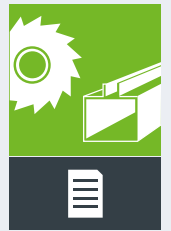


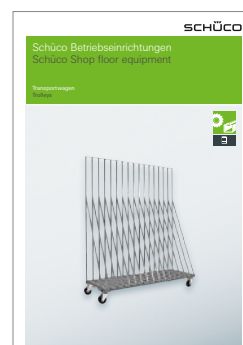
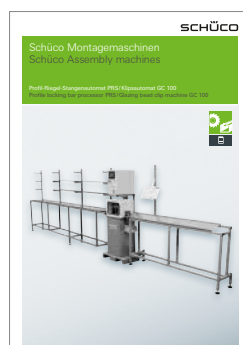
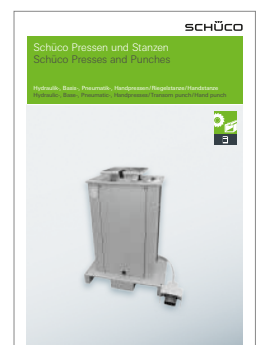
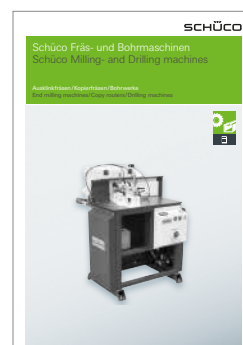
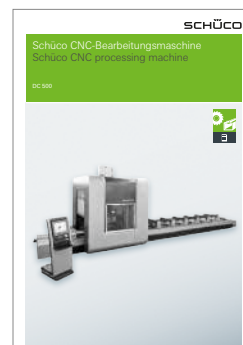
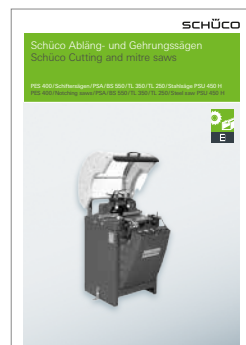
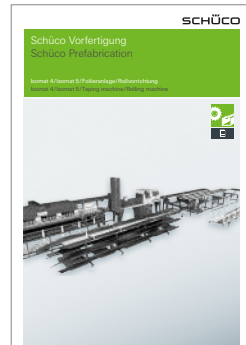
Schüco CNC-Bearbeitungsmaschine Schüco CNC processing machine

AF 200



Übersicht der Maschinenprospekte

Overview of machine brochures



Schüco Maschine MFM AF 200
Schüco Machine MFM AF 200





Schüco Maschine MFM AF 200
Schüco Machine MFM AF 200

Allgemeines

- Die AF 200 ermöglicht den Schritt in die CNC-Bearbeitung. Die Maschine dient in erster Linie der Bearbeitung von Türprofilen aus Aluminium und Stahl. Aber auch Pfostenbearbeitungen bis zu einer Bearbeitungslänge von 5 Meter sind möglich. Zwei gesteuerte Achsen verfahren den Fräskopf auf der X-Achse und auf der Y-Achse.
- Mit den vorgegebenen Makros lassen sich die Bearbeitungen einfach und ohne NC-Programmierenkenntnisse zu einem Programm zusammenstellen. Über USB-Schnittstelle oder Netzwerk können die Programme zusätzlich auf einen PC übertragen werden.
- Windows® als durchgängiges Betriebssystem
- 15" Touch TFT-Farbdisplay

Kostensenkung

- Die gesteuerten Achsen machen den Einsatz von Kopierschablonen überflüssig.
- Die Schnittgeschwindigkeit lässt sich auf den Fräser und den Werkstoff anpassen, welches zu einer Erhöhung der Werkzeug-Standzeiten führt.
- Durch die Schnellwechselvorrichtung für die Werkzeugaufnahme reduziert sich die Rüstzeit der Maschine.

Qualitätssteigerung

- Die AF 200 ermöglicht eine 3-Seiten-Bearbeitung mit einer Bearbeitungslänge von 2600 mm. Damit kann der Bediener das Fräsbild z.B. eines 5 Riegelfallenschlosses in einem Türstab fräsen, ohne dass er den Stab aus seiner Aufspannung nehmen muss. Somit ist die Gefahr gebannt, dass sich das Fräsbild verschiebt.
- Durch den Einsatz der PC-Software können die Programmierungen in die Arbeitsvorbereitung verlagert werden.
- Minimalmengensprühschmierung

General

- The AF 200 allows entry into CNC processing. The machine is primarily intended for processing aluminium and steel door profiles. But mullion processing up to a processing length of 5 metres is also possible. Two controlled axes move the routing head on the X and Y axes.
- The preset macros allow the work to be combined into a program easily without any NC programming knowledge. The programs can also be transferred to a PC via the USB port or network.
- Windows® as a universal operating system
- 15" Touch. TFT-colour display

Reduction in costs

- The controlled axes make the use of copy templates superfluous.
- The cutting speed can be adjusted to suit the routing bit and the material, which results in an increase in the useful life of the tool.
- The quick change facility of the tool holder reduces the set-up time for the machine.

Increase in quality

- The AF 200 allows 3-sided processing with a processing length of 2600 mm. The operator is then able to machine a door profile for e.g. a five-point latch and bolt lock without having to take the profile out of the clamps. There is then no danger of the routing template slipping.
- The programs can be moved into job planning using the PC software.
- Minimum quantity spray device

AL

ST



Schüco Maschine MFM AF 200

zum Fräsen von Aluminium- und Stahlprofilen.

Merkmale und Ausstattung

- X-Achse und Y-Achse sind CNC gesteuert
- PC-Software zum Erstellen der Bearbeitungsprogramme
- Netzwerkanschluss
- Schnellwechselvorrichtung für die Werkzeugaufnahmen
- Für die Bearbeitung kann die Drehzahl des Fräasers auf das Material angepasst werden
- Der Profilstab kann aus der Grundstellung zu beiden Seiten um 90° gedreht werden
- Minimalmengensprüheinrichtung
- Pneumatische Profilspannung mit 4 horizontalen Spannzylindern
- Möglichkeit zur Aufnahme von Schüco-Profilanlagen
- Motor mit Frequenzsteuerung und Potentiometer am Bedienfeld
- Maschine für Aluminium und Stahl (S235 bis 3 mm Wandstärke) geeignet
- Arbeitskopf wird durch einen Taster motorisch verfahren
- Alle Zwischenwinkel sind über eine Klemmvorrichtung einstellbar
- Halterung für 5 Werkzeugaufnahmen
- Betriebssicherheit durch 2-Hand-Bedienung
- Lackierung: RAL 9006 (Weißaluminium), RAL 7016 (Anthrazitgrau)

Maximaler Bearbeitungsraum bei einer Werkzeuglänge (Aufnahme & Fräser) von max. 100 mm

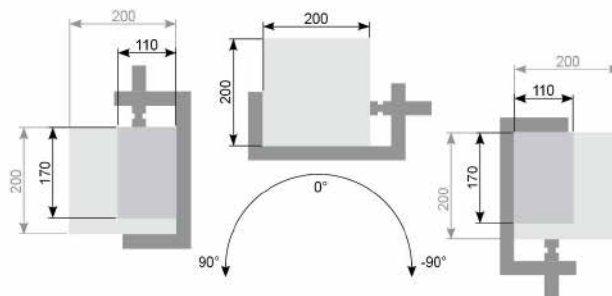
Schüco Machine MFM AF 200

for routing aluminium and steel profiles.

Features and fittings

- X and Y axes are CNC-controlled
- PC software for setting up machining programs
- Network connection
- Quick change facility for the tool holders
- The speed of the routing tool can be adapted to the material for processing.
- The profile bar can be turned through 90° from its starting position in both directions.
- Minimum quantity spray device
- Pneumatic profile clamping using 4 adjustable horizontal clamps.
- Option for accepting Schüco profile lines
- Motor with frequency control and potentiometer on the control panel
- Machine suitable for aluminium and steel (S235 up to 3 mm wall thickness)
- Machining head is moved electronically using a button.
- All intermediate angles can be set using a clamping device.
- Bracket for 5 tool holders
- Operational reliability with 2-hand operation
- Paint finish: RAL 9006 (White aluminium), RAL 7016 (Anthracite grey)

Maximum machining space with a tool length (holder & routing bit) of max. 100 mm



Art.-Nr. Art. No.	Höhe Height	Tiefe Depth	Breite Width	Gewicht Weight	Drehzahl Speed	Leistung Output	Spannung Voltage	Frequenz Frequency	Strom Current	Betriebsdruck Operating pressure	Luftverbrauch Air consumption
	mm	mm	mm	kg	1/min rpm	kW	V	Hz	A	bar	NL / Zyklus NI / cycle
283 933	1890	1630	3150	1250	2500 - 22000	3,8	400	50	16	6 - 8	20

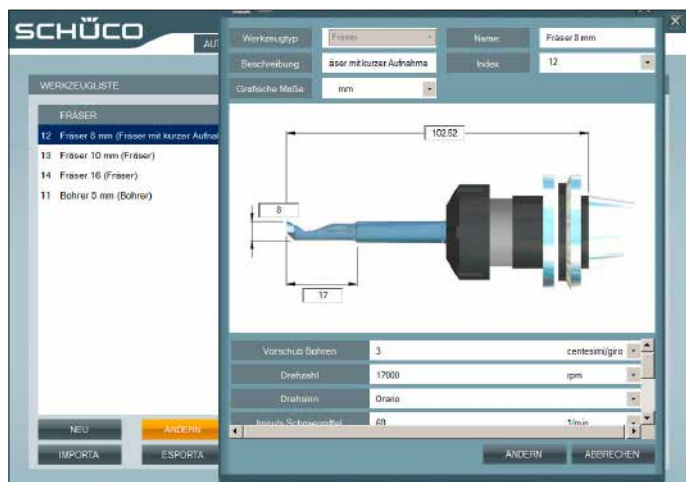
Lieferung ab Werk (Im Preis sind die Kosten für Transportverpackung, Lieferung und Installation nicht enthalten).
Ex works delivery (the costs of packaging for transport, delivery and installation are not included).



Bedienfeld mit Display
Control panel with display



Automatikmodus
Automatic mode



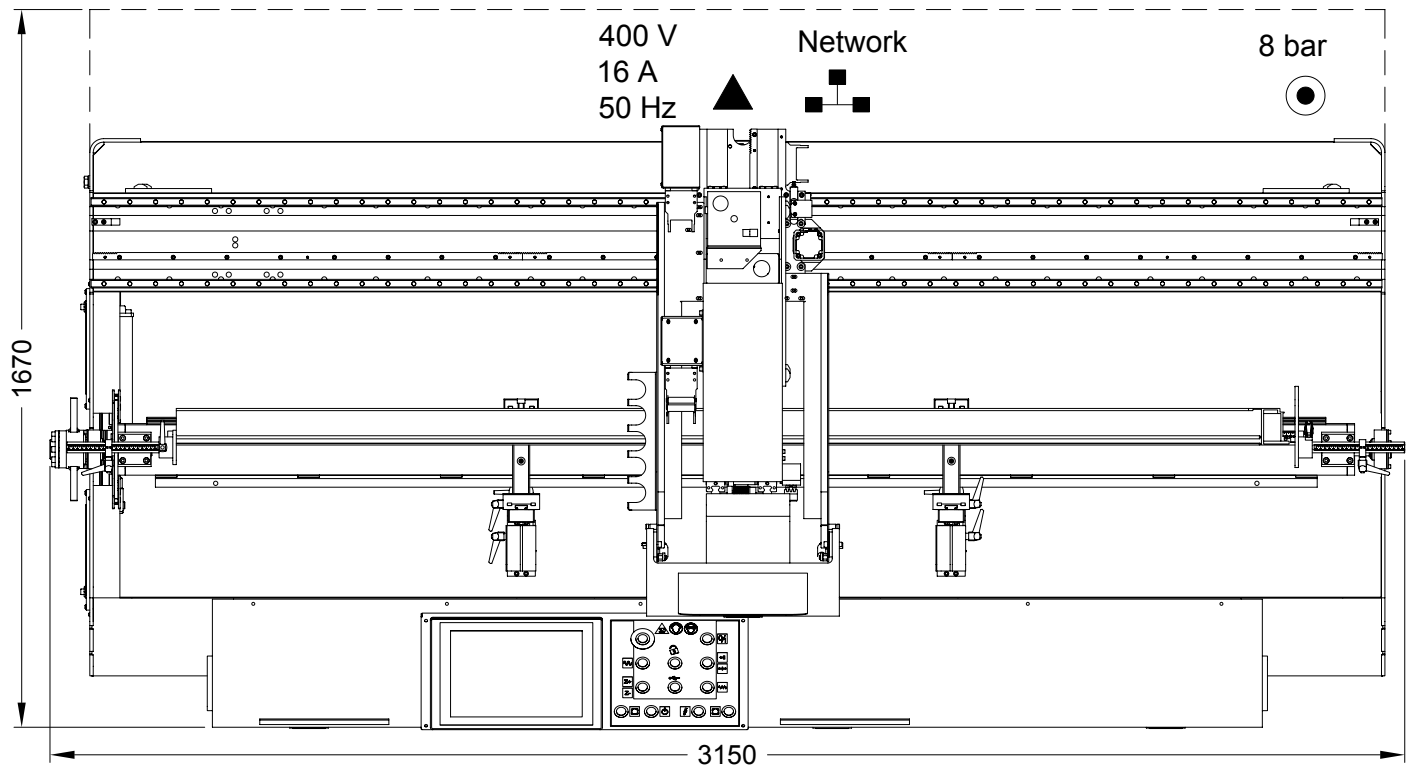
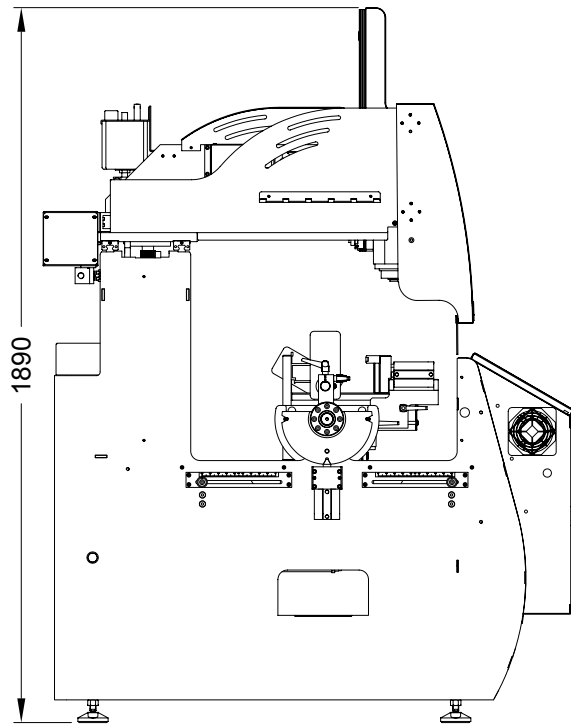
Werkzeugverwaltung
Tool management



Makro: Schließzylinder
Macro: locking cylinder

- Die Programmierung der AF 200 erfolgt über ein Windows® basierten PC mit 15" TFT-Farbdisplay. Hier werden die Programme und Bearbeitungen erstellt und angezeigt.
- Die Darstellung der Profile als dxf-Bild erleichtert die Positionierung der Bearbeitungen.
- Alle Ausfräsungen für Schlösser und Bänder in einer Tür lassen sich durch die Geometrien Rechtecktasche, Langloch, Bohrung und Schließzylinder-ausfräsung darstellen. Diese Bearbeitungsgeometrien, auch Makros genannt, sind bildlich dargestellt und können so zu einem Programm zusammengefasst werden. Über einzelne Parameter ist eine Anpassung der Makros an individuelle Bedürfnisse ohne CNC-Kenntnisse möglich.
- Im CAD-Programm erstellte Bearbeitungen (z.B. E-Öffner) können eingelesen werden.
- Durch die PC-Software können die Bearbeitungsprogramme im Büro erstellt und mit einem USB-Stick oder über Netzwerk auf die Maschine gespielt werden.

- Programming of AF 200 occurs via a Windows® based PC with 15" TFT colour display. The programs and processes are displayed here.
- Presentation of the profiles as a dxf image facilitates the positioning of machinings
- All recesses for locks and hinges in a door can be represented by the geometries rectangular recess, slot, hole and cylinder lock recess. These processing geometries, also known as macros, are represented graphically and so can be combined into a program. The macros can be adapted to individual requirements using individual parameters without any knowledge of CNC.
- Machinings (e.g. electric opener) created in the CAD program can be read.
- Machining programs can be created in the office using PC software and fed into the machine via a USB stick or network.





Vollhartmetallfräser

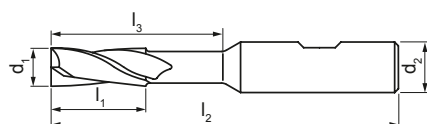
zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen.

- mit Spannfläche

Hard alloy routing tool

for processing aluminium profiles.

- with clamping surface



Art.-Nr. Art. No.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	Z		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
296 589	4	8	6	70	13	34	1	R	5
296 590	5	8	6	77	39	41	1	R	5
296 591	6	10	6	77	40	41	1	R	5
296 592	8	10	8	80	40	44	1	R	5
296 593	10	12	10	109	65	70	1	R	5
282 421	10	12	10	126	80	86	1	R	5

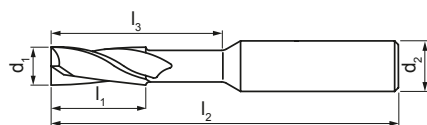


HSS-Fräser

zum Bearbeiten von Aluminiumprofilen.

HSS routing tool

for processing aluminium profiles.



Art.-Nr. Art. No.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	Z		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
282 900	8	15	8	120	-	93 - 106	1	R	1



Stahlfräser

zum Bearbeiten von Stahlprofilen.

- mit Spannfläche

Steel routing tool

for machining steel profiles.

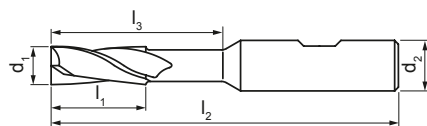
- with clamping surface

Hinweis:

Die Fräser dürfen nur in die entsprechenden Flächenspannfutter eingesetzt werden.

Note:

The routing tools must only be inserted in the appropriate surface clamping chucks.



Art.-Nr. Art. No.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	Z		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
280 723	6	10	6	57	-	21	2	R	3
280 724	8	16	8	63	-	28	2	R	3
280 725	10	19	10	72	-	32	2	R	3



Spiralbohrer

Dreischneidiger Hochleistungsbohrer mit besonderem Spitzenanschliff und spezieller Schneidengeometrie für hohe Zerspanungsleistungen.

- Rechtsschneidend
- Spitzenanschliff SX
- Sehr gutes Zentriervermögen
- Geringe Vorschubkraft

Twist drill

Three-edged high performance drill bit with specially ground tip and cutting geometry for a high level of cutting efficiency.

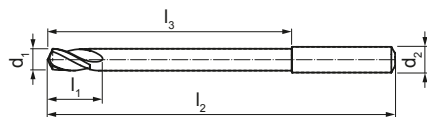
- Right-cutting flute
- SX ground tip
- Excellent centring ability
- Minimal feed pressure

Hinweis:

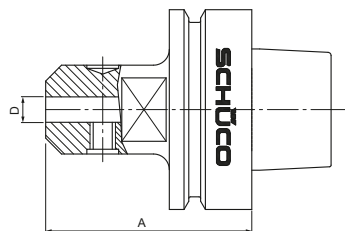
Kann nur in eine Spannzange aus dem Spannzangensatz Art.-Nr. 299 766 eingesetzt werden.

Note:

Can only be used in a collet from collet kit Art. No. 299 766.



Art.-Nr. Art. No.	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	Z		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
283 780	2,2	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 781	2,5	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 782	3,0	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 783	3,2	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
289 456	3,5	20	6,0	90	52	63-72	3	R	3
283 784	4,2	20	6,0	100	62	73-82	3	R	3
283 785	5,0	20	6,0	110	72	83-92	3	R	3
283 786	6,8	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 787	8,0	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 788	8,2	20	8,0	120	83	93-102	3	R	3
283 789	8,5	21	10,0	135	94	108-117	3	R	3
289 017	10,0	21	10,0	135	94	108-117	3	R	3



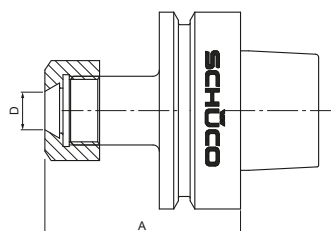
Flächenspannfutter SK-30

zur Aufnahme der Fräser mit Spannfläche.

Flächenspannfutter SK-30

zur Aufnahme von Fräsern mit Spannfläche.

Art.-Nr. Art. No.	D	A		
	mm	mm		
282 390	6	50		1
282 392	8	50		1
282 391	10	50		1



Spannzangenfutter SK-30

zur Aufnahme der Spannzangen aus dem Spannzangensatz Art.-Nr. 299 766.

SK-30 draw-in collet chuck

to hold the collets from collet kit Art. No. 299 766.

Art.-Nr. Art. No.	D	A	für Spannzange for collet kit	
	mm	mm		
282 393	0,5 - 10	50	299 766	1



Spannzangensatz

- Aufnahme im Spannzangenfutter Art.-Nr. 282 393
- Aufbewahrung im Holzkasten
- 12 Spannzangen

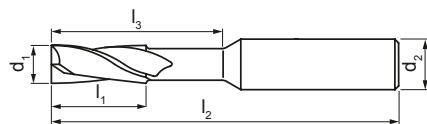
Collet kit

- Held in the draw-in collet chuck Art. No. 282 393
- Stored in wooden case
- 12 collets

	D [mm]	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8	8-9	9-10
		1	1	1	2	2	1	2	1	1

Art.-Nr. Art. No.	für Spannzangenfutter for draw-in collet chuck	
299 766	282 393	1

Welches Spannfutter für welches Werkzeug? • Which chuck for which tool?



Werkzeug Tool	Werkstoff Material	Art.-Nr. Art. No.	d_1	l_1	d_2	l_2	Z					A
			mm	mm	mm	mm						mm
Vollhartmetallfräser Hard alloy routing tool	AL	296 589	4	8	6	70	1	5	-	-	282 390	50
		296 590	5	8	6	77	1	5	-	-		
		296 591	6	10	6	77	1	5	-	-		
		296 592	8	10	8	80	1	5	-	-	282 392	50
		296 593	10	12	10	109	1	5	-	-	282 391	50
		282 421	10	12	10	126	1	5	-	-		
HSS-Fräser HSS routing tool	AL	282 900	8	15	8	120	1	1	299 766	282 393	-	50
Stahlfräser Steel routing tool	ST	280 723	6	10	6	57	2	3	-	-	282 390	50
		280 724	8	16	8	63	2	3	-	-	282 392	50
		280 725	10	19	10	72	2	3	-	-	282 391	50
Spiralbohrer Twist drill	AL / ST	283 780	2,2	20	6,0	90	3	3	299 766	282 393	-	50
		283 781	2,5	20	6,0	90	3	3				
		283 782	3,0	20	6,0	90	3	3				
		283 783	3,2	20	6,0	90	3	3				
		289 456	3,5	20	6,0	90	3	3				
		283 784	4,2	20	6,0	100	3	3				
		283 785	5,0	20	6,0	110	3	3				
		283 786	6,8	20	8,0	120	3	3				
		283 787	8,0	20	8,0	120	3	3				
		283 788	8,2	20	10,0	120	3	3				
		283 789	8,5	21	10,0	135	3	3				
		289 017	10,0	21	10,0	135	3	3				



Konus-Wischer SK-30

zum Reinigen des Innenkegels im Fräskopf und dem Aufnahmekegel der Messplatte.

- Mit gerauhtem Leder belegt

SK-30 conical wiper

for cleaning the inner cone in the routing head and the support cone of the measuring plate.

- Covered with roughened leather

Art.-Nr.
Art. No.



296 579

1



Spezial-Schmiermittel

zur optimalen Schmierung der Schneidwerkzeuge.

- Inhalt: 5 l

Special lubricant

for optimum lubrication of the cutting tools.

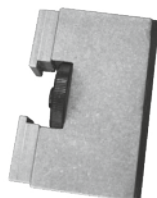
- Contents: 5 l

Art.-Nr.
Art. No.



296 580

1



Spannbeilage

zur Überbrückung des Überschlages bei Blockkonstruktionen (bis 45 mm).

- Zum Einsatz auf der Losseite des Spannbockes

Support block

for bridging the overlap in block constructions (up to 45 mm).

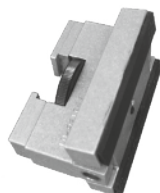
- For use on the loose side of the clamp

Art.-Nr.
Art. No.



289 142

1



Spannbeilage

mit exentrischer Lagerung der Anlagefläche.

- Zum Einsatz auf der Losseite des Spannbockes

Support block

with excentric positioning of the locating surfaces.

- For use on the loose side of the clamp

Art.-Nr.
Art. No.



289 143

1

Optimierte Fertigungslösungen

Optimum production solutions



Innovative Maschinen, Betriebseinrichtungen und Werkstattkonzepte sind Basis einer rationellen Fertigung. Schüco bietet für jeden Bedarf die richtige Lösung.

Efficient production comes from innovative machinery, shop floor equipment and workshop planning. Schüco can offer the right solution for every need.

Schüco International KG

www.schueco.com

Das Neueste in den sozialen Netzwerken unter:
www.schueco.de/newsroom

The latest from the social networks at:
www.schueco.de/newsroom

Schüco: Systemlösungen für Fenster, Türen, Fassaden und Solar.

Mit seinem weltweiten Netzwerk aus Partnern, Architekten, Planern und Investoren realisiert Schüco nachhaltige Gebäudehüllen, die im Einklang mit Natur und Technik den Menschen mit seinen Bedürfnissen in den Vordergrund stellen. Dabei werden höchste Ansprüche an Design, Komfort und Sicherheit erfüllt, gleichzeitig durch Energieeffizienz CO₂-Emissionen reduziert und so die natürlichen Ressourcen geschont. Das Unternehmen mit seinen Sparten Metallbau, Kunststoff und Neue Energien liefert zielgruppengerechte Produkte für Neubau und Modernisierung, die den individuellen Anforderungen der Nutzer in allen Klimazonen gerecht werden. Schüco ist mit mehr als 5.000 Mitarbeitern und 12.000 Partnerunternehmen in 78 Ländern aktiv und hat in 2012 einen Jahresumsatz von 1,8 Milliarden Euro erwirtschaftet.

Schüco: System solutions for windows, doors, façades and solar products.

Together with its worldwide network of partners, architects, specifiers and investors, Schüco creates sustainable building envelopes which focus on people and their needs in harmony with nature and technology. The highest demands for design, comfort and security can be met, whilst simultaneously reducing CO₂ emissions through energy efficiency, thereby conserving natural resources. The company and its Metal, PVC-U and New Energies divisions deliver tailored products for newbuilds and renovations, designed to meet individual user needs in all climate zones. With more than 5,000 employees and 12,000 partner companies, Schüco is active in 78 countries and achieved a turnover of 1.8 billion euros in 2012.

SCHÜCO