software</i>	Inkl. Included
Netzwerkkarte <i>Network card</i>	Inkl. Included

Service **Service**

Grundschulung in Bielefeld <i>Basic training in Bielefeld</i>	Inkl. Included
Hotline bei Maschinenstörung <i>Hotline in case of machine breakdown</i>	Inkl. Included
Hotline zur Programmierunterstützung <i>Hotline for programming support</i>	Im SchüCal AF 310 Ansteuerungsmodul enthalten AF 310 control module included with SchüCal

®) Eingetragene Marken der Microsoft Corporation
®) Registered trademark of the Microsoft Corporation




NCX-Importschnittstelle

Importfunktion zum Einlesen von ncx./ncw.
Bearbeitungsdaten in SchüCam aus Logical.

 Art.-Nr.
Art.-Nr.

289 951


NCX interface

Import function for reading in the ncx./ncw.
processing data in SchüCam from Logical.

1


Funkhandscanner Set

zum Einlesen von Strich- und Matrixcodes (QR-Code). Das Set besteht aus Basisstation, Funkhandscanner, Netzteil und 2 m USB Kabel.

- USB-Schnittstelle zur Datenübertragung
- Stabile und werkstattgerechte Ausführung
- Wasser- und staubfest Schutzklasse IP 65
- Liest alle von Schüco verwendete Codes
- Visuelle und akustisches Lesebestätigung
- Hohe Lesedistanz
- Einfacher Akkuwechsel ohne Werkzeug
- Lademöglichkeit für Scanner und Ersatzakku

Hinweis:

Zu lesende Etiketten und die Etikettendrucker sind bei den entsprechenden Sägen im Zubehör ausgewiesen.

Portable barcode scanner kit

For reading barcodes and matrix codes (QR code). The kit consists of a base station, portable barcode scanner, power pack and 2 m USB cable.

- USB interface for data transfer
- Robust and workshop-oriented design
- Waterproof and dustproof, protection class IP 65
- Reads all codes used by Schüco
- Visual and acoustic read confirmation
- High reading distance
- Simple battery changing without tools
- Charging option for scanner and replacement battery

Note:

Labels to be read and the label printer are specified for the respective saws in the Accessories section.

 Art.-Nr.
Art.-Nr.

 Hinweis
Note


1

289 937

 Ersatz- bzw. Reservebatterie
Replacement or reserve battery

 nicht einsetzbar für 280 057
not applicable for 280 057

1


Profillängenmesseinrichtung

zum Ausmessen der Profillängen in der AF 310.

- Automatische Korrektur von Längentoleranzen
- Bearbeitungen werden in der SchüCam automatisch angepasst

Profile length measuring device

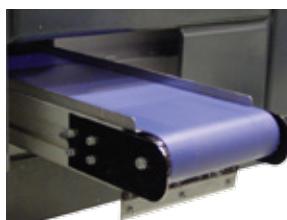
for measuring the profile lengths in the AF 310.

- Automatic correction of length tolerances
- Preparations are automatically adjusted in SchüCam

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


1

264 093


Förderband

zur Entsorgung von Aluminium- und Stahlspänen.

Achtung:

Förderband kann nicht nachgerüstet werden.

Conveyor belt

to remove aluminium and steel swarf.

Important:

Conveyor belt cannot be retrofitted.

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


1

283 704


Werkzeugbruchkontrolle

für die Werkzeuglängeneinstellung und zur Werkzeugbruchkontrolle.

Tool bridge control

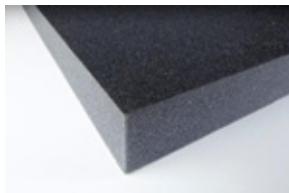
for setting tool length and checking for broken tools.

Art.-Nr.
Art.-Nr.

264 094



1


Schalldämmende Innenverkleidung

zum Reduzieren der Lärmbelästigung.

- Dämmplatten ca. 30 mm stark

Sound-absorbing inside lining

to reduce noise.

- Insulation panels approx. 30 mm thick

Art.-Nr.
Art.-Nr.

283 703



1


Klimaeinrichtung

Ist die Umgebungstemperatur der Maschine höher als 35°C, wird zwingend ein Klimagerät zur Kühlung des Schaltschrankes und des Terminals benötigt.

Air conditioning unit

If the ambient temperature around the machine is higher than 35°C, an air-conditioning unit is necessary to cool the control cabinet and the terminal.

Art.-Nr.
Art.-Nr.

289 028



1


Axsug AF 300/310

erforderlich bei der Bearbeitung von Profilen mit hoher Staubentwicklung (z.B. Stahl-Brandschutz).

- Max. Unterdruck: 32 kPa
- Max. Luftfördermenge: 520 Nm³/h
- Zum Absaugen allgemeiner Stäube an der AF 310.
- Geeignet für den Einsatz im Staub-Ex-Bereich Zone 22 (B1), für giftige Stoffe und Stäube.
- Taschenfilter der Staubklasse M
- Eine spezielle Ringdüse ermöglicht die Absaugung der Stäube direkt am Fräswerkzeug. Dadurch wird die Staubentwicklung in der Maschine auf ein Minimum reduziert.
- Mithilfe des Handsaugschlauches können Staubreste und Späne von dem bearbeiteten Profil entfernt werden
- Fahrbare auf Rollen
- 100 Liter Stahlsammelbehälter
- Inkl. Schlauch-Set, Sonderdüse zum Anschrauben an die Frässpindel, Schaltschrank zur Ansteuerung der Maschine und
- Handsaugschlauch mit Düse
- Lackierung: RAL 9006 (weißaluminium)

AF 300/310 extractor

Required when machining profiles with large volumes of dust (e.g. steel fire protection).

- Max. vacuum: 32 kPa
- Max. air delivery rate: 520 Nm³/h
- For extracting general dust on the AF 310.
- Suitable for use in dust-explosion area zone 22 (B1), for toxic materials and toxic dust.
- Pocket filter in dust class M
- A special ring nozzle allows the dust to be extracted directly at the machining tool. This then reduces the build-up of dust in the machine to a minimum.
- Dust residues and swarf from the machined profiles can be removed with the aid of the manual suction hose
- Can be moved along on rollers
- 100 litre steel collection container
- Includes hose kit, special nozzle for screwing onto the milling spindle, control cabinet for operating the machine and the hand suction hose with nozzle
- Finish: RAL 9006 (white aluminium)

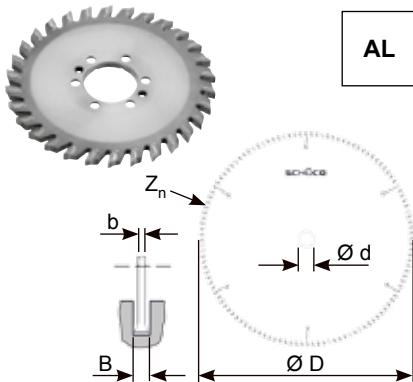
Hinweis:

Aufstellort links neben der Maschine.

Note:

Located on the left next to the machine.

Art.-Nr. Art. No.	Höhe Height	Tiefe Depth	Breite Width	Gewicht Weight	Leistung Output	Spannung Voltage	Frequenz Frequency	Strom Current
	mm	mm	mm	kg	kW	V	Hz	A
289 031	2270	910	760	170	4	400	50	16



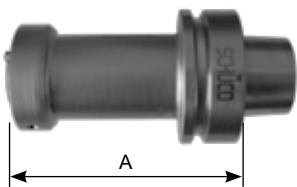
Scheibenfräser
zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen.
• Inkl. Befestigungsschrauben

Hinweis:
Die Schrauben sollten bei jedem Tausch des Scheibenfrässers gewechselt werden.

Disc milling cutter
for processing aluminium profiles.
• Including fixing screws

Note:
The screws should be changed every time the disc milling cutter is changed.

Art.-Nr. Art.-Nr.	Ø D	Z_n	B	b	Ø d		
280 857	120	30	5,7	5,3	30	282 762	1
289 295	120	4 x 15	18,5	-	30	289 822	1



Werkzeugaufnahme HSK-63F
für Scheibenfräser.

Tool holder HSK-63F
for disc milling cutter.

Art.-Nr. Art.-Nr.	A	für Scheibenfräser for disc milling cutter.	
282 762	100	280 857	1
289 822	100	289 295	1



Befestigungsschrauben
für Scheibenfräser.

- Ersatzteil

Hinweis:
Die Schrauben sollten bei jedem Tausch des Scheibenfrässers gewechselt werden.

Fixing screws
for the disc milling cutter.

- Spare part

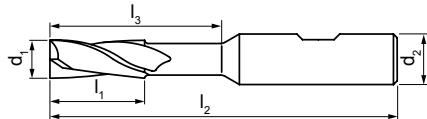
Note:
The screws should be changed every time the disc milling cutter is changed.

Art.-Nr. Art.-Nr.		für Scheibenfräser for the disc milling cutter	
282 502	mm M5x15	280 857	6
289 409	M5x25	289 295	6



Vollhartmetallfräser
zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen.
• Mit Spannfläche

Hard alloy routing tool
for processing aluminium profiles.
• With clamping surface



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z mm		
289 830	3	7	6	57	10	21	1	R	5
296 589	4	8	6	70	13	34	1	R	5
296 590	5	8	6	77	39	41	1	R	5
296 591	6	10	6	77	40	41	1	R	5
296 592	8	10	8	80	40	44	1	R	5
296 593	10	12	10	109	65	70	1	R	5
282 421	10	12	10	126	80	86	1	R	5



Vollhartmetallfräser
zur Bearbeitung der Blendrahmenentwässerung
bei der Schiebeserie ASS 50.HI

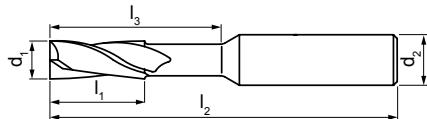
Hard alloy routing tool
for machining outer frame drainage for the
ASS 50.HI sliding series

Hinweis:

Kann nur in eine Spannzange aus dem Spann-
zangensatz Art.-Nr. 299 766 eingesetzt werden.

Note:

Can only be used in a collet from collet kit
Art. No. 299 766.



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z mm		
289 811	8	45	8	97	-	-	2	R	1



Vollhartmetallfräser
zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen. Geeignet
zum Bearbeiten der Serie ADS 90 PL.SI

Hard alloy routing tool

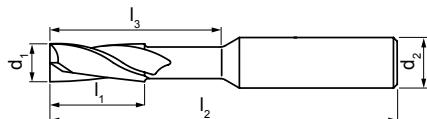
for processing aluminium profiles. Suitable for
processing the ADS 90 PL.SI series.

Hinweis:

Kann nur in die Spannzange Art.-Nr. 289 303
eingesetzt werden.

Note:

Can only be used in collet Art. No. 289 303.



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z mm		
289 281	10	12	12	138	105	105	1	R	1



Vollhartmetallfräser
zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen.

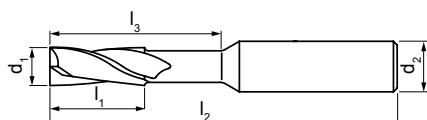
Hard alloy routing tool
for processing aluminium profiles.

Hinweis:

Kann nur in die Spannzange Art.-Nr. 280 271
eingesetzt werden.

Note:

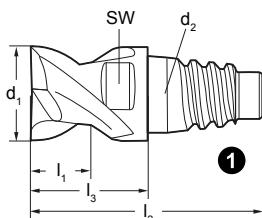
Can only be used in collet Art. No. 280 271.



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z mm		
280 272	20	35	20	100	-	60-73	2	R	1



1 2


Fräsmodul Ø 16 mm

Modulares Frässystem bestehend aus Fräsmodul (1) und VHM-Schaft (2).

- Zur Bearbeitung der Blendrahmenentwässerung bei der Schiebeserie Schüco ASS 77 PD

Routing module Ø 16 mm

Modular routing system consisting of routing module (1) and hard alloy shaft (2).

- For machining the outer frame drainage for the Schüco ASS 77 PD sliding series

Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	SW mm	Z mm			
289 671	16	8,5	E 16	35,7	18,7	12	2	R		1

VHM-Schaft Ø 16 mm

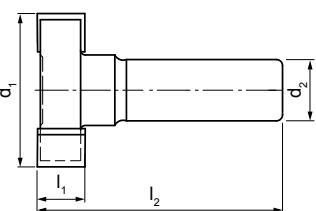
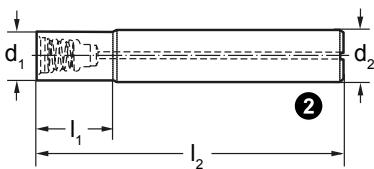
Modulares Frässystem bestehend aus Fräsmodul (1) und VHM-Schaft (2).

- Zur Bearbeitung der Blendrahmenentwässerung bei der Schiebeserie Schüco ASS 77 PD

Hard alloy shaft Ø 16 mm

Modular routing system consisting of routing module (1) and hard alloy shaft (2).

- For machining the outer frame drainage for the Schüco ASS 77 PD sliding series


T-Nutenfräser

Der Fräser schneidet am Umfang und an beiden Seiten.

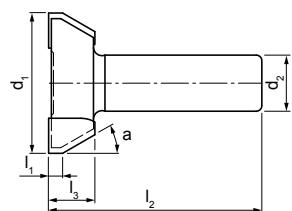
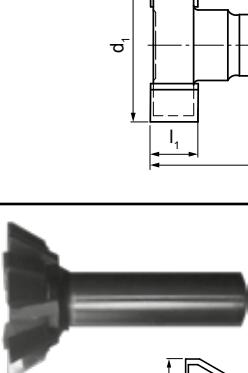
- Durch wechselseitig schräg gestellte Zähne (Kreuzverzahnung) wird eine hohe Schnittleistung erzielt
- Mit Spannfläche

T-groove milling cutter

The milling cutter cuts around the circumference and on both sides.

- A high cutting performance is achieved with a clamping surface by means of alternating inclined teeth (cross toothing)
- With clamping surface

Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	r mm	Z mm			
289 516	28,5	8	10	80	-	-	12	R		1


RL-Fräser

Konturfräser zur Bearbeitung von Schüco AWS RL und ADS RL Serien.

Hinweis:

Kann nur in die Spannzange Art.-Nr. 280 271 eingesetzt werden.

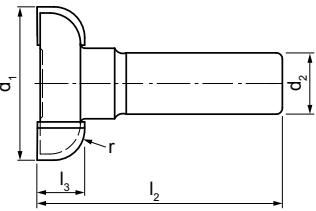
RL routing tool

Contour routing tool for processing Schüco AWS RL and ADS RL series.

Note:

Can only be used in collet Art. No. 280 271.

Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	a °	Z mm			
282 296	50	1,5	20	76	11	30	6	R		1
282 297	50	5	20	76	16,5	30	6	R		1


SL-Fräser

Konturfräser zur Bearbeitung von Schüco ADS SL.

Hinweis:

Kann nur in die Spannzange Art.-Nr. 280 271 eingesetzt werden.

SL routing tool

Contour routing tool for processing Schüco ADS SL.

Note:

Can only be used in collet Art. No. 280 271.

Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	r mm	Z mm			
282 486	50	-	20	80	15,5	10	6	R		1

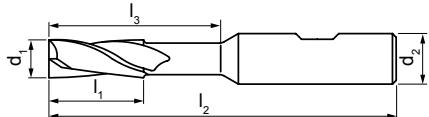

Stahlfräser

zum Bearbeiten von Stahlprofilen.

- Mit Spannfläche

Hinweis:

Die Fräser dürfen nur in die entsprechenden Flächenspannfutter eingesetzt werden.



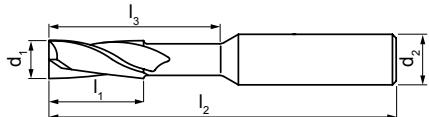
Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z		
280 723	6	10	6	57	-	21	2	R	3
280 724	8	16	8	63	-	28	2	R	3
280 725	10	19	10	72	-	32	2	R	3


Stahl-Schruppfräser

zur Bearbeitung von Schlossausnehmungen bei Janisol-Profilen.

Hinweis:

Kann nur in die Spannzange Art.-Nr. 289 144 eingesetzt werden.



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z		
289 137	16	30	16	110	60	70-83	4	R	1

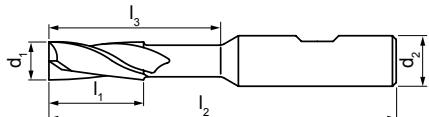

Edelstahlfräser

zur Bearbeitung von Edelstahlprofilen.

- Mit Spannfläche

Hinweis:

Die Fräser dürfen nur in die entsprechenden Flächenspannfutter eingesetzt werden.



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	Z		
289 135	8	16	8	63	-	28	3	R	3
289 136	10	19	10	72	-	32	3	R	3



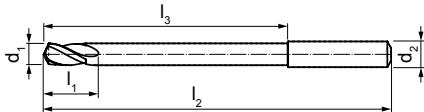
Spiralbohrer

Dreischneidiger Hochleistungsbohrer mit besonderem Spitzenschliff und spezieller Schneidengeometrie für hohe Zerspanungsleistungen.

- Rechtsschneidend
- Spitzenschliff SX
- Sehr gutes Zentriervermögen
- Geringe Vorschubkraft

Hinweis:

Kann nur in eine Spannzange aus dem Spannzangensatz Art.-Nr. 299 766 eingesetzt werden.



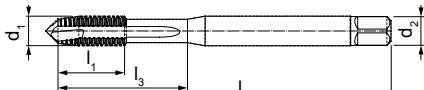
Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃		Z		
283 780	2,2	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 781	2,5	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 782	3,0	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 783	3,2	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
289 456	3,5	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 784	4,2	20	6,0	100	62	73-82	3	R	3
289 498	4,2	20	6,0	120	84	93-102	3	R	3
289 852	4,5	20	6,0	100	64	73-82	3	R	3
289 457	4,7	20	6,0	100	62	73-82	3	R	3
283 785	5,0	20	6,0	110	72	83-92	3	R	3
283 786	6,8	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
289 458	7,1	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 787	8,0	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 788	8,2	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 789	8,5	21	10,0	135	94	108-117	3	R	3
289 017	10,0	21	10,0	135	94	108-117	3	R	3



Gewindebohrer

zum Bearbeiten von Aluminium- und Stahlprofilen.

- Beschichtet mit Titanaluminiumnitrid plus Gleitschicht (THL)
- Besonders geeignet für Minimalmengenschmierung
- Bessere Spanbildung gegenüber TiN und TiCN



Art.-Nr. Art.-Nr.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃	d _k	
283 794	M4	12	4,5	63	21	3,2	3
283 795	M5	13	6	70	25	4,2	3
283 796	M6	15	6	80	30	5,0	3
283 798	M8	18	8	90	35	6,8	3
283 790	M10	20	10	100	39	8,5	3
289 018	M12	23	9	110	42	10,0	3

d_k = Kernlochbohrung • Core hole



Gewindebohrapparat

mit Druck- und Zugstufe

Inkl. 8 Aufnahmen für Gewindebohrer mit Schaftdurchmesser 3,5 / 4,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11

- Bearbeitung in Aluminium M3-M12 in Hohlkammerprofile
- Bearbeitung in Stahl M4-M12 in Hohlkammerprofile

Art.-Nr.
Art. No.

A

	mm
264 182	72

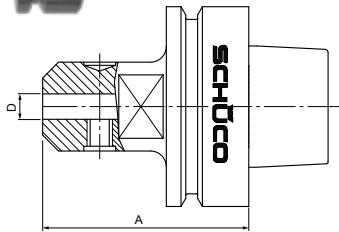
Twist drill

Three-edged high performance drill bit with specially ground tip and cutting geometry for a high level of cutting efficiency.

- Right-cutting flute
- SX ground tip
- Excellent centring ability
- Minimal feed pressure

Note:

Can only be used in a collet from collet kit Art. No. 299 766.


Flächenspannfutter HSK-63F
zur Aufnahme von Fräsern mit Spannfläche.

Hinweis:

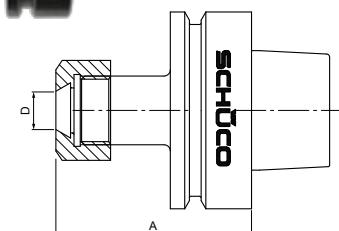
Bei Erstausstattung bitte von dem Flächenspannfutter (Art.-Nr. 282 752) 2 Stück bestellen.

Surface clamping chuck HSK-63F
to support the routing tools with the clamping surface.

Note:

Please order 2 surface clamping chucks (Art. No. 282 752) for initial set-up.

Art.-Nr. Art.-Nr.	D mm	A mm		
282 752	6	65		1
282 754	8	65		1
282 756	10	65		1


Spannzangenfutter HSK-63F
zur Aufnahme der Spannzangen.

Hinweis:

Bei Erstausstattung bitte folgende Spannzangenfutter bestellen.
3 Stück Art.-Nr. 282 758

Draw-in collet chuck HSK-63F
For holding the collets.

Note:

Order the draw-in collet chucks below for initial set-up.
3 x Art. No. 282 758.

Art.-Nr. Art.-Nr.	D mm	A mm	für Spannzange for collet	für Fräser for routing bit	
282 758	0,5 - 10	65	299 766 289 303	289 281	1
282 760	2 - 20	65	289 144 280 271	289 137 280 272	1


Spannzangensatz

- Aufnahme im Spannzangenfutter Art.-Nr. 282 393 und 280 854
- Aufbewahrung im Holzkasten
- 12 Spannzangen

Collet kit

- Held in the draw-in collet chuck Art. No. 282 393 and 280 854
- Stored in wooden case
- 12 collets

D [mm]	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8	8-9	9-10
	1	1	1	2	2	1	2	1	1

Art.-Nr. Art.-Nr.	für Spannzangenfutter for draw-in collet chuck								
299 766	282 758								


Spannzange

Mehrbereichs-Spannzange zum Spannen bis max. 1 mm unter Nenndurchmesser.

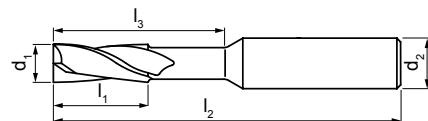
Collet

Multi-range collet to clamp up to max. 1 mm below the nominal diameter.

Art.-Nr. Art.-Nr.	D mm	ER	für Spannzangenfutter for draw-in collet chuck	
289 956	6	16	282 758	1
289 303	12	32		1
289 144	16	32	282 760	1
280 271	20	32		1



Welches Spannfutter für welches Werkzeug? • Which chuck for which tool?



Werkzeug Tool	Werkstoff Material	Art.-Nr. Art.-Nr.	d_1	l_1	d_2	l_2	Z					A	
Vollhartmetallfräser Hard alloy routing tool	AL	289 830	3	7	6	57	1	5	-	-		282 752	65
		296 589	4	8	6	70	1	5	-	-			
		296 590	5	8	6	77	1	5	-	-			
		296 591	6	10	6	77	1	5	-	-			
		296 592	8	10	8	80	1	5	-	-	282 754	65	
		296 593	10	12	10	109	1	5	-	-	282 756	65	
		282 421	10	12	10	126	1	5	-	-			
		289 811	8	45	8	97	2	1	299 766	282 758	-	65	
		289 281	10	12	12	138	1	1	289 303	282 760	-	65	
		280 272	20	35	20	100	2	1	280 271	282 760	-	65	
Fräsmodul Routing module	AL	289 671 289 670	16	8,5	16	153,7	2	1	289 144	282 760	-	65	
T-Nutenfräser T-groove milling cutter	AL	289 516	28,5	8	10	80	12	1	-	-	282 756	65	
RL-Fräser RL routing tool	AL	282 296	50	1,5	20	76	6	1	280 271	282 760	-	65	
		282 297	50	5	20	76	6	1					
SL-Fräser SL routing tool	AL	282 486	50	-	20	80	6	1	280 271	282 760	-	65	
Stahlfräser Steel routing tool	ST	280 723	6	10	6	57	2	3	-	-	282 752	65	
		280 724	8	16	8	63	2	3	-	-	282 754	65	
		280 725	10	19	10	72	2	3	-	-	282 756	65	
Stahl-Schrupfräser Steel roughing cutter	ST	289 137	16	30	16	110	4	1	289 144	282 760	-	65	
Edelstahlfräser Stainless steel routing tool	ST	289 135	8	16	8	63	3	3	-	-	282 754	65	
		289 136	10	19	10	72	3	3	-	-	282 756	65	
Spiralbohrer Twist drill	AL / ST	283 780	2,2	20	6,0	90	3	3	289 956 299 766	282 758	-	65	
		283 781	2,5	20	6,0	90	3	3					
		283 782	3,0	20	6,0	90	3	3					
		283 783	3,2	20	6,0	90	3	3					
		289 456	3,5	20	6,0	90	3	3					
		283 784	4,2	20	6,0	100	3	3					
		289 498	4,2	20	6,0	120	3	3					
		289 852	4,5	20	6,0	100	3	3					
		289 457	4,7	20	6,0	100	3	3					
		283 785	5,0	20	6,0	110	3	3					
		283 786	6,8	20	8,0	120	3	3					
		289 458	7,1	20	8,0	120	3	3					
		283 787	8,0	20	8,0	120	3	3					
		283 788	8,2	20	10,0	120	3	3					
		283 789	8,5	21	10,0	135	3	3					
		289 017	10,0	21	10,0	135	3	3					


Konus-Wischer HSK-63F

zum Reinigen des Innenkegels im Fräskopf und dem Aufnahmekegel der Messplatte.

- Mit gerauhem Leder belegt

Konus-Wischer HSK-63F

zum Reinigen des Innenkegels im Fräskopf und dem Aufnahmekegel der Messplatte.

- Mit gerauhem Leder belegt

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


282 825

1


Werkzeugträger HSK-63F

zur Aufnahme von 3 Spannfutter mit HSK-63F Schafft.

- Aus schlagfestem Kunststoff
- Schwarz

HSK-63F tool holder

to hold 3 chucks with HSK-63F shank.

- Made of impact-resistant plastic
- Black

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


282 823

4


Werkzeuggestell

für Werkzeugträger HSK-63F, Art.-Nr. 282 823.

- Für max. 4 Werkzeugträger

Tool frame

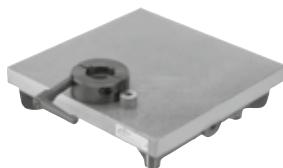
for HSK-63F tool holder, Art. No. 282 823.

- For max. 4 tool holders

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


296 578

1


Messplatte

Die Messplatte und das Höhenmessgerät Art.-Nr. 296 572 werden zum Messen der genauen Ausspannlänge der Bohrer und Fräser im Spannfutter benötigt.

- Mit Aufnahmekegel HSK-63F

Measuring plate

The measuring plate and height measuring device, Art. No. 296 572, are required to measure the exact projected length of the drill and router in the chuck.

- With HSK-63F support cone

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


264 131

1


Höhenmessgerät

Das Höhenmessgerät und die Messplatte Art.-Nr. 264 131 werden zum Messen der genauen Ausspannlänge der Bohrer und Fräser im Spannfutter benötigt.

- LCD-Anzeige

Height measuring device

The height measuring device and measuring plate, Art. No. 264 131, are required to measure the exact projected length of the drill and router in the chuck.

- LCD display

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


296 572

1


Schüco Cooling

mineralölfreies Hochleistungsschmiermittel zum Einsatz bei Minimalmengenschmierung.

- biologisch abbaubar
- keine Geruchsbelästigung
- Inhalt 5 l

Schüco Cooling

Mineral oil-free, high-performance lubricant for minimal lubrication.

- Biodegradable
- No bad odours
- Contents: 5 litres

 Art.-Nr.
Art. No.

264 154



1


Spezial-Schmiermittel

zur optimalen Schmierung der Schneidwerkzeuge.

- Inhalt: 5 l

Special lubricant

for optimum lubrication of the cutting tools.

- Contents: 5 l

 Art.-Nr.
Art.-Nr.

296 580



1


Spannbeilage

zur Überbrückung des Überschlages bei Blockkonstruktionen (bis 45 mm).

- Zum Einsatz auf der Losseite des Spannbockes

Support block

for bridging the overlap in block constructions (up to 45 mm).

- For use on the loose side of the clamp

 Art.-Nr.
Art.-Nr.

289 142



1


Spannbeilage

mit exzentrischer Lagerung der Anlagefläche.

- Zum Einsatz auf der Losseite des Spannbockes

Support block

with eccentric positioning of the locating surfaces.

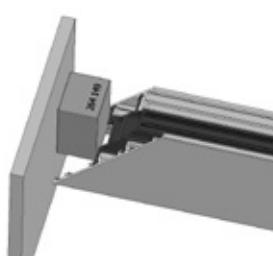
- For use on the loose side of the clamp

 Art.-Nr.
Art.-Nr.

289 143



1


Profilanlage ASE 60/80

wird zur Fertigung von doppelt-schublosen Profilverbund der Serien ASE 60 / ASE 80 benötigt.

- Es dient als Anschlag für den Isoliersteg

ASE 60/80 profile support

Required for fabricating double split insulating bars for profiles in the ASE 60 / ASE 80 series.

- To be used as an end stop for the insulating bar

 Art.-Nr.
Art. No.

264 149



1


Profilanlage

zur Bearbeitung von Profilen der Serien in der nachfolgenden Tabelle.

Hinweis:

Für einen Spannbock benötigen Sie eine Profilanlage, d.h. für 4 Spannböcke bestellen Sie bitte 1 VE.

Profile support

for processing profiles for the series in the table below.

Note:

One profile support is required for each clamp. Therefore, order 1 PU for 4 clamps.

 Art.-Nr.
Art.-Nr.


4

Serie Series	Profilanlage Profile support	Serie Series	Profilanlage Profile support
AWS 50	280 409, 282 229, 282 230, 282 262, 282 324, 283 154, 283 156, 283 160, 283 683, 283 685, 299 760, 299 989	ADS 50	282 324, 283 154, 283 160
AWS 50 RL	282 229, 282 324, 283 154, 283 156, 283 158, 299 754	ADS 60	283 154
AWS 50.NI	282 324, 283 154, 299 730, 299 741, 299 754, 299 755, 299 760	ADS 65	283 160, 299 733, 299 734, 299 756, 299 989
AWS 57 RO	283 553, 283 555, 283 557	ADS 65 HD	280 903, 299 733, 299 734, 299 735
AWS 60	280 328, 280 407, 280 409, 280 903, 282 229, 282 230, 282 231, 282 324, 283 123, 283 154, 283 160, 283 202, 283 207, 283 683, 283 685, 299 733, 299 737, 299 754, 299 755, 299 759, 299 760, 299 764, 299 811, 299 989	ADS 65 RL	283 154, 283 160, 299 733, 299 759
AWS 60 BS	280 409, 282 230, 283 205, 283 207	ADS 65 SL	282 229, 283 154, 283 160, 299 733
AWS 60 RL	299 759, 299 733	ADS 65.NI SP	283 154, 283 553, 299 752, 299 759
AWS 60.HI	280 328, 280 407, 280 903, 282 229, 282 230, 282 231, 282 324, 283 123, 283 683, 283 685, 299 733, 299 736, 299 737, 299 754, 299 756, 299 759, 299 760, 299 762, 299 764, 299 989	ADS 70 HD	280 903, 299 734, 299 737
AWS 65	280 407, 280 409, 282 229, 282 324, 283 123, 283 154, 283 390, 283 570, 283 572, 283 683, 283 685, 299 733, 299 736, 299 754, 299 756, 299 757, 299 758, 299 759, 299 760, 299 762, 299 764, 299 989	ADS 70 RL.HI	282 229, 283 154, 299 737, 299 759
AWS 65 BC	283 202, 283 521	ADS 70 SL.HI	282 229, 283 160, 299 737
AWS 65 BS	280 409, 283 162, 283 202, 283 205, 283 207, 299 733, 299 734, 299 764, 299 961	ADS 70.HI	283 160, 299 734, 299 737, 299 761, 299 989
AWS 65 RL	299 733, 299 736, 299 737, 299 754, 299 759	ADS 75 HD	280 903, 299 756
AWS 65 WF	282 229, 282 231, 283 481, 283 483, 283 553, 299 733, 299 756, 299 757, 299 759, 299 761, 307 530	ADS 75 RL.SI	282 229, 283 154, 299 759
AWS 70 BS	280 328, 282 324, 283 160, 283 205	ADS 75 SL.SI	282 229, 299 756
AWS 70 BS.HI	280 328, 280 409, 282 609, 283 162, 283 202, 283 205, 299 734, 299 737, 299 764, 299 811, 299 961	ADS 75.SI	283 160, 299 734, 299 756, 299 759
AWS 70 RL.HI	282 229, 299 736, 299 737, 299 756	ADS 80 FR30	283 160, 299 760, 299 989
AWS 70 ST.HI	282 229, 299 736, 299 759	ADS 90 BR	283 914, 299 756, 299 761
AWS 70 WF.HI	280 328, 280 329, 280 330, 282 932, 299 736, 299 737, 299 759, 299 761	ADS 90 PL SL.SI	289 100
AWS 70.HI	280 407, 280 839, 282 229, 282 231, 283 123, 283 156, 283 390, 283 570, 283 572, 283 683, 283 685, 299 733, 299 736, 299 737, 299 752, 299 754, 299 756, 299 759, 299 760, 299 761, 299 764, 299 989	ADS 90 PL.SI	283 683, 283 912, 289 106, 299 760, 299 989
AWS 75 BC.HI	282 317	ADS 90.SI ⁺	289 100, 299 760, 299 989
AWS 75 BS.HI	280 328, 280 409, 283 162, 283 202, 283 205, 283 827, 299 734, 299 740, 299 756, 299 764, 299 961, 299 989		
AWS 75 BS.SI	283 202, 283 825, 283 829	ASS 28 SC.NI	282 324
AWS 75 RL.SI	282 229, 299 736, 299 756, 299 761	ASS 32 SC	282 324
AWS 75 WF.SI	283 901, 289 008, 289 010, 299 736, 299 754, 299 756, 299 759	ASS 32 SC.NI	299 811
AWS 75.SI	280 407, 280 839, 282 229, 283 570, 283 572, 283 901, 289 380, 299 736, 299 752, 299 756, 299 759, 299 760, 299 761, 299 764	ASS 32.NI	282 324
AWS 75.SI ⁺	289 382	ASS 39 SC	282 324, 289 223
AWS 90 BR	283 914, 299 756, 299 761	ASS 43/48	282 324, 283 154, 299 989
AWS 90 BS.SI	289 374, 289 376, 289 378	ASS 50	282 324, 283 160, 289 223, 299 733, 299 754
AWS 90 BS.SI ⁺	289 376	ASS 70 FD	299 760, 299 989
AWS 90.SI ⁺	280 407, 289 100, 289 102, 289 104, 289 106, 289 108, 299 760, 299 764	ASS 70.HI	283 160, 289 223, 299 737
AWS 102.NI	299 989	ASS 80 FD.HI	282 324, 283 901
AWS 105 CC.HI	282 324, 283 202, 283 379, 299 739, 299 741, 299 752, 299 811		
Firestop II	282 324, 299 752	FW 50 ⁺	282 324, 299 811, 307 530
Firestop II R30	299 752	FW 50 ⁺ S	299 811
Firestop F90	282 262	FW 60 ⁺	307 530
Firestop T90	282 262	SFC 85	299 760

Optimierte Fertigungslösungen

Optimum production solutions



Innovative Maschinen, Betriebseinrichtungen und Werkstattkonzepte sind Basis einer rationellen Fertigung. Schüco bietet für jeden Bedarf die richtige Lösung.

Efficient production comes from innovative machinery, shop floor equipment and workshop planning. Schüco can offer the right solution for every need.

Schüco International KG

www.schueco.com

Das Neueste in den sozialen Netzwerken unter:
www.schueco.de/newsroom

The latest from the social networks at:
www.schueco.com/newsroom

Schüco – Systemlösungen für Fenster, Türen und Fassaden

Die Schüco International KG mit Sitz in Bielefeld entwickelt und vertreibt Systemlösungen für Fenster, Türen und Fassaden. Mit weltweit über 4.750 Mitarbeitern arbeitet das Unternehmen daran, heute und in Zukunft Service- und Technologieführer der Branche zu sein. Neben ressourcenschonenden Produkten für Wohn- und Arbeitsgebäude bietet der Gebäudehüllenspezialist Beratung und digitale Lösungen für alle Phasen eines Bauprojektes – von der initialen Idee über die Planung und Fertigung bis hin zur Montage. 12.000 Verarbeiter, Planer, Architekten und Investoren arbeiten weltweit mit Schüco zusammen. Das Unternehmen ist in mehr als 80 Ländern aktiv und hat in 2016 einen Jahresumsatz von 1.460 Milliarden Euro erwirtschaftet.

Schüco – System solutions for windows, doors and façades

Together with its worldwide network of metal, PVC-U and electrical partners, as well as architects, specifiers and investors, Schüco creates sustainable building envelopes that focus on people and their needs in harmony with nature and technology. Metal and PVC-U window, door and façade solutions from Schüco meet the highest requirements in terms of design, comfort and security. At the same time, CO₂ emissions are reduced through energy efficiency, thereby conserving natural resources. The company delivers tailored products for newbuilds and renovations, designed to meet individual user needs in all climate zones. Everyone involved is supported with a comprehensive range of services at every stage of the construction process. With 4630 employees and 12,000 partner companies, Schüco is active in more than 80 countries and achieved a turnover of 1.430 billion euros in 2015.

SCHÜCO

The "Schüco" logo and others are protected in Germany and various international markets. Detailed information is available upon request.
Die Zeichen „Schüco“ und andere sind in Deutschland und diversen internationalen Märkten geschützt. Auf Nachfrage erteilen wir detaillierte Auskunft.



08/19/Printed in Germany
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.
We reserve the right to make changes and to correct errors. All illustrations are similar.