

Einbau- und Wartungsanleitung

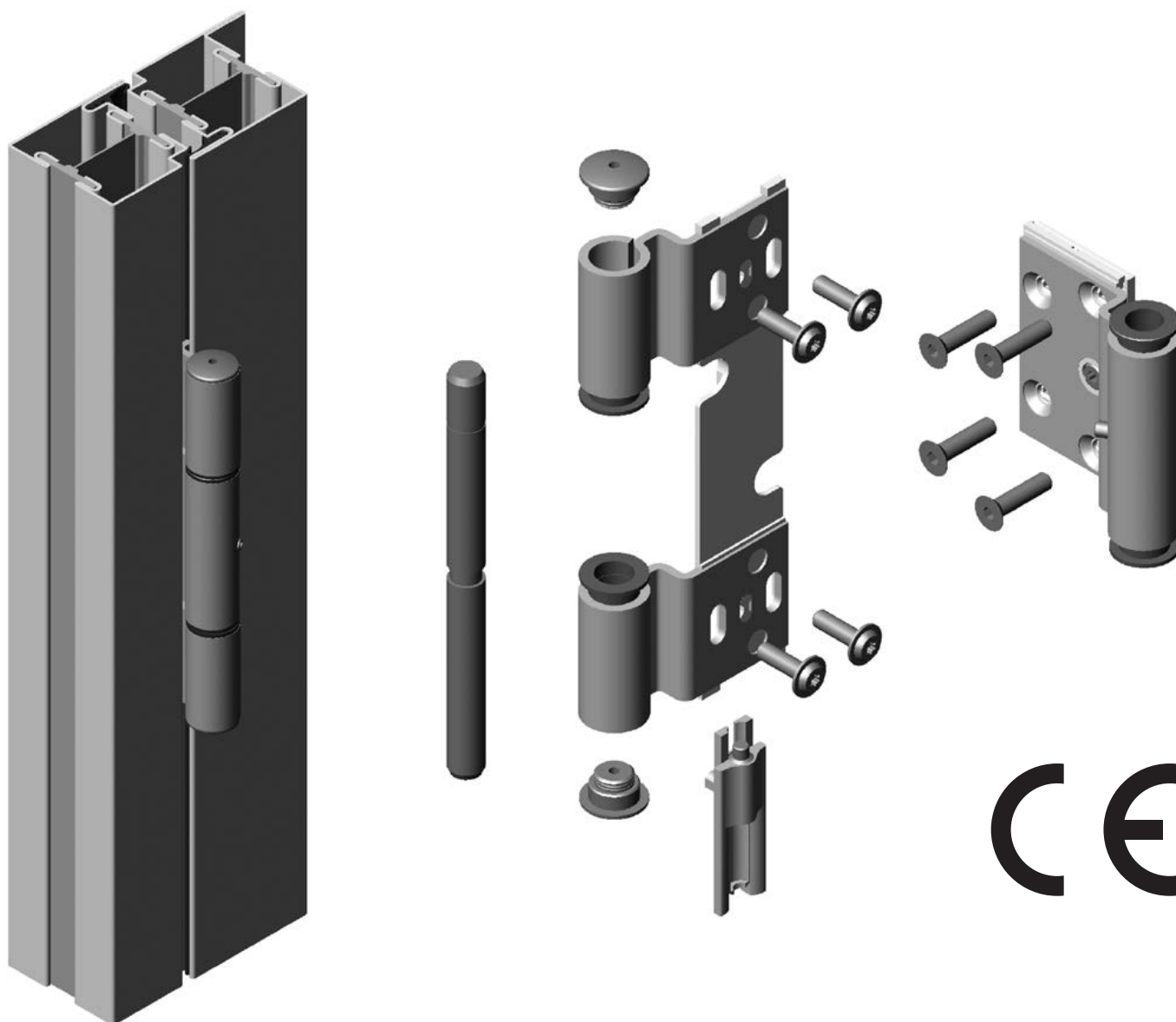
Edelstahl-Rollentürband 555.344 / 555.345

Notice de montage et d'entretien

Paumelle à galet en acier Inox 555.344 / 555.345

Installation and maintenance instructions

Stainless steel barrel hinge 555.344 / 555.345



Jansen AG

Steel Systems

CH-9463 Oberriet

Telefon +41 (0)71 763 91 11

www.jansen.com

info@jansen.com

JANSEN
Steel Systems

Im Jansen Docu Center
sind Videos für den
Zusammenbau und die
Montage von Jansen
Türbändern zu finden.

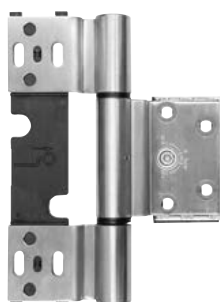
Des vidéos sur
l'assemblage et le montage
de paumelles Jansen
se trouvent dans le
Jansen Docu Center.

Videos for assembling
and installing Jansen door
hinges can be found in
Jansen Docu Center.

Artikelübersicht

Vue d'ensemble des articles

Article overview



555.344

**Edelstahl-
Rollentürband**
für die Systeme

- Janisol
- Janisol Edelstahl

VE = 2 Stück

555.344

**Paumelle à galet en
acier Inox**
pour les systèmes

- Janisol
- Janisol acier Inox

UV = 2 pieces

555.344

**Stainless steel
barrel hinge**
for the systems

- Janisol
- Janisol stainless steel

PU = 2 pieces



555.345

**Edelstahl-
Rollentürband**
für die Systeme

- Jansen-Economy 60
- Janisol 2 EI30

VE = 2 Stück

555.345

**Paumelle à galet en
acier Inox**
pour les systèmes

- Jansen-Economy 60
- Janisol 2 EI30

UV = 2 pieces

555.345

**Stainless steel
barrel hinge**
for the systems

- Jansen-Economy 60
- Janisol 2 EI30

PU = 2 pieces



555.299

Blindnietmutter

M6, Stahl verzinkt

VE = 100 Stück

555.299

Ecrous aveugle

M6, acier zingué

UV = 100 pieces

555.299

Blind rivet

M6, steel galvanised

PU = 100 pieces

555.298

Blindnietmutter

M6, Edelstahl 1.4567

VE = 100 Stück

555.298

Ecrous aveugle

M6, acier Inox 1.4567

UV = 100 pieces

555.298

Blind rivet

M6, stainless steel 1.4567

PU = 100 pieces



499.165

Bohrlehre

für Rollentürbänder
bei Verwendung der
Systeme

- Janisol
- Janisol Edelstahl
- Janisol 2 EI30

VE = 1 Stück

499.165

Gabarit de perçage

pour paumelles à galet
pour utilisation des
systèmes

- Janisol
- Janisol Edelstahl
- Janisol 2 EI30

UV = 1 pièce

499.165

Drilling jig

for barrel hinges for
use with systems

- Janisol
- Janisol Edelstahl
- Janisol 2 EI30

PU = 1 piece



499.166

Bohrlehre

für Rollentürbänder
bei Verwendung des
Systems

- Jansen-Economy 60

VE = 1 Stück

499.166

Gabarit de perçage

pour paumelles à galet
pour utilisation de
système

- Jansen-Economy 60

UV = 1 pièce

499.166

Drilling jig

for barrel hinges for
use with system

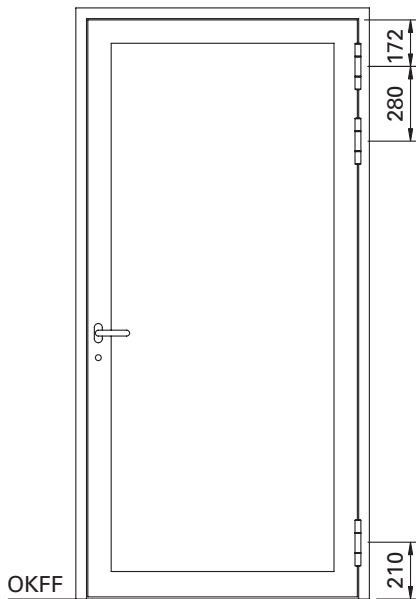
- Jansen-Economy 60

PU = 1 piece

Anordnung Rollentürbänder

Disposition paumelle à galet

Barrel hinge arrangement



Band oben:

172 mm von Oberkante Flügel.

Band unten:

Damit der Dorn nach unten entfernt werden kann, muss der Abstand von OKFF mind. 210 mm betragen.

Einsatz 3 Bänder:

Zusatzband mit 280 mm Abstand.

Paumelle haute:

172 mm de l'arête supérieure du vantail.

Paumelle bas:

Afin de pouvoir retirer l'axe par le bas, la distance jusqu'au sol fini doit être de 210 mm minimum.

Cas 3 paumelles:

Paumelle supplémentaire à 280 mm.

Hinge at the top:

172 mm from leaf upper edge.

Hinge at the bottom:

The spacing from the FFL must be at least 210 mm so that spindle can be removed downwards.

Assembly 3 hinges:

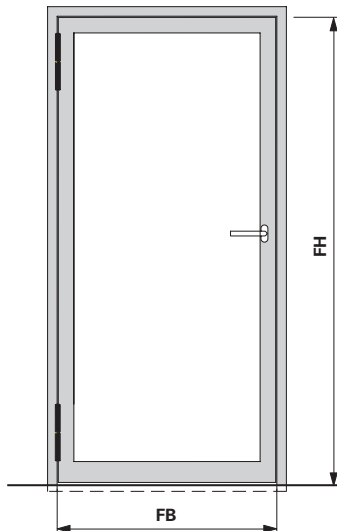
Ancillary hinge with 280 mm spacing.

Empfehlung Türflügelgewichte Recommandation des poids du vantail Recommendation leaf weight

2 Rollentürbänder
555.344*
555.345**

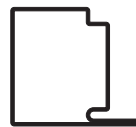
2 Paumelles à galet
555.344*
555.345*

2 barrel hinges
555.344*
555.345*

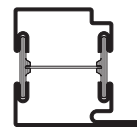


* für/pour/for Janisol

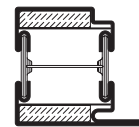
** für/pour/for Janisol 2, Jansen-Economy 60



Jansen-Economy 60



Janisol



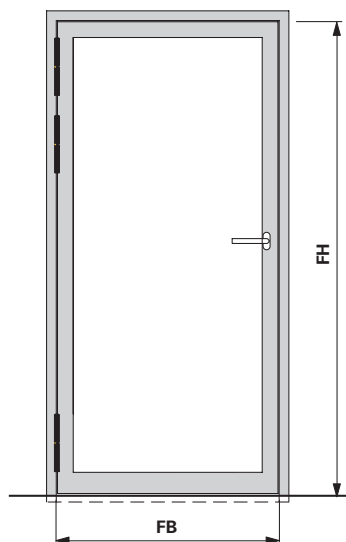
Janisol 2 EI30

		Maximale Türflügelgewichte in kg Max. poids du vantail en kg Max leaf weight in kg						
Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	180	180	180	180	165	150	145
	2900	180	180	180	170	160	145	140
	2800	180	180	180	165	155	140	135
	2700	180	180	180	160	150	135	130
	2600	180	180	170	155	145	130	125
	2500	180	180	165	150	135	125	120
	2400	180	175	160	145	130	120	115
	2300	180	170	150	135	125	115	110
	2200	180	160	145	130	120	110	105
	2100	175	155	140	125	115	105	100
	2000	165	145	130	120	110	100	–
	1900	150	140	125	110	105	–	–
		800	900	1000	1100	1200	1300	1400
		Flügelbreite FB in mm Largeur de vantail FB en mm Leaf width FB in mm						

3 Rollentürbänder
555.344*
555.345**

3 Paumelles à galet
555.344*
555.345**

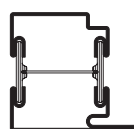
3 barrel hinges
555.344*
555.345**



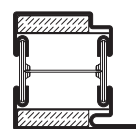
* für/pour/for Janisol
** für/pour/for Janisol 2, Jansen-Economy 60



Jansen-Economy 60



Janisol

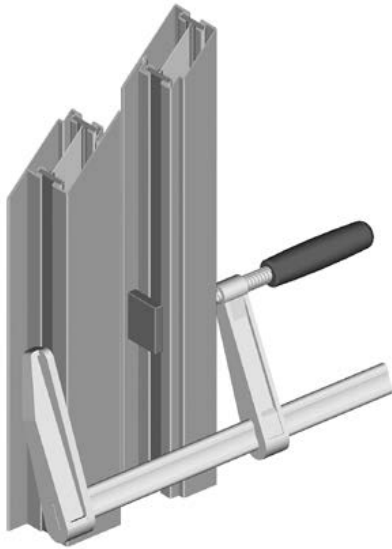


Janisol 2 EI30

Maximale Türflügelgewichte in **kg**
Max. poids du vantail en **kg**
Max leaf weight in **kg**

Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	180	180	180	180	180	180	180
	2900	180	180	180	180	180	180	180
	2800	180	180	180	180	180	180	180
	2700	180	180	180	180	180	180	180
	2600	180	180	180	180	180	180	170
	2500	180	180	180	180	180	170	160
	2400	180	180	180	180	170	160	150
	2300	180	180	180	170	160	150	140
	2200	180	180	180	160	150	140	130
	2100	180	180	170	150	140	130	120
	2000	180	180	160	140	130	120	–
	1900	180	160	140	130	120	–	–
		800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Flügelbreite FB in mm Largeur de vantail FB en mm Leaf width FB in mm								

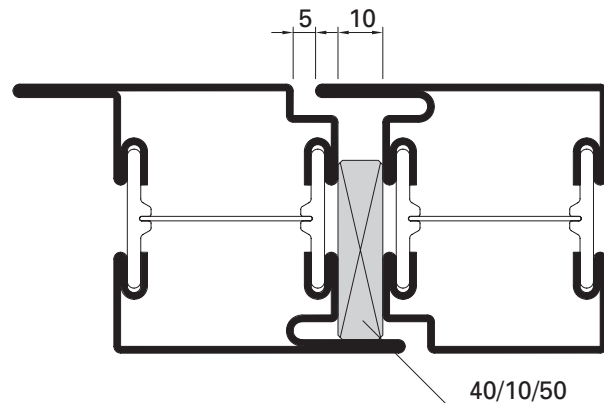
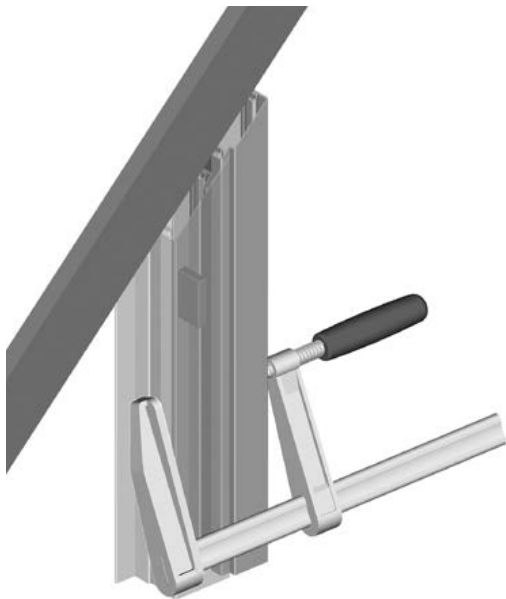
Vorbereitung Profile Préparation des profilés Preparation profiles



Die Profile sind vor dem Schweißen zu bearbeiten. Blendrahmen- und Flügelprofil nach oberer Gehrung ausrichten. Für die Distanz sind Distanzstücke 10 mm zu verwenden. Profile mit Schraubzwingen fixieren.

Les profilés doivent être usinés avant le soudage. Ajuster le profilé dormant et le profilé vantail suivant l'onglet supérieur. Pour la distance, utiliser les pièces de distance 10 mm. Fixer les barres avec des serre-joints. Marquer la position des paumelles sur les profilés.

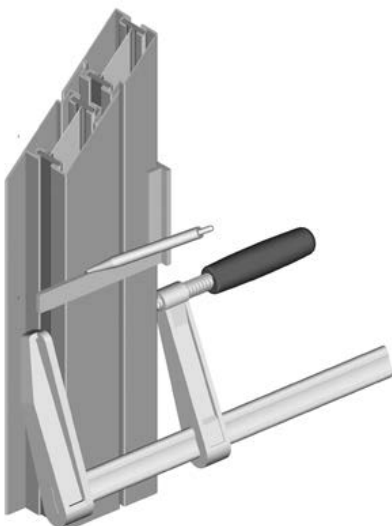
The finishing work must be done on the profiles before welding. Align the upper mitre of the frame and leaf profiles. Use the spacer 10 mm to ascertain the distance. Secure the profiles using a clamp. Mark the position of the hinges on the profiles.



Position der Bänder an den Profilen anzeichnen. Die Masse sind dem Kapitel «Anordnung Rollentürbänder» zu entnehmen.

Marquer la position des paumelles sur les profilés. Mesures voir «Disposition paumelle à galet».

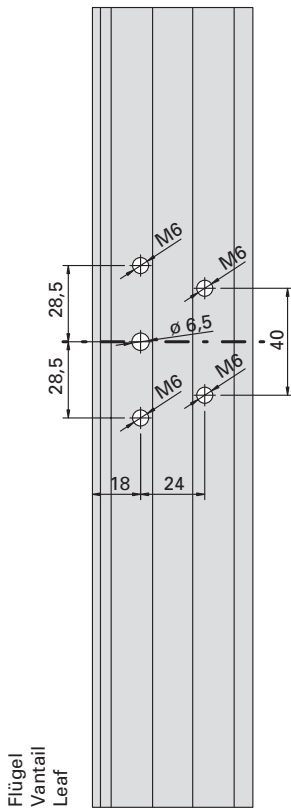
Mark the position of the hinges on the profiles. Measurement see «Barrel hinge arrangement».



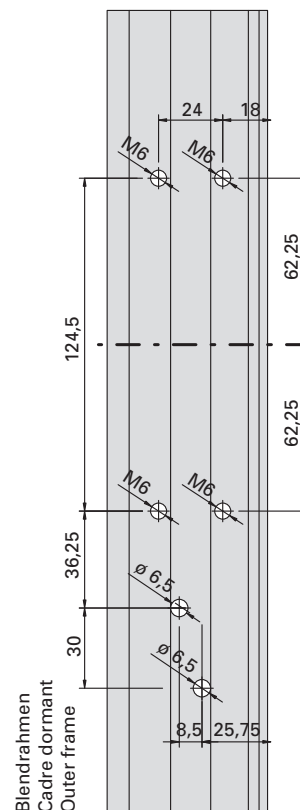
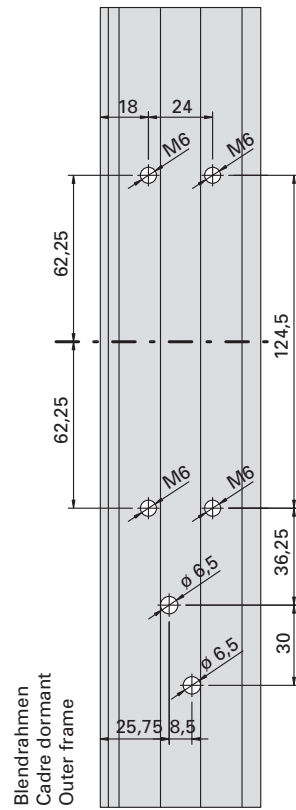
Bohrbild Janisol-Systeme

Schéma de perçage systèmes Janisol

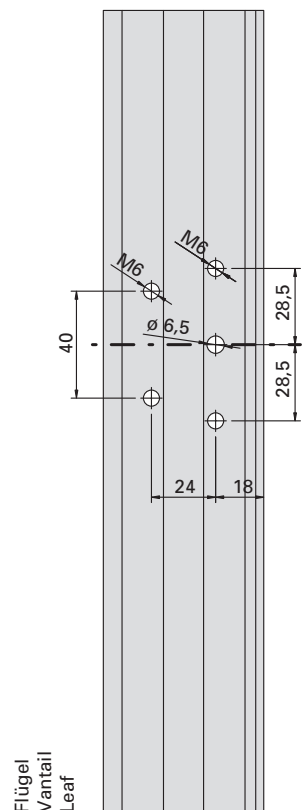
Hole layout Janisol systems



Öffnungsrichtung rechts
Sens d'ouverture à droite
Directions of opening right



Öffnungsrichtung links
Sens d'ouverture à gauche
Directions of opening left



Beschichtungshinweis

Die Beschichtung der Bänder und Profile sollte gemäss den entsprechenden Umweltbedingungen und Anforderungen ausgeführt werden. Aus systemtechnischer Sicht darf die maximale Schichtdicke die Funktionalität nicht einschränken. Für die korrekte Bandbeschichtung wird die Verwendung von Stopfen empfohlen.

Consigne de revêtement

Le revêtement des paumelles et des profilés doit être réalisé selon les conditions environnantes et les exigences données. Pour des raisons techniques, l'épaisseur de couche maximale ne doit pas limiter la fonctionnalité. Il est recommandé d'utiliser des bouchons pour un revêtement correct des paumelles.

Note on coating:

The hinges and profiles must be coated in accordance with the corresponding environmental conditions and requirements. For technical reasons, the maximum layer thickness must not restrict functionality. The use of plugs is recommended in order to ensure correct coating of the hinges.

Anwendung Janisol-Systeme

Application systèmes Janisol

Using Janisol systems

Achtung bei Janisol 2 EI30

Die Befestigungsplatten 555.139 / 550.463 (Rahmendübel-Befestigung) sind in Kombination mit Rollentürbänder nicht verwendbar. Seitliche Laschen oder Einschweiss-Plättchen (555.003) einsetzen.

Attention Janisol 2 EI30

Les plaques de fixation 555.139 / 550.463 (fixation goujon d'ancrage) ne sont pas utilisable en combinaison avec des paumelles à galet. Utiliser les languettes latérales ou les plaques à souder (555.003).

Attention Janisol 2 EI30

The fastening plates 555.139 / 550.463 (anchor bolt securing) are not to be used in combination with barrel hinges. Side fishplates or weld-in face plate (555.003) are to be used.

Bohrlehre 499.165:

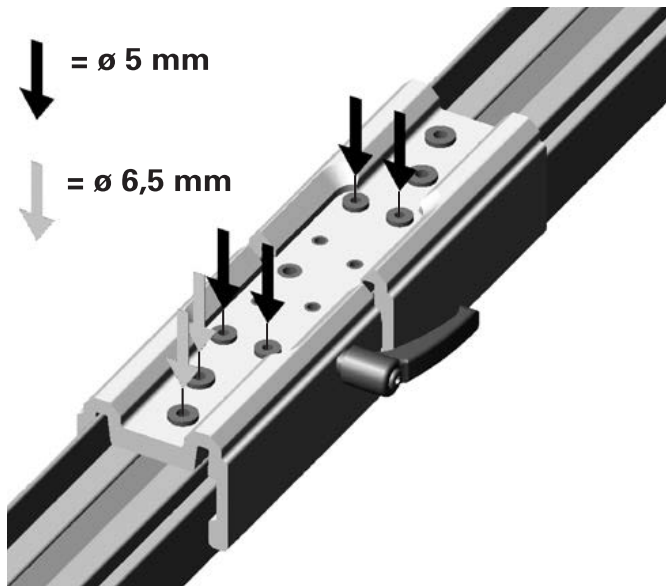
Die Bilder zeigen die Anwendung für eine Tür «Öffnungsrichtung rechts». Für «Öffnungsrichtung links» Spannhebel in die andere Bohrung eindrehen, damit die Bohrlehre optimal fixiert wird.

Gabarit de perçage 499.165:

Les figures montrent l'application pour une porte «Porte ouvrant à droite». Pour «Porte ouvrant à gauche», tourner le levier de serrage dans l'autre perçage pour obtenir une fixation optimale du gabarit de perçage.

Drilling jig 499.165:

The pictures show jig use for a «Opening direction right» door. For «Opening direction left», twist the clamping lever into the other drill hole to ensure the jig is secured optimally.



Blendrahmen (Bohrbuchsen mit Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen.
- 4 Löcher $\varnothing$ 5 mm bohren, anschliessend 4 Gewinde M6 schneiden.
- 2 Löcher $\varnothing$ 6,5 mm bohren.

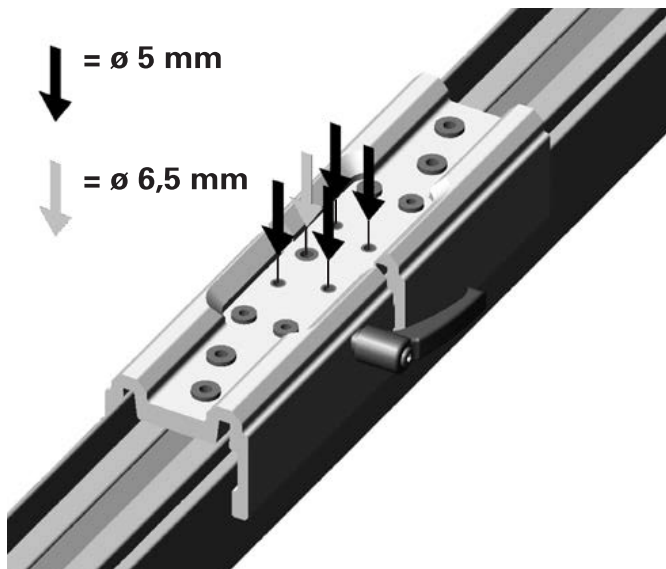
Cadre dormant

(douilles de perçage avec embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer.
- Percer 4 trous de $\varnothing$ 5 mm, puis tarauder 4 x M6.
- Percer 2 trous de $\varnothing$ 6,5 mm.

Outer frame (jig bushes with collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly.
- Drill 4 x 5 mm $\varnothing$ holes, then cut 4 x M6 threads.
- Drill 2 x 6.5 mm $\varnothing$ holes.



Flügelrahmen (Bohrbuchsen ohne Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen.
- 4 Löcher $\varnothing$ 5 mm bohren, anschliessend 4 Gewinde M6 schneiden.
- 1 Loch $\varnothing$ 6,5 mm bohren.

Vantail de porte

(douilles de perçage sans embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer.
- Percer 4 trous de $\varnothing$ 5 mm, puis tarauder 4 x M6.
- Percer 1 trou de $\varnothing$ 6,5 mm.

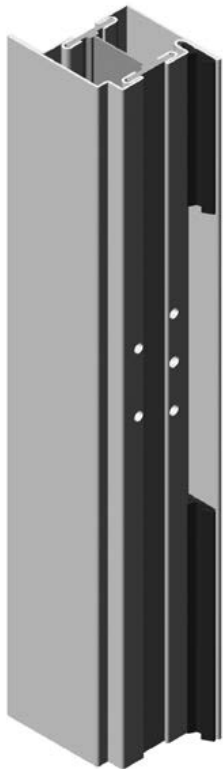
Leaf frame (jig bushes without collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly.
- Drill 4 x 5 mm $\varnothing$ holes, then cut 4 x M6 threads.
- Drill 1 x 6.5 mm $\varnothing$ holes.

Montage (nach Oberflächenbehandlung)

Montage (après traitement de surface)

Installation (after surface treatment)

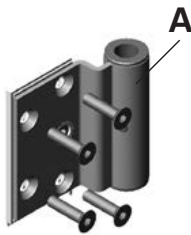


Türflügel

- Senkkopf-Schrauben für Flügelbandstück **A** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm).
- Türanschlagdichtung im ganzen Bandbereich unterbrechen (175 mm).

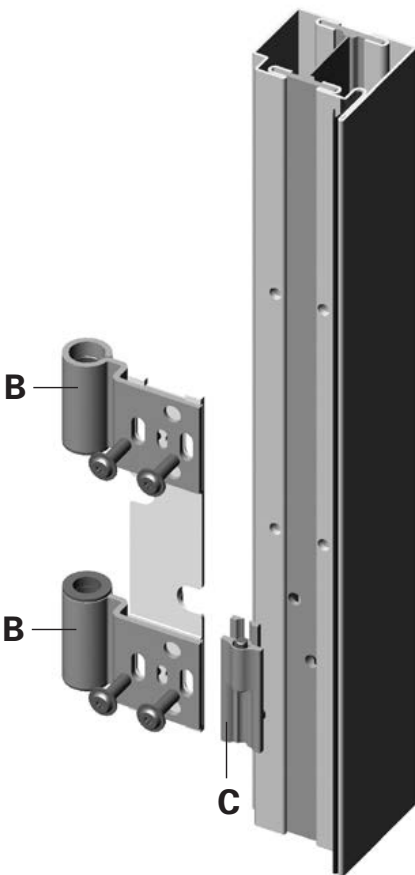
Vantail de porte

- Serrer les vis noyées pour la paumelle **A** du vantail avec Torx 25 (1,6 Nm).
- Interrompre le joint de butée de porte sur toute la zone de la paumelle (175 mm).



Door leaf

- Tighten the countersunk head screws for leaf hinge piece **A** using a Torx 25 (1.6 Nm).
- Remove the door rebate seal from the entire hinge area (175 mm).



Blendrahmen

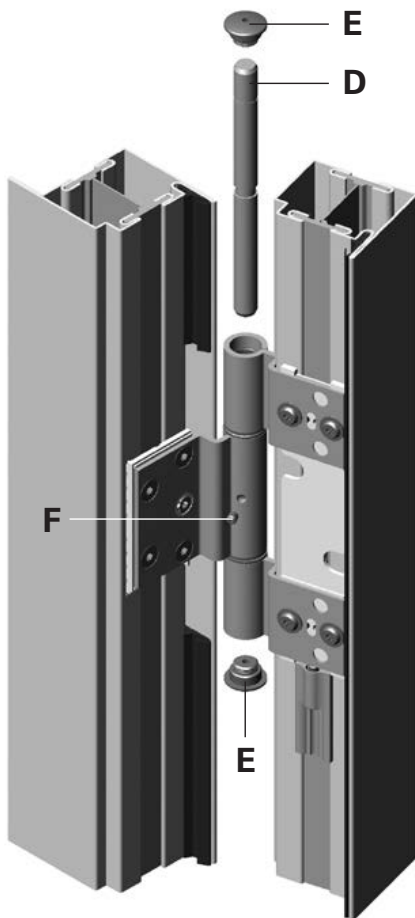
- Höhenverstellung **C** positionieren.
- Schrauben für Blendrahmenbandstücke **B** mit Torx 25 leicht anziehen.

Cadre dormant

- Positionner le réglage en hauteur **C**.
- Serrer légèrement les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25.

Outer frame

- Position the height adjustment fitting **C**.
- Lightly tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25.



Türflügel einhängen

- Türflügel und Blendrahmen zusammenführen.
- Steckachse **D** (Rille oben) einschieben.
- Abdeckkappen **E** eindrücken.
- Steckachse **D** mit Gewindestift **F** sichern (Torx 10).
- Schrauben für Blendrahmenbandstücke **B** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm).

Die Lagerbuchsen dürfen nicht geölt oder gefettet werden.

Raccrocher le vantail de porte

- Réunir le vantail de porte et le cadre dormant.
- Introduire l'axe **D** (rainure en haut).
- Enfoncer les bouchons **E**.
- Fixer l'axe **D** avec la vis sans tête **F** (Torx 10).
- Serrer les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25 (1,6 Nm).

Les coussinets ne doivent être ni huilés, ni graissés.

Hanging the door leaf on its hinges

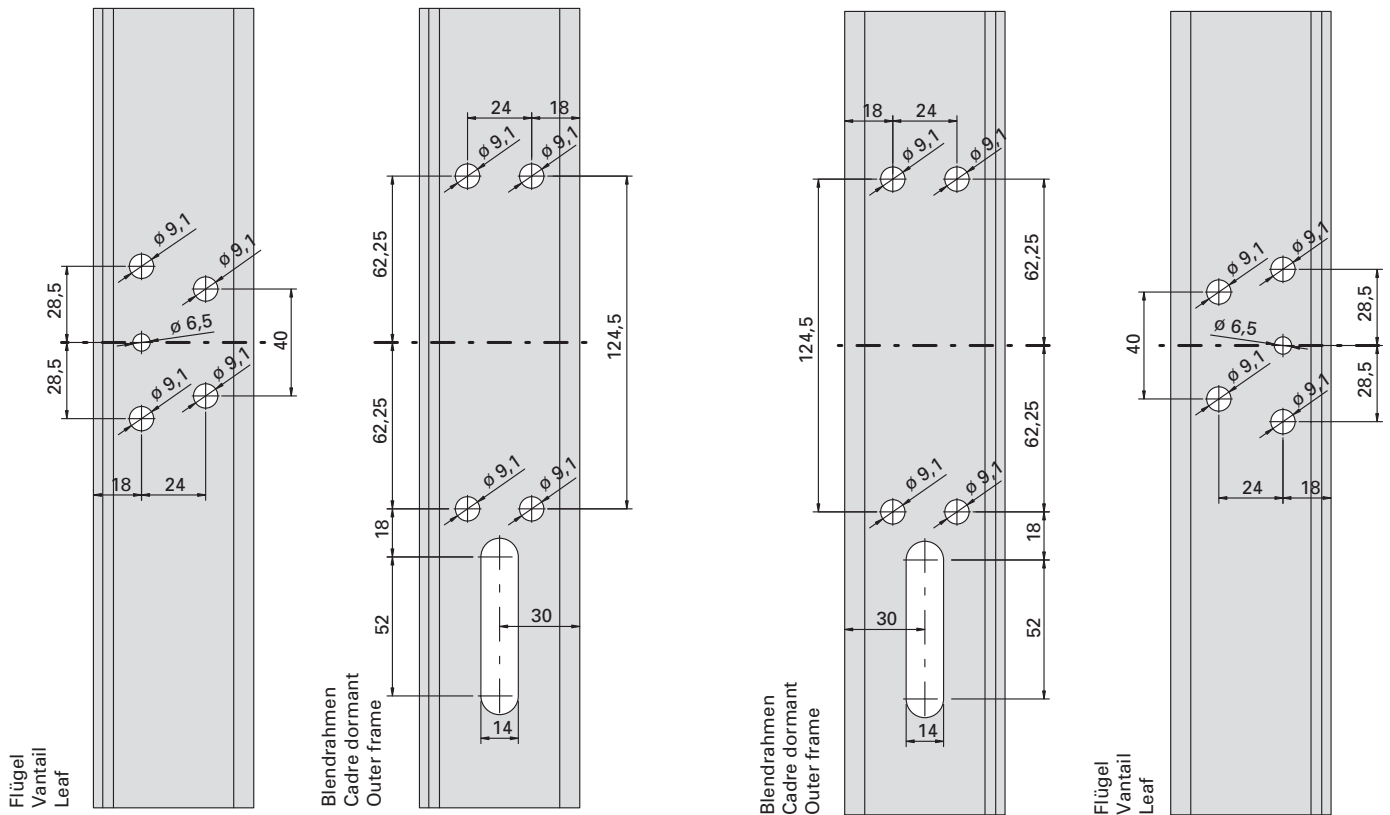
- Bring together the door leaf and outer frame.
- Slide in the pin **D** (ridges uppermost).
- Press in the caps **E**.
- Secure pin **D** using setscrew **F** (Torx 10).
- Tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25 (1.6 Nm).

The bearing bushes must not be oiled or lubricated.

Bohrbild Jansen-Economy-Systeme

Schéma de perçage systèmes Jansen-Economy

Hole layout Jansen-Economy systems



Öffnungsrichtung rechts
Sens d'ouverture à droite
Directions of opening right

Öffnungsrichtung links
Sens d'ouverture à gauche
Directions of opening left

Beschichtungshinweis

Die Beschichtung der Bänder und Profile sollte gemäss den entsprechenden Umweltbedingungen und Anforderungen ausgeführt werden. Aus systemtechnischer Sicht darf die maximale Schichtdicke die Funktionalität nicht einschränken. Für die korrekte Bandbeschichtung wird die Verwendung von Stopfen empfohlen.

Consigne de revêtement

Le revêtement des paumelles et des profilés doit être réalisé selon les conditions environnantes et les exigences données. Pour des raisons techniques, l'épaisseur de couche maximale ne doit pas limiter la fonctionnalité. Il est recommandé d'utiliser des bouchons pour un revêtement correct des paumelles.

Note on coating:

The hinges and profiles must be coated in accordance with the corresponding environmental conditions and requirements. For technical reasons, the maximum layer thickness must not restrict functionality. The use of plugs is recommended in order to ensure correct coating of the hinges.

Anwendung Jansen-Economy-Systeme

Application systèmes Jansen-Economy

Using Jansen-Economy systems

Bohrlehre 499.166:

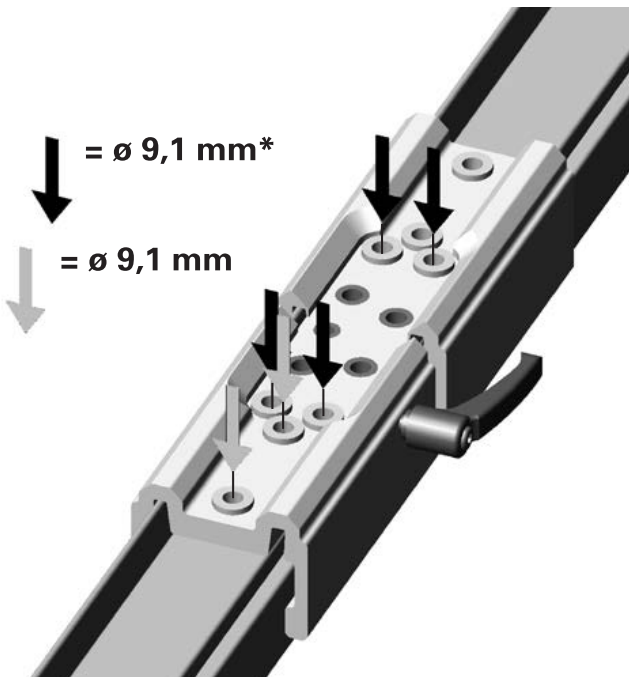
Die Bilder zeigen die Anwendung für eine Tür «Öffnungsrichtung rechts». Für «Öffnungsrichtung links» Spannhelb in die andere Bohrung eindrehen, damit die Bohrlehre optimal fixiert wird.

Gabarit de perçage 499.166:

Les figures montrent l'application pour une porte «Porte ouvrant à droite». Pour «Porte ouvrant à gauche», tourner le levier de serrage dans l'autre perçage pour obtenir une fixation optimale du gabarit de perçage.

Drilling jig 499.166:

The pictures show jig use for a «Opening direction right» door. For «Opening direction left», twist the clamping lever into the other drill hole to ensure the jig is secured optimally.



Blendrahmen (Bohrbuchsen mit Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen.
- 6 Löcher $\varnothing$ 9,1 mm bohren.
- Bohrungen für Blindnietmutter* leicht ansenken.

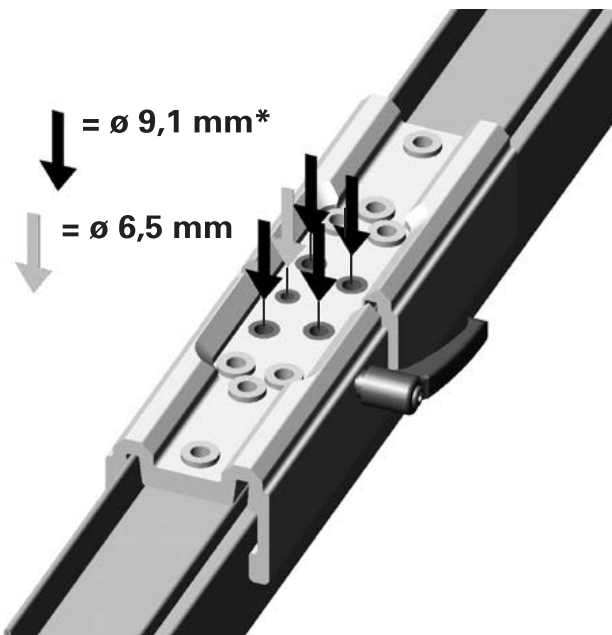
Cadre dormant

(douilles de perçage avec embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer.
- Percer 6 trous de $\varnothing$ 9,1 mm.
- Chanfreiner légèrement les perçages pour écrous aveugles*.

Outer frame (jig bushes with collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly.
- Drill 6 x 9.1 mm $\varnothing$ holes.
- Slightly countersink holes for blind rivets*.



Flügelrahmen (Bohrbuchsen ohne Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen.
- 4 Löcher $\varnothing$ 9,1 mm bohren.
- 1 Loch $\varnothing$ 6,5 mm bohren.

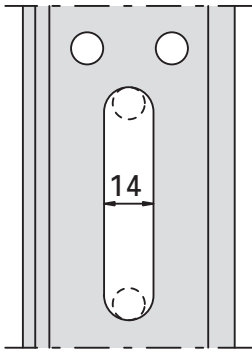
Vantail de porte

(douilles de perçage sans embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer.
- Percer 4 trous de $\varnothing$ 9,1 mm.
- Percer 1 trou de $\varnothing$ 6,5 mm.

Leaf frame (jig bushes without collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly.
- Drill 4 x 9.1 mm $\varnothing$ holes.
- Drill 1 x 6.5 mm $\varnothing$ hole.



Blendrahmen-Ausfräsung für Höhenverstellung.

Anschliessend Ausnehmung für Höhenverstellung fräsen (die unteren 2 Bohrungen kennzeichnen die Grenzen der Ausnehmung).

Fraisure du cadre dormant pour le réglage de la hauteur.

Fraiser ensuite l'évidement pour le réglage de la hauteur (les 2 perçages inférieurs marquent les limites de l'évidement).

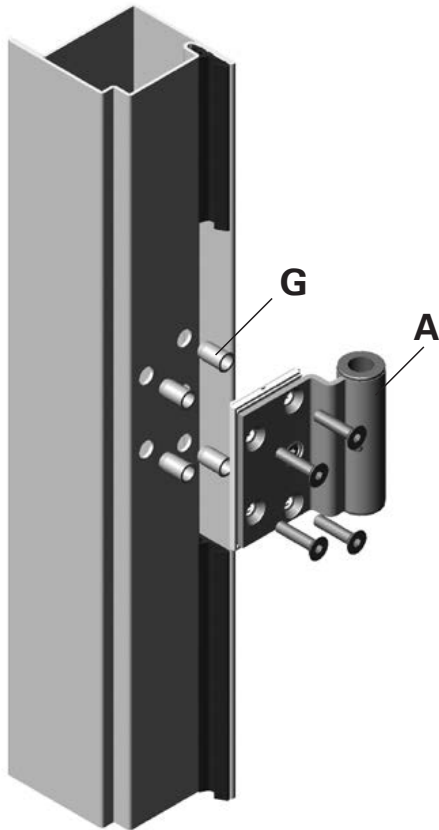
Outer frame opening for height adjustment.

As a next step, cut out the opening for the height adjustment (the lower 2 drill holes delineate the boundaries of the opening).

Montage (nach Oberflächenbehandlung)

Montage (après traitement de surface)

Installation (after surface treatment)



Türflügel

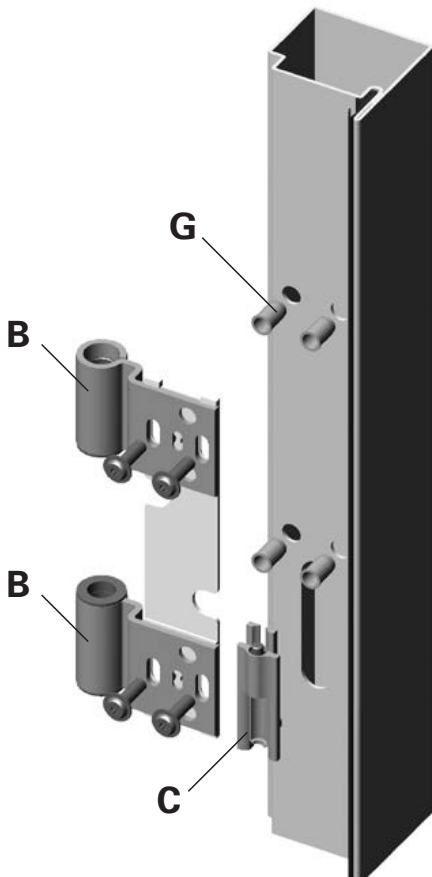
- 4 Blindnietmutter M6 **G** einsetzen.
- Schrauben für Flügelbandstück **A** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm).
- Türanschlagdichtung im ganzen Bandbereich unterbrechen (175 mm).

Vantail de porte

- Utiliser 4 écrous aveugles M6 **G**.
- Serrer les vis pour la paumelle **A** du vantail avec Torx 25 (1,6 Nm).
- Interrompre le joint de butée de porte sur toute la zone de la paumelle (175 mm).

Door leaf

- Insert 4 x M6 blind rivets **G**.
- Tighten the screws for leaf hinge piece **A** using a Torx 25 (1.6 Nm).
- Remove the door rebate seal from the entire hinge area (175 mm).



Blendrahmen

- 4 Blindnietmutter M6 **G** einsetzen.
- Höhenverstellung **C** positionieren.
- Schrauben für Blendrahmenbandstücke **B** mit Torx 25 leicht anziehen.

Cadre dormant

- Utiliser 4 écrous aveugles M6 **G**.
- Positionner le réglage en hauteur **C**.
- Serrer légèrement les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25.

Outer frame

- Insert 4 x M6 blind rivets **G**.
- Position the height adjustment fitting **C**.
- Lightly tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25.

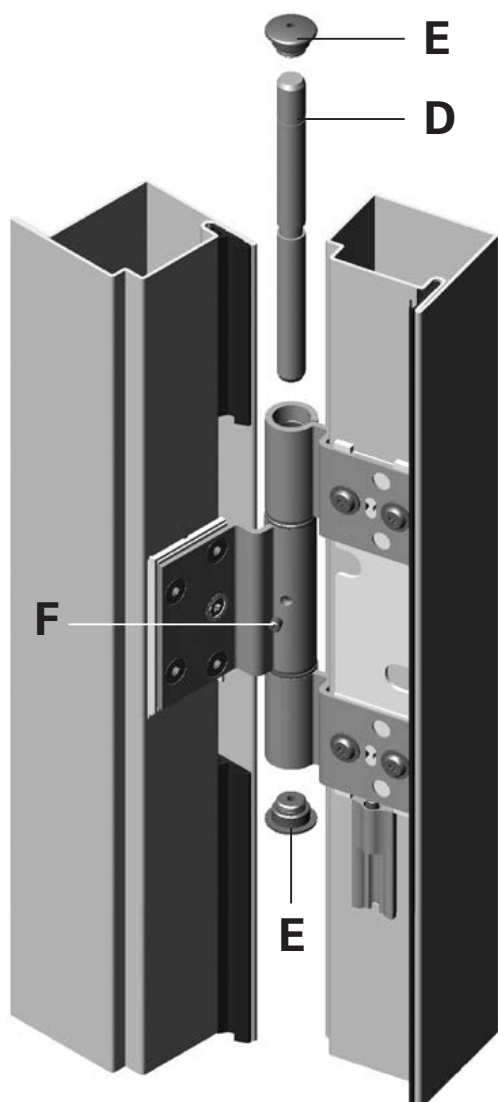


Abb. 3 / Fig. 3 / Ill. 3

Türflügel einhängen

- Türflügel und Blendrahmen zusammenführen.
- Steckachse **D** (Rille oben) einschieben.
- Abdeckkappen **E** eindrücken.
- Steckachse **D** mit Gewindestift **F** sichern (Torx 10).
- Schrauben für Blendrahmenbandstücke **B** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm).

Die Lagerbuchsen dürfen nicht geölt oder gefettet werden.

Raccrocher le vantail de porte

- Réunir le vantail de porte et le cadre dormant.
- Introduire l'axe **D** (rainure en haut).
- Enfoncer les bouchons **E**.
- Fixer l'axe **D** avec la vis sans tête **F** (Torx 10).
- Serrer les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25 (1,6 Nm).

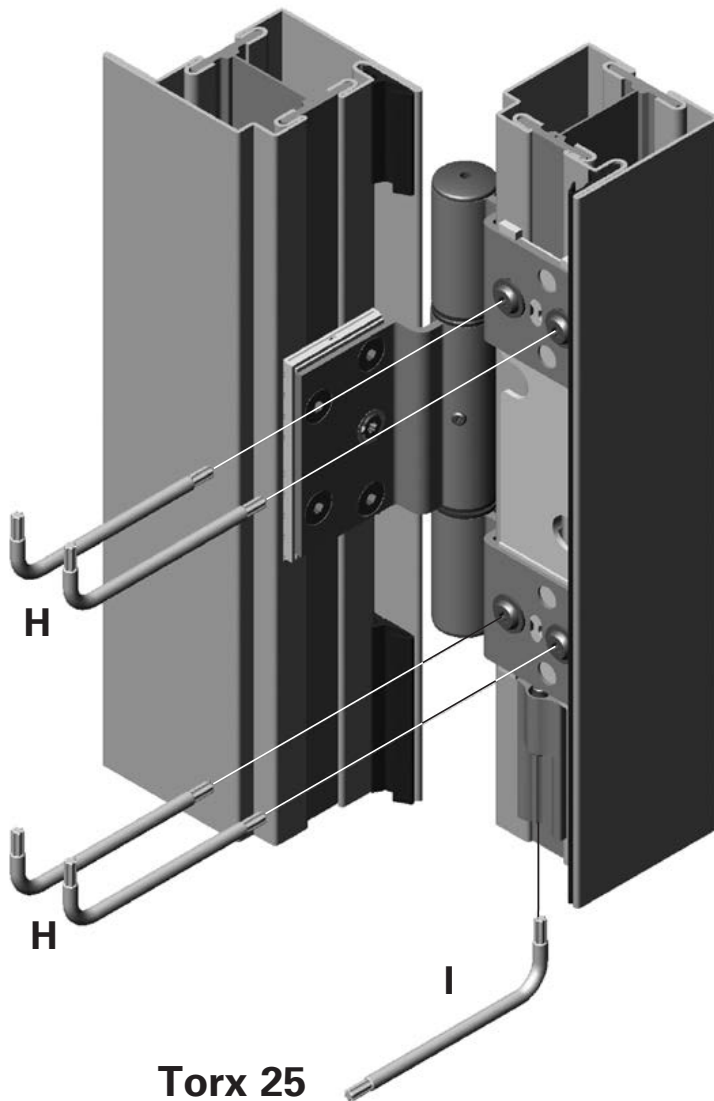
Les coussinets ne doivent être ni huilés, ni graissés.

Hanging the door leaf on its hinges

- Bring together the door leaf and outer frame.
- Slide in the pin **D** (ridges uppermost).
- Press in the caps **E**.
- Secure pin **D** using setscrew **F** (Torx 10).
- Tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25 (1.6 Nm).

The bearing bushes must not be oiled or lubricated.

Höhenverstellung ± 3 mm
Réglage en hauteur ± 3 mm
Height adjustment ± 3 mm



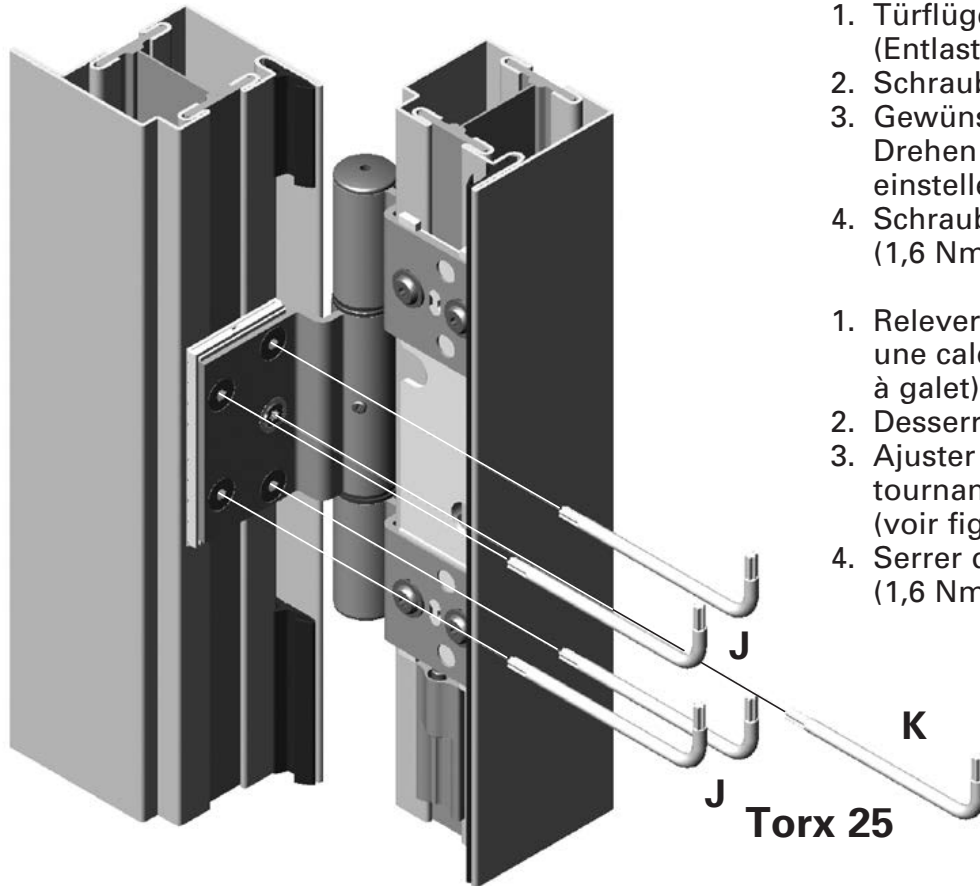
1. Türflügel mittels Keil anheben (Entlastung Rollentürband).
 2. Schrauben **H** lösen.
 3. Mit VerstelleSchraube **I** die gewünschte Höhe einstellen (± 3 mm).
 4. Schrauben **H** wieder festschrauben (1,6 Nm).
-
1. Relever le vantail de porte avec une cale (décharge de la paumelle à galet).
 2. Desserrer les vis **H**.
 3. Ajuster la hauteur avec la vis de réglage **I** (± 3 mm).
 4. Serrer de nouveau les vis **H** (1,6 Nm).
-
1. Raise the door leaf using a wedge (removes the load from the barrel hinge).
 2. Loosen screws **H**.
 3. Set the desired height using adjustment screw **I** (± 3 mm).
 4. Re-tighten screws **H** (1.6 Nm).



Seitliche Verstellung (+ 0,75 / – 1,5 mm)

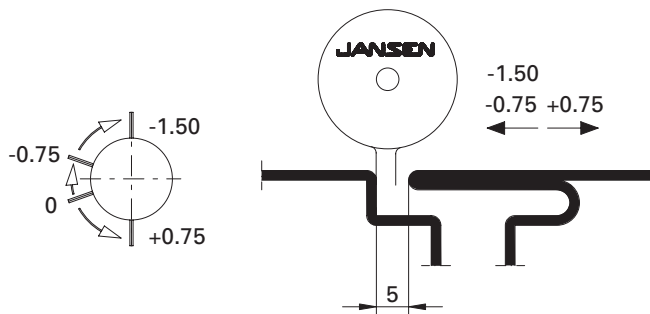
Réglage latéral (+ 0,75 / – 1,5 mm)

Lateral adjustment (+ 0,75 / – 1,5 mm)



1. Türflügel mittels Keil anheben (Entlastung Rollentürband).
2. Schrauben **J** lösen.
3. Gewünschte Schattenfuge durch Drehen des Exezyterzapfens **K** einstellen (siehe Abb. A).
4. Schrauben **J** wieder festschrauben (1,6 Nm).

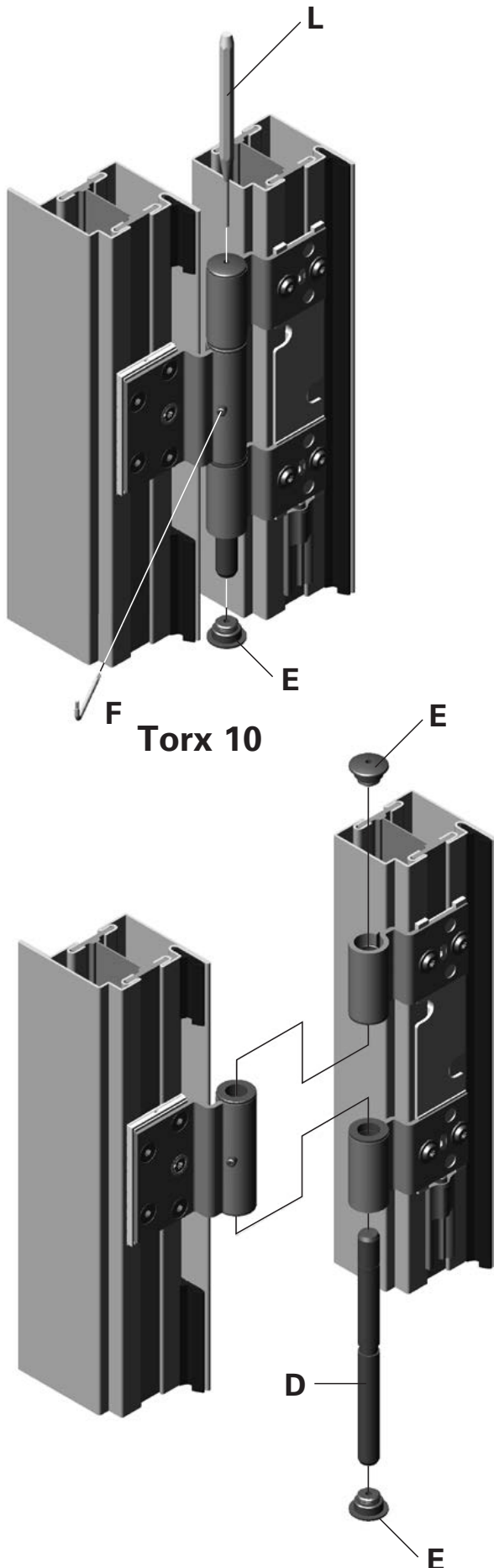
1. Relever le vantail de porte avec une cale (décharge de la paumelle à galet).
2. Desserrer les vis **J**.
3. Ajuster la rainure négative en tournant la goupille excentrique **K** (voir fig. A).
4. Serrer de nouveau les vis **J** (1,6 Nm).



1. Raise the door leaf using a wedge (removes the load from the barrel hinge).
2. Loosen screws **J**.
3. Set the desired shadow gap by rotating the eccentric fulcrum pin **K** (see ill. A).
4. Re-tighten screws **J** (1.6 Nm).



Aushängen des Türflügels Déposer le vantail de porte Removing the door leaf

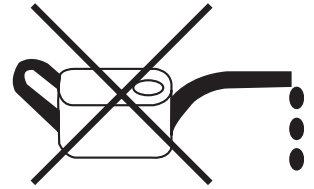


1. Gewindestift **F** für Steckachsensicherung lösen.
2. Steckachse **D** mit Durchschlag **L** (ø 3 mm) durch das Loch der Abdeckkappe **E** nach unten oder oben herausschlagen.
3. Steckachse **D** herausziehen.
4. Türflügel aushängen.

1. Desserrer la vis sans tête **F** pour la sécurité de l'axe.
2. Chasser l'axe **D** avec le chasse-goupilles **L** (ø 3 mm) par le trou du bouchon **E** vers le haut ou le bas.
3. Extraire l'axe **D**.
4. Déposer le vantail de porte.

1. Loosen the setscrew **F** used to secure the pin.
2. Punch out upwards or downwards pin **D** using the drift punch **L** (ø 3 mm) through the hole in cap **E**.
3. Pull out the pin **D**.
4. Remove the door leaf.

Wartung Maintenance Maintenance



Hinweis

Diese Rollentürbänder sind wartungsfrei, die Lagerbuchsen dürfen **nicht** geölt werden.

Note

Les paumelles à galet sont sans entretien, les coussinets **ne** doivent **pas** être huilés

Note

These barrel hinges are maintenance free; the bearing bushes must **not** be lubricated.



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0014-CPR-2013-06-06
Rollentürband Edelstahl – 555.344

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend
Dauerfunktionstüchtigkeit

bestanden
bestanden

(200.000 Zyklen)

Erstprüfungen durchgeführt und Klassifizierungsberichte erstellt durch PIV Velbert NB-Nr. 1309

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	0	1	4	1	13

Leistungserklärung

LE-Nr. 0014-CPR-2013-06-06

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Rollentürband Edelstahl 555.344
2. Verwendungszweck: Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren
3. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Bevollmächtigter: N/N
5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
6. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: PIV Velbert NB-Nr. 1309 hat eine Typprüfung nach dem System 1 vorgenommen und das Zertifikat (1309-CPD-0033) zur Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit nach 7.1 und 7.2 ausgestellt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
7.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
7.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
7.3 Gefährliche Substanzen	–	

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0015-CPR-2013-06-06
Rollentürband Edelstahl – 555.345

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend

bestanden

Dauerfunktionstüchtigkeit

bestanden

(200.000 Zyklen)

Erstprüfungen durchgeführt und Klassifizierungsberichte erstellt durch PIV Velbert NB-Nr. 1309

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	1	1	4	1	13

Leistungserklärung

LE-Nr. 0015-CPR-2013-06-06

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Rollentürband Edelstahl 555.345
2. Verwendungszweck: Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren
3. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Bevollmächtigter: N/N
5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
6. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: PIV Velbert NB-Nr. 1309 hat eine Typprüfung nach dem System 1 vorgenommen und das Zertifikat (1309-CPD-0038) zur Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit nach 7.1 und 7.2 ausgestellt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
7.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
7.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
7.3 Gefährliche Substanzen	–	

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0014-CPR-2013-06-06
Paumelle à galet en acier Inox – 555.344

EN 1935:2002

Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur
les portes de secours

Fermeture automatique	réussi
Aptitude au fonctionnement permanent	réussi
(200.000 cycles)	

Essais type réalisés et rapports de classification établis par l'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757.

Classe d'utilisation	Fonctionnement permanent	Dimensions de la porte à tester	Résistance au feu	Sécurité	Résistance à la corrosion	Protection	Classe de paumelle
4	7	6	0	1	4	1	13

Déclaration de performance

LE-Nr. 0014-CPR-2013-06-06

1. Code univoque du type de produit: Paumelle à galet en acier Inox 555.344
2. Utilisation prévue: Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur les portes de secours
3. Fabricant: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Mandataire:: N/N
5. Système d'évaluation de la constance des performances: 1
6. Norme harmonisée: EN 1935:2002
Organisme notifié: PIV Velbert NB-Nr. 1309 a réalisé un essai de type selon le système 1 et délivré le certificat (1309-CPD-0033) d'attestation de la constance des performances selon 7.1 et 7.2 ainsi que les rapports d'essai et de classification.
7. Performance déclarée

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification techn. harmonisée
7.1 Fermeture automatique	satisfaite	EN 1935:2002
7.2 Aptitude au fonctionnement permanent	satisfaite 200.000 cycles	
7.3 Substances dangereuses	—	

8. La performance du produit existant correspond à la performance/aux performances déclarée(s).
Le fabricant cité ci-dessus est seul responsable de la rédaction de la déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n° 305/2011.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0015-CPR-2013-06-06
Paumelle à galet en acier Inox – 555.345

EN 1935:2002

Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur
les portes de secours

Fermeture automatique	réussi
Aptitude au fonctionnement permanent	réussi

(200.000 cycles)

Essais type réalisés et rapports de classification établis par l'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757.

Classe d'utilisation	Fonctionnement permanent	Dimensions de la porte à tester	Résistance au feu	Sécurité	Résistance à la corrosion	Protection	Classe de paumelle
4	7	6	1	1	4	1	13

Déclaration de performance

LE-Nr. 0015-CPR-2013-06-06

1. Code univoque du type de produit: Paumelle à galet en acier Inox 555.345
2. Utilisation prévue: Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur les portes de secours
3. Fabricant: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Mandataire:: N/N
5. Système d'évaluation de la constance des performances: 1
6. Norme harmonisée: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: PIV Velbert NB-Nr. 1309 a réalisé un essai de type selon le système 1 et délivré le certificat (1309-CPD-0038) d'attestation de la constance des performances selon 7.1 et 7.2 ainsi que les rapports d'essai et de classification.
7. Organisme notifié:

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification techn. harmonisée
7.1 Fermeture automatique	satisfaite	EN 1935:2002
7.2 Aptitude au fonctionnement permanent	satisfaite 200.000 cycles	
7.3 Substances dangereuses	–	

8. La performance du produit existant correspond à la performance/aux performances déclarée(s).
Le fabricant cité ci-dessus est seul responsable de la rédaction de la déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n° 305/2011.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0014-CPR-2013-06-06
Stainless steel barrel hinge – 555.344

EN 1935:2002

Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors

Self-closing	passed
Durability test	passed
(200.000 Cycles)	

Initial testing performed and classification report prepared by PIV Velbert NB-Nr. 1309

Category of use	Quantity of test cycles	Test door mass	Fire/ smoke protection	Safety	Corrosion behaviour	Burglary protection/ security	Hinge grade
4	7	6	0	1	4	1	13

Declaration of Conformity

LE-Nr. 0014-CPR-2013-06-06

1. Door hinge model: Stainless steel barrel hinge 555.344
2. Purpose:: Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors
3. Manufacturer: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Proxy: N/N
5. System for assessment of the constancy of performance: 1
6. Harmonised standard: EN 1935:2002
Notified body: PIV Velbert NB-Nr.1309 certificate of conformity generated with number (1309-CPD-0033). Published in accordance with system 1 and the key characteristics defined in accordance with 7.1 to 7.2.

7. Essential characteristics

Key characteristics	Performance	Harmonised technical specification
7.1 Self-closing	Passed	EN 1935:2002
7.2 Durability test	Passed 200.000 Cycles	
7.3 Dangerous substances	–	

8. The performance of the aforementioned product is in conformity with the declared performance. The abovementioned manufacturer is solely responsible for issuing the Declaration of Performance in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011.

Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013



09

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0015-CPR-2013-06-06
Stainless steel barrel hinge – 555.345

EN 1935:2002

Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors

Self-closing
Durability test

passed
passed

(200.000 Cycles)

Initial testing performed and classification report prepared by PIV Velbert NB-Nr. 1309

Category of use	Quantity of test cycles	Test door mass	Fire/ smoke protection	Safety	Corrosion behaviour	Burglary protection/ security	Hinge grade
4	7	6	1	1	4	1	13

Declaration of Conformity

LE-Nr. 0015-CPR-2013-06-06

1. Door hinge model: Stainless steel barrel hinge 555.345
2. Purpose:: Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors
3. Manufacturer: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Proxy: N/N
5. System for assessment of the constancy of performance: 1
6. Harmonised standard: EN 1935:2002
Notified body: PIV Velbert NB-Nr.1309 certificate of conformity generated with number (1309-CPD-0038). Published in accordance with system 1 and the key characteristics defined in accordance with 7.1 to 7.2.
7. Essential characteristics

Key characteristics	Performance	Harmonised technical specification
7.1 Self-closing	Passed	EN 1935:2002
7.2 Durability test	Passed 200.000 Cycles	
7.3 Dangerous substances	–	

8. The performance of the aforementioned product is in conformity with the declared performance. The abovementioned manufacturer is solely responsible for issuing the Declaration of Performance in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011.

Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013

Jansen AG

Steel Systems

CH-9463 Oberriet

Telefon +41 (0)71 763 91 11

www.jansen.com

info@jansen.com

JANSEN
Steel Systems