

Einbau- und Wartungsanleitung

Höhenverstellbares Anschweisband

Stahl 550.229 und 555.267 / Edelstahl 555.226 und 555.260

Notice de montage et d'entretien

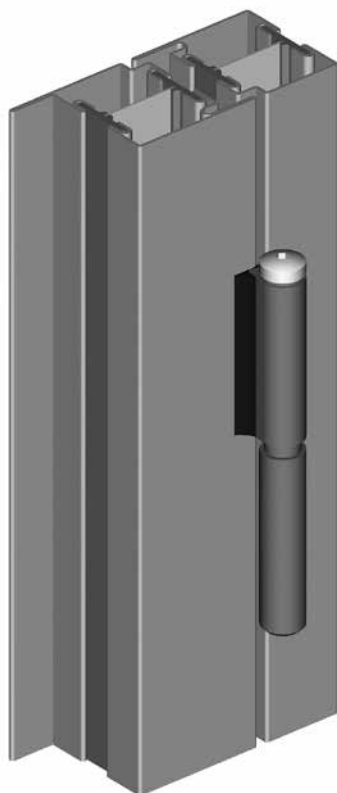
Paumelle à souder, à hauteur réglable

Acier 550.229 et 555.267 / Acier Inox 555.226 et 555.260

Installation and maintenance instructions

Height-adjustable weld-on hinge

Steel 550.229 and 555.267 / Stainless steel 555.226 and 555.260



Jansen AG

Steel Systems

CH-9463 Oberriet

Telefon +41 (0)71 763 91 11

www.jansen.com

info@jansen.com

JANSEN
Steel Systems

Im Jansen Docu Center
sind Videos für den
Zusammenbau und die
Montage von Jansen
Türbändern zu finden.

Des vidéos sur
l'assemblage et le montage
de paumelles Jansen
se trouvent dans le
Jansen Docu Center.

Videos for assembling
and installing Jansen door
hinges can be found in
Jansen Docu Center.

Artikelübersicht Vue d'ensemble des articles Article overview



550.229 Länge 180 mm
555.267 Länge 230 mm

Höhenverstellbares Anschweissband

Stahl, ø 20 mm, Buchse
und Druckscheibe aus
Spezialbronze, Dorn
und Verschlusschraube
aus Edelstahl.

Verstellbarkeit:
Höhe ± 4 mm

VE = 10 Stück

550.229 Longueur 180 mm
555.267 Longueur 230 mm

Paumelle à souder, à hauteur réglable

acier, ø 20 mm, acier,
douille et rondelle en
bronze, tige et vis de
fermeture en acier Inox.

Réglable:
Hauteur ± 4 mm

UV = 10 pièces

550.229 Length 180 mm
555.267 Length 230 mm

Height-adjustable weld-on hinge

steel, ø 20 mm, sleeve
and washer made of
special bronze, spindle
and screw plug in
stainless steel.

Adjustable:
Height ± 4 mm

PU = 10 pieces



555.226 Edelstahl
geschliffen
(1.4307)

555.260 Edelstahl
geschliffen
(1.4435)

Höhenverstellbares Anschweissband

Länge 180 mm, ø 20 mm,
Buchse und Druckscheibe
aus Spezialbronze.

Verstellbarkeit:
Höhe ± 4 mm

VE = 2 Stück

555.226 Acier Inox
poli
(1.4307)

555.260 Acier Inox
poli
(1.4435)

Paumelle à souder, à hauteur réglable

longueur 180 mm,
ø 20 mm, douille et
rondelle en bronze.

Réglable:
Hauteur ± 4 mm

UV = 2 pièces

555.226 Polished
stainless
steel (1.4307)

555.260 Polished
stainless
steel (1.4435)

Height-adjustable weld-on hinge

length 180 mm, ø 20 mm,
sleeve and washer made
of special bronze.

Adjustable:
Height ± 4 mm

PU = 2 pieces





499.116

Anschweisslehren
für Anschweissbänder,
links und rechts
einsetzbar.

VE = 2 Stück

499.116

Gabarits de soudage
pour paumelles à
souder, utilisable
à gauche et à droite.

UV = 2 pièces

499.116

Welding jig
for weld-on hinge,
can be used on left
and right.

PU = 2 pieces



499.398

Bandrichtwerkzeug
für einfaches
Nachrichten der
Anschweissbänder.

VE = 1 Stück

499.398

**Outillage de centrage
des paumelles**
pour un recentrage
simple des paumelles
à souder.

UV = 1 pièce

499.398

Hinge alignment tool
for easy readjustment
of the weld-on hinges.

PU = 1 piece



450.093

Fliessfett
für die Schmierung
der Jansen-
Anschweissbänder.

VE = 1 Flasche à 500 g
2 Dosierflaschen

450.093

Graisse fluide
pour le graissage des
paumelles à souder
Jansen.

UV = 1 flacon de 500 g
2 flacons doseurs

450.093

Lubrication
for lubricating Jansen
weld-on hinges.

PU = 1 bottle each 500 g
2 dosing bottles

Reparaturartikel

Articles de réparation

Repair articles



456.102

**Sicherungsstift
3D Bänder**
für 555.226, 555.260
VE = 5 Stück

456.102

**Goupille de sécurité
paumelles 3D**
pour 555.226, 555.260
UV = 5 pièces

456.102

**Retaining pin for
3D hinges**
for 555.226, 555.260
PU = 5 pieces



456.103

**Abdeckschraube
(1.4305)**
für 550.229, 555.267,
555.226
VE = 2 Stück

456.103

**Vis de recouvrement
(1.4305)**
pour 550.229, 555.267,
555.226
UV = 2 pièces

456.103

**Cover screw
(1.4305)**
for 550.229, 555.267,
555.226
PU = 2 pieces



456.104

**Abdeckschraube
(1.4435)**
für 555.260
VE = 2 Stück

456.104

**Vis de recouvrement
(1.4435)**
pour 555.260
UV = 2 pièces

456.104

**Cover screw
(1.4435)**
for 555.260
PU = 2 pieces



456.105

Stellschraube (1.4305)
für 550.229, 555.267,
555.226
VE = 4 Stück

456.105

Vis de réglage (1.4305)
pour 550.229, 555.267,
555.226
UV = 4 pièces

456.105

Adjusting screw (1.4305)
for 550.229, 555.267,
555.226
PU = 4 pieces



456.106

Stellschraube (1.4435)
für 555.260
VE = 4 Stück

456.106

Vis de réglage (1.4435)
pour 555.260
UV = 4 pièces

456.106

Adjusting screw (1.4435)
for 555.260
PU = 4 pieces



456.107

Exzenterbüchse
inkl. Druckscheibe
und Dorn für
550.229, 555.267,
555.226, 555.260
VE = Set für 2 Bänder

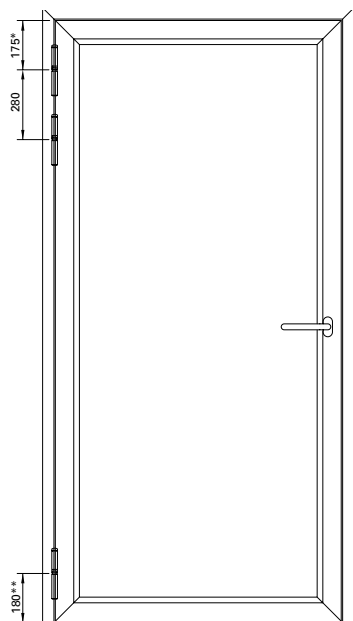
456.107

Douille excentrée
avec rondelle de
pression et tige pour
550.229, 555.267, 555.226,
555.260
UV = kit pour 2 paumelles

456.107

Eccentric bush
including thrust washer
and spindle for
550.229, 555.267,
555.226, 555.260
PU = kit for 2 hinges

Anordnung Anschweissbänder Disposition paumelles en à souder Weld-on hinges arrangement



Band oben:

175 mm von Oberkante Flügel
 *205 mm für Band 555.268

Band unten:

180 mm von Unterkante Flügel
 **205 mm für Band 555.268

Paumelle haut:

175 mm de l'arête supérieure du vantail
 *205 mm pour paumelle 555.268

Paumelle bas:

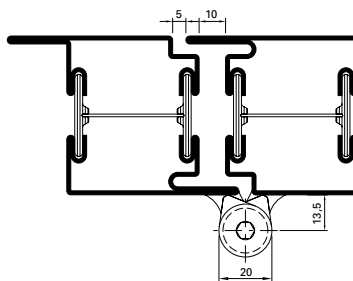
180 mm de l'arête inférieure du vantail
 **205 mm pour paumelle 555.268

Hinge at the top:

175 mm from the leaf upper edge
 *205 mm for hinge 555.268

Hinge at the bottom:

180 mm from the leaf lower edge
 **205 mm for hinge 555.268



Hinweis

Bei Drehtürautomaten müssen oben immer 2 Bänder angebracht werden.

Distanz über dem Türflügel zur Decke sollte min. 50 mm betragen, damit die Tür bei Bedarf ausgehängt werden kann.

Remarque

Sur les mécanismes automatiques de porte, au moins 2 paumelles doivent toujours être placées en haut.

La distance entre le haut du vantail de porte et le plafond devrait être d'au moins 50 mm afin de pouvoir décrocher la porte en cas de besoin.

Note

Two top hinges must always be used on automatic side-hung doors.

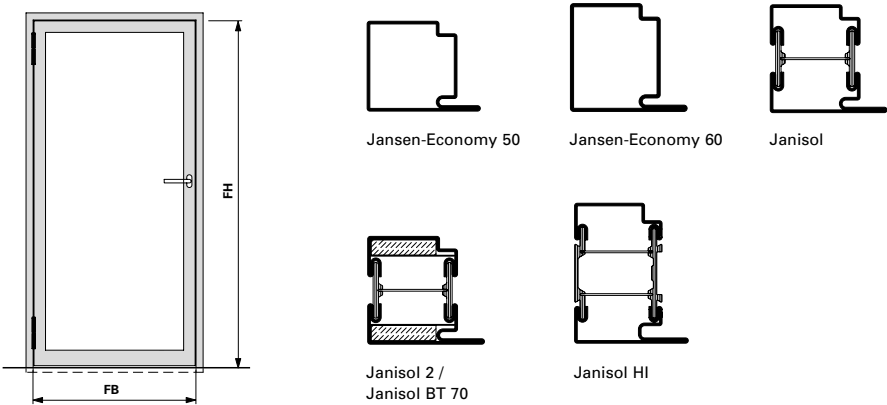
The distance between the door leaf and the ceiling should be at least 50 mm so that the door can be taken off the hinges if required.

Empfehlung Türflügelgewichte Recommandation des poids du vantail Recommendation leaf weight

2 Anschweissbänder
550.229 / 555.226 / 555.260

2 Paumelles à souder
550.229 / 555.226 / 555.260

2 Weld-on hinges
550.229 / 555.226 / 555.260

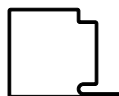
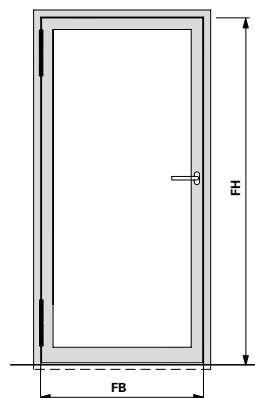


Maximale Türflügelgewichte in kg Max. poids du vantail en kg Max leaf weight in kg								
Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	195	195	195	195	195	195	195
	2900	195	195	195	195	195	195	195
	2800	195	195	195	195	195	195	195
	2700	195	195	195	195	195	195	195
	2600	195	195	195	195	195	195	190
	2500	195	195	195	195	195	190	180
	2400	195	195	195	195	195	185	170
	2300	195	195	195	195	190	175	160
	2200	195	195	195	195	180	165	155
	2100	195	195	195	185	170	155	145
	2000	195	195	195	175	160	150	140
	1900	195	195	180	165	150	140	130
		800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Flügelbreite FB in mm Largeur de vantail FB en mm Leaf width FB in mm								

2 Anschweissbänder
555.267

2 Paumelles à souder
555.267

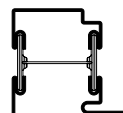
2 Weld-on hinges
555.267



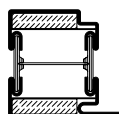
Jansen-Economy 50



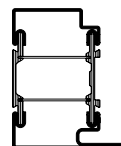
Jansen-Economy 60



Janisol



Janisol 2 /
Janisol BT 70



Janisol HI

Maximale Türflügelgewichte in **kg**
Max. poids du vantail en **kg**
Max leaf weight in **kg**

Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	230	230	230	230	230	230	230
	2900	230	230	230	230	230	230	230
	2800	230	230	230	230	230	230	230
	2700	230	230	230	230	230	230	225
	2600	230	230	230	230	230	230	215
	2500	230	230	230	230	230	220	205
	2400	230	230	230	230	230	210	195
	2300	230	230	230	230	215	200	185
	2200	230	230	230	220	205	190	175
	2100	230	230	230	210	190	175	165
	2000	230	225	215	195	180	165	155
	1900	230	220	200	180	170	155	145
		800	900	1000	1100	1200	1300	1400

Flügelbreite **FB** in mm
Largeur de vantail **FB** en mm
Leaf width **FB** in mm

3 Anschweissbänder

Oben

2 x 550.229 oder 550.276

Unten

1 x 555.268

3 Paumelles à souder

En haut

2 x 550.229 ou 550.276

En bas

1 x 555.268

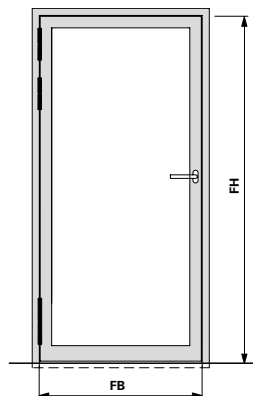
3 Weld-on hinges

Top

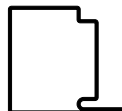
2 x 550.229 or 550.276

Bottom

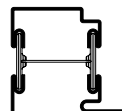
1 x 555.268



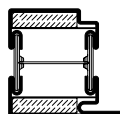
Jansen-Economy 50



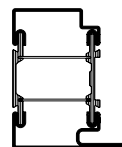
Jansen-Economy 60



Janisol



Janisol 2 /
Janisol BT 70



Janisol HI

Maximale Türflügelgewichte in **kg**

Max. poids du vantail en **kg**

Max leaf weight in **kg**

Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	230	230	230	230	230	230	230
	2900	230	230	230	230	230	230	230
	2800	230	230	230	230	230	230	230
	2700	230	230	230	230	230	230	225
	2600	230	230	230	230	230	230	215
	2500	230	230	230	230	230	220	205
	2400	230	230	230	230	230	210	195
	2300	230	230	230	230	215	200	185
	2200	230	230	230	220	205	190	175
	2100	230	230	230	210	190	175	165
	2000	230	225	215	195	180	165	155
	1900	230	220	200	180	170	155	145
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	

Flügelbreite **FB** in mm

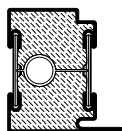
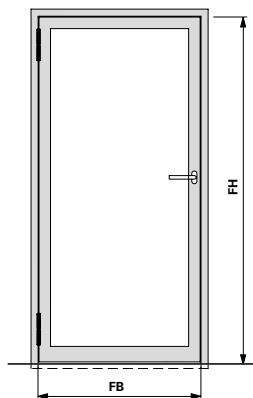
Largeur de vantail **FB** en mm

Leaf width **FB** in mm

2 Anschweissbänder
550.229

2 Paumelles à souder
550.229

2 Weld-on hinges
550.229



Janisol C4

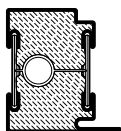
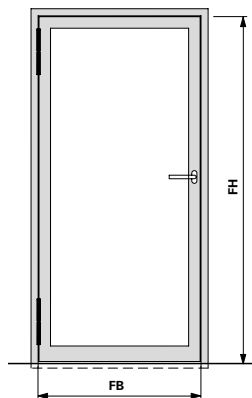
Maximale Türflügelgewichte in **kg**
Max. poids du vantail en **kg**
Max leaf weight in **kg**

Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	300	300	300	300	280	255	240
	2900	300	300	300	290	265	245	230
	2800	300	300	300	280	255	240	220
	2700	300	300	295	270	245	230	210
	2600	300	300	280	255	235	220	205
	2500	300	295	270	245	225	210	195
	2400	300	285	255	235	215	200	185
	2300	300	270	245	220	205	190	175
	2200	285	255	230	210	195	180	165
	2100	270	240	220	200	185	170	160
	2000	255	230	205	190	175	160	150
	1900	240	215	195	175	160	150	140
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	
Flügelbreite FB in mm Largeur de vantail FB en mm Leaf width FB in mm								

2 Anschweissbänder
555.267

2 Paumelles à souder
555.267

2 Weld-on hinges
555.267



Janisol C4

Maximale Türflügelgewichte in **kg**
Max. poids du vantail en **kg**
Max leaf weight in **kg**

Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	300	300	300	300	300	300	300
	2900	300	300	300	300	300	300	300
	2800	300	300	300	300	300	300	300
	2700	300	300	300	300	300	300	300
	2600	300	300	300	300	300	300	300
	2500	300	300	300	300	300	300	290
	2400	300	300	300	300	300	300	280
	2300	300	300	300	300	300	285	265
	2200	300	300	300	300	290	270	250
	2100	300	300	300	300	275	255	235
	2000	300	300	300	280	260	240	220
	1900	300	300	290	265	240	225	210
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	

Flügelbreite **FB** in mm
 Largeur de vantail **FB** en mm
 Leaf width **FB** in mm

3 Anschweissbänder

Oben

2 x 550.229 oder 550.276

Unten

1 x 555.268

3 Paumelles à souder

En haut

2 x 550.229 ou 550.276

En bas

1 x 555.268

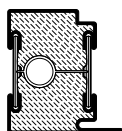
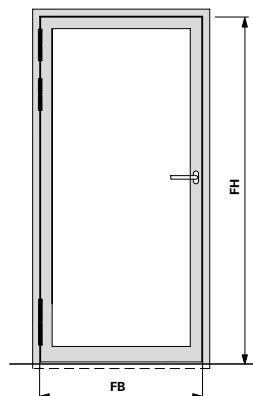
3 Weld-on hinges

Top

2 x 550.229 or 550.276

Bottom

1 x 555.268



Janisol C4

Maximale Türflügelgewichte in **kg**

Max. poids du vantail en **kg**

Max leaf weight in **kg**

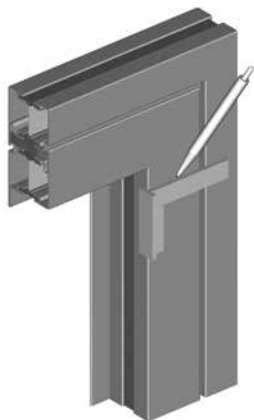
Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	3000	350	350	350	350	350	350	345
	2900	350	350	350	350	350	350	330
	2800	350	350	350	350	350	340	315
	2700	350	350	350	350	350	325	305
	2600	350	350	350	350	335	310	290
	2500	350	350	350	350	320	295	275
	2400	350	350	350	330	305	280	260
	2300	350	350	345	315	290	265	250
	2200	350	350	325	295	270	250	235
	2100	350	335	305	280	255	235	220
	2000	350	315	285	260	240	220	205
	1900	330	295	265	245	225	205	190
	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	

Flügelbreite **FB** in mm

Largeur de vantail **FB** en mm

Leaf width **FB** in mm

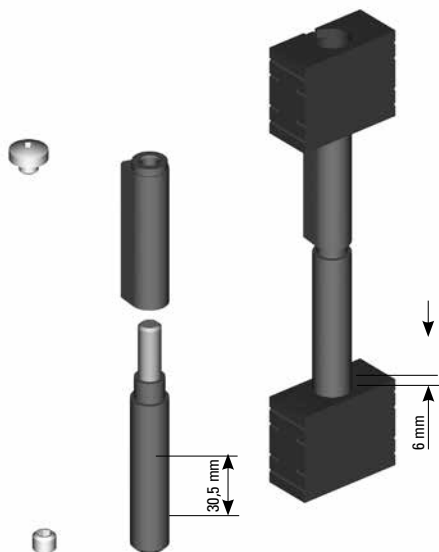
Vorbereitung Profile Préparation des profilés Preparation profiles



Position der Bänder an den Profilen anzeichnen. Die Masse sind dem Kapitel «Anordnung Anschweissbänder» zu entnehmen.

Marquer la position des paumelles sur les profilés. Mesures voir «Disposition paumelle à souder».

Mark the position of the hinges on the profiles. Measurement see «Weld-on hinges arrangement».



Verschlussschraube und Konterschraube aus dem Band entfernen. Dorn so einstellen, dass zwischen den Bandteilen 6 mm Luft ist.

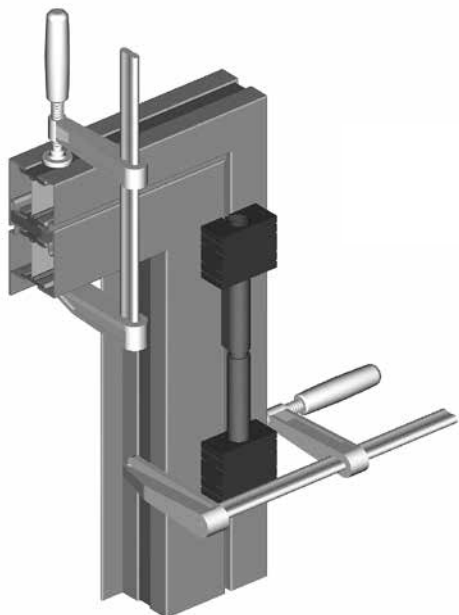
Anschweisblehen 499.116 auf das Band stecken. Die DIN-Beschriftungen (DIN rechts/ DIN links) müssen gegeneinander schauen.

Retirer la vis de fermeture et le contre-écrou de la paumelle. Régler la tige de manière à ce qu'il y ait un espace de 6 mm entre les pièces de la charnière.

Relier le gabarit de soudage 499.116 à la paumelle. Les inscriptions DIN (DIN à droite / DIN à gauche) doivent être tournées dans le sens opposé de l'une par rapport à l'autre.

Remove the screw plug and counterscrew from the hinge. Set the tappet so that there is a 6 mm air gap between the hinge plate components.

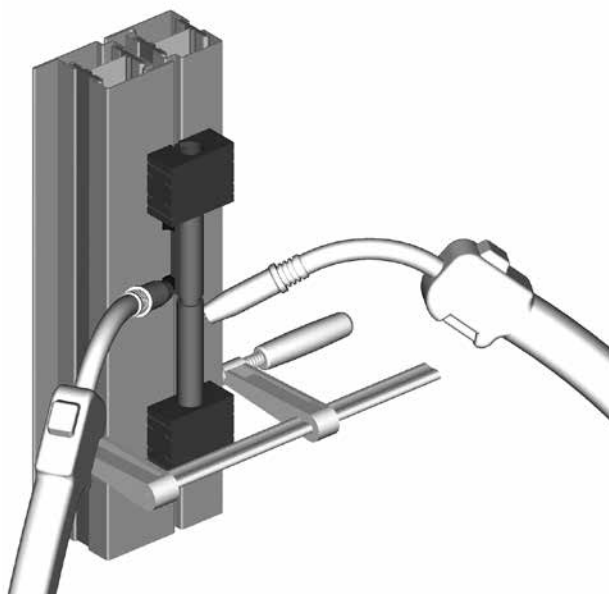
Push welding jig 499.116 onto the hinge. The DIN labels (DIN right/DIN left) must be facing one another.



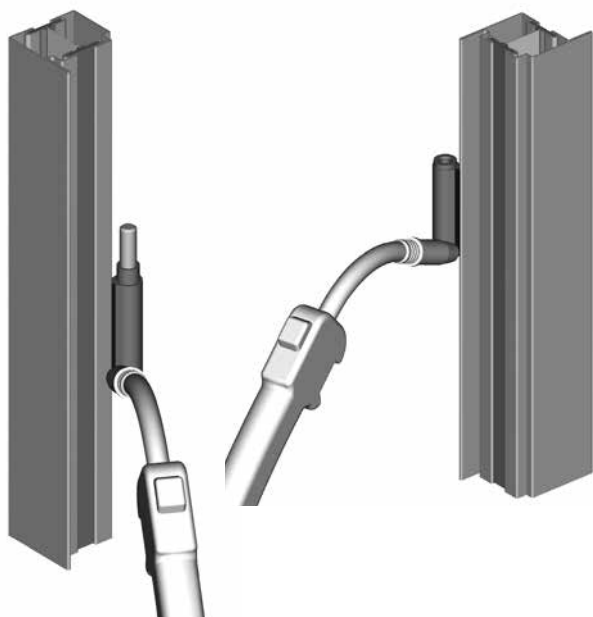
Die Profile sind vor dem Schweißen zu bearbeiten. Blendrahmen- und Flügelprofil sind nach oberer Gehrung auszurichten. Zur Einhaltung des Falzmasses (10 mm) sind Distanzstücke 40/10/50 mm zwischen die Profile zu klemmen. Profile anschliessend mit Schraubzwingen fixieren.

Traiter les profilés avant le soudage. Orienter le profilé de cadre dormant et le profilé de vantail par rapport à l'onglet supérieur. Pour respecter la cote de feuillure (10 mm), caler des pièces intercalaires 40/10/50 mm entre les profilés. Fixer ensuite les profilés avec des serre-joints.

The profiles must be processed before welding. The outer frame and vent profile must be aligned according to the mitre at the top. In order to retain the dimension of the rebate (10 mm), 40/10/50 mm spacers must be clamped between the profiles. Subsequently fix the profiles with screw clamps.



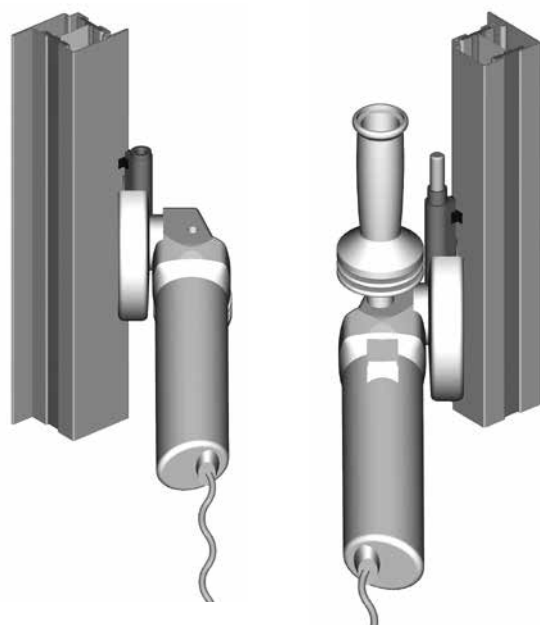
- Die Bandteile jeweils mit zwei Haftpunkten an den Rahmenteilern fixieren.
- Fixer les paumelles par les deux points de fixation sur les pièces du cadre.
- Fix the hinge components with two adhesion points to the frame components.



- Klemmen lösen und Flügelrahmen vorsichtig aushängen.
- Anschweissbänder auf der Haftpunkt-Gegenseite bei Blend- und Flügelrahmen durchgehend verschweissen.

- Desserrer les éléments de serrage et enlever avec précaution le cadre de vantail.
- Souder horizontalement les paumelles à souder sur la face opposée à celle portant les points de fixation pour le cadre dormant et de vantail.

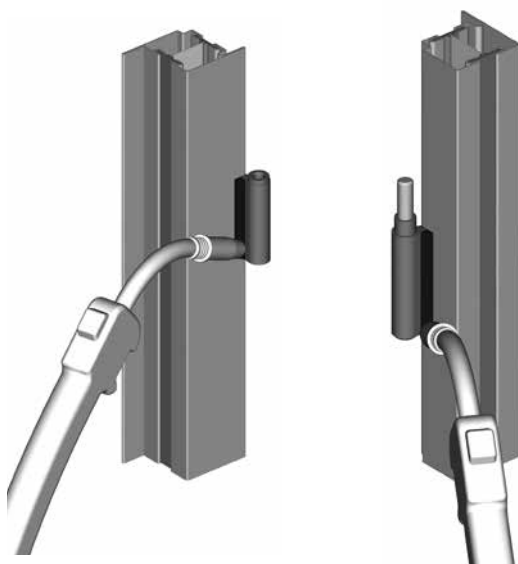
- Detach clamp and carefully remove the leaf frame.
- On the outer and leaf frame, continuously weld the weld-on hinges to the opposite side of the edge with the adhesion points.



- Die Haftpunkte auf den Blend- und Flügelrahmen abschleifen.

- Poncer les points de fixation sur le cadre dormant et de vantail.

- Remove the adhesive points from the outer and leaf frame.



- Anschweissbänder auf der Haftpunktseite bei Blend- und Flügelrahmen durchgehend verschweissen.
- Souder horizontalement les paumelles à souder sur la face portant les points de fixation pour le cadre dormant et de vantail.
- On the outer and leaf frame, continuously weld the weld-on hinges to the side with the adhesion points.

Beschichtungshinweis

Die Beschichtung der Bänder und Profile sollte gemäss den entsprechenden Umweltbedingungen und Anforderungen ausgeführt werden. Aus systemtechnischer Sicht darf die maximale Schichtdicke die Funktionalität nicht einschränken. Für die korrekte Bandbeschichtung wird die Verwendung von Stopfen empfohlen.

Consigne de revêtement

Le revêtement des paumelles et des profilés doit être réalisé selon les conditions environnantes et les exigences données. Pour des raisons techniques, l'épaisseur de couche maximale ne doit pas limiter la fonctionnalité. Il est recommandé d'utiliser des bouchons pour un revêtement correct des paumelles.

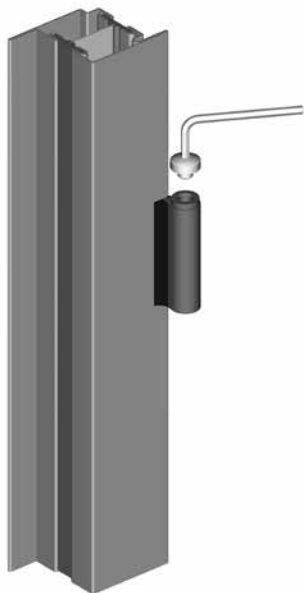
Note on coating:

The hinges and profiles must be coated in accordance with the corresponding environmental conditions and requirements. For technical reasons, the maximum layer thickness must not restrict functionality. The use of plugs is recommended in order to ensure correct coating of the hinges.

Montage (nach Oberflächenbehandlung)

Montage (après traitement de surface)

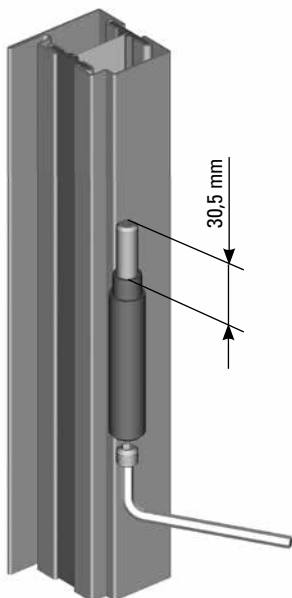
Installation (after surface treatment)



– Verschlusschraube aufdrehen.

– Desserrer la vis de fermeture.

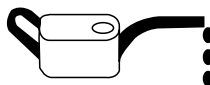
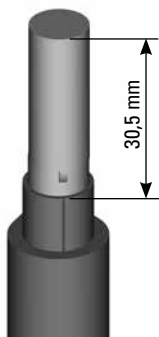
– Screw the screw plug on.



– Dorn soweit eindrehen, dass dieser 30,5 mm aus dem Band schaut.
Konterschraube eindrehen.

– Visser la tige jusqu'à ce qu'elle dépasse de 30,5 mm de la paumelle.
Visser le contre-écrou.

– Turn in the tappet until it is showing 30.5 mm out of the hinge.
Screw in the counterscrew.



Beachte Hinweis auf Seite 19

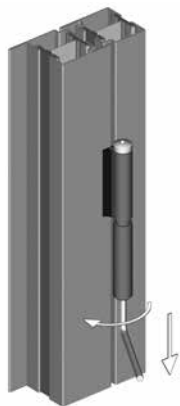
Tenir compte de la consigne à la page 19

Note information see page 19

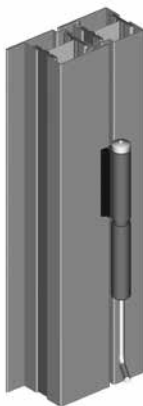
Höhenverstellung (+/- 4 mm)

Réglage en hauteur (+/- 4 mm)

Height adjustment (+/- 4 mm)

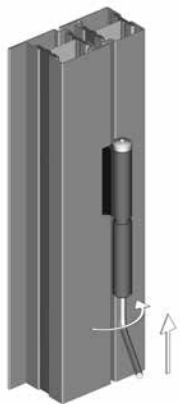


- Konterschraube M12 mit Innensechskantschlüssel (6 mm) lösen.
- Desserrer le contre-écrou M12 avec la clé hexagonale (6 mm).
- Release counterscrew M12 using the Allen key (6 mm).

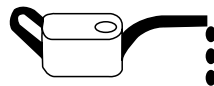


+/- 4 mm

- Innensechskantschlüssel (6 mm) durch Konterschraube in den Dorn stecken. Durch das Drehen des Dorns die Höhe einstellen.
- Enfoncer la clé hexagonale (6 mm) dans la tige à travers le contre-écrou. Régler la hauteur en faisant tourner la tige.
- Insert the Allen key (6 mm) through the counterscrew into the tappet. Set the height by turning the tappet.



- Konterschraube M12 anziehen (Innensechskantschlüssel 6 mm)
- Serrer le contre-écrou M12 (clé hexagonale de 6 mm)
- Tighten lock screw M12 (Allen key 6 mm)



Hinweis

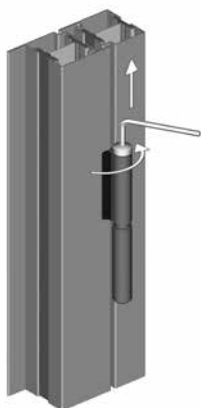
Vor dem Einhängen müssen die Dorne gefettet werden.
Die Bänder sollten ca. alle 100'000 Schliessfolgen mit dem Fließfett 450.093 nachgeschmiert werden.

Note

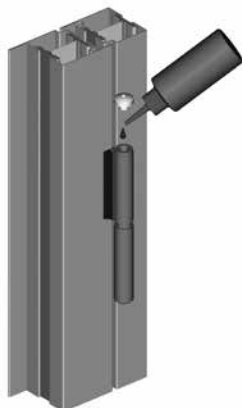
Les vis de fixation doivent être graissées avant l'accrochage.
Les paumelles devraient être regraissées avec de la graisse liquide 450.093 environ au bout de toutes les 100'000 fermetures.

Note

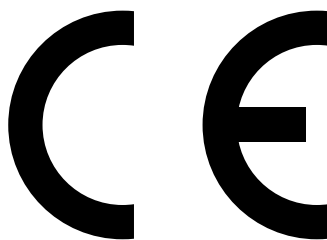
The tappets must be greased before hinging.
The hinges should be re-lubricated after approx. every 100,000 closing sequences with low-viscosity grease (450.093).



- Verschlusschraube mit Innensechskantschlüssel 5 mm entfernen.
- Retirer la vis de fermeture avec la clé hexagonale de 5 mm.
- Remove lock screw with 5 mm Allen key.
- Die Öffnung der Counterschraube mit Fließfett (450.093) füllen.
- Remplir l'ouverture du contre-écrou avec de la graisse liquide (450.093).
- Fill the opening of the counterscrew with low-viscosity grease (450.093).



- Verschlusschraube mit Innensechskantschlüssel 5 mm wieder aufschrauben.
- Revisser la vis de fermeture avec la clé hexagonale de 5 mm.
- Screw the lock screw back on with 5 mm Allen key.



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0002-CPR-2013-06-06
Höhenverstellbares Anschweissband Stahl
550.229/555.267

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend	bestanden
Dauerfunktionstüchtigkeit	bestanden

(200.000 Zyklen)

Erstprüfungen durchgeführt und Klassifizierungsberichte erstellt durch ift Rosenheim NB-Nr. 0757

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	7	1	1	1	1	14

Leistungserklärung

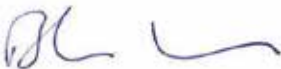
LE-Nr. 0002-CPR-2013-06-06

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Höhenverstellbares Anschweisband Stahl
550.229/555.267
2. Verwendungszweck: Türband für Feuer-/ Rauchschtztüren oder an Fluchttüren
3. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Bevollmächtigter: N/N
5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
6. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: **ift** Rosenheim NB-Nr. 0757 hat eine Typprüfung nach dem System 1 vorgenommen und das Zertifikat (0757-CPR-229ift-7010863-1-x) zur Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit nach 7.1 und 7.2 ausgestellt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.
7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
7.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
7.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
7.3 Gefährliche Substanzen	–	

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0003-CPR-2013-06-06
Höhenverstellbares Anschweisband Edelstahl
555.226/555.260

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend bestanden

Dauerfunktionstüchtigkeit bestanden

(200.000 Zyklen)

Erstprüfungen durchgeführt und Klassifizierungsberichte erstellt durch ift Rosenheim NB-Nr. 0757

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	7	1	1	4	1	14

Leistungserklärung

LE-Nr. 0003-CPR-2013-06-06

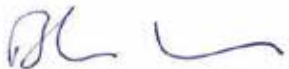
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Höhenverstellbares Anschweisband Edelstahl
555.226/555.260
2. Verwendungszweck: Türband für Feuer-/ Rauchschtztüren oder an Fluchttüren
3. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Bevollmächtigter: N/N
5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
6. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: **ift** Rosenheim NB-Nr. 0757 hat eine Typprüfung nach dem System 1 vorgenommen und das Zertifikat (0757-CPR-229ift-7010863-1-x) zur Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit nach 7.1 und 7.2 ausgestellt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
7.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
7.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
7.3 Gefährliche Substanzen	–	

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0002-CPR-2013-06-06
Paumelle à souder, à hauteur réglable acier
550.229/555.267

EN 1935:2002

Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur
les portes de secours

Fermeture automatique	réussi
Aptitude au fonctionnement permanent	réussi
(200.000 cycles)	

Essais type réalisés et rapports de classification établis par l'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757.

Classe d'utilisation	Fonctionnement permanent	Dimensions de la porte à tester	Résistance au feu	Sécurité	Résistance à la corrosion	Protection	Classe de paumelle
4	7	7	1	1	1	1	14

Déclaration de performance

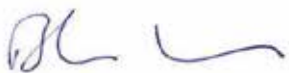
LE-Nr. 0002-CPR-2013-06-06

1. Code univoque du type de produit: Paumelle à souder, à hauteur réglable acier
550.229/555.267
2. Utilisation prévue: Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur les portes de secours
3. Fabricant:: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Mandataire: N/N
5. Système d'évaluation de la constance des performances: 1
6. Norme harmonisée: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: L'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757, a réalisé un essai de type selon le système 1 et délivré le certificat (0757-CPR-229ift-7010863-1-x) d'attestation de la constance des performances selon 7.1 et 7.2 ainsi que les rapports d'essai et de classification.
7. Organisme notifié:

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification techn. harmonisée
7.1 Fermeture automatique	satisfaite	EN 1935:2002
7.2 Aptitude au fonctionnement permanent	satisfaite 200.000 cycles	
7.3 Substances dangereuses	–	

8. La performance du produit existant correspond à la performance/aux performances déclarée(s).
Le fabricant cité ci-dessus est seul responsable de la rédaction de la déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n° 305/2011.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0003-CPR-2013-06-06
Paumelle à souder, à hauteur réglable acier Inox
555.226/555.260

EN 1935:2002

Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur
les portes de secours

Fermeture automatique	réussi
Aptitude au fonctionnement permanent	réussi
(200.000 cycles)	

Essais type réalisés et rapports de classification établis par l'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757.

Classe d'utilisation	Fonctionnement permanent	Dimensions de la porte à tester	Résistance au feu	Sécurité	Résistance à la corrosion	Protection	Classe de paumelle
4	7	7	1	1	4	1	14

Déclaration de performance

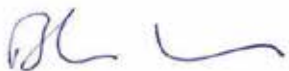
LE-Nr. 0003-CPR-2013-06-06

1. Code univoque du type de produit: Paumelle à souder, à hauteur réglable acier Inox
: 555.226/555.260
2. Utilisation prévue: Paumelle pour portes coupe-feu/coupe-fumée ou sur les portes de secours
3. Fabricant: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Mandataire:: N/N
5. Système d'évaluation de la constance des performances: 1
6. Norme harmonisée: EN 1935:2002
Organisme notifié: L'ift Rosenheim, n° d'organisme 0757, a réalisé un essai de type selon le système 1 et délivré le certificat (0757-CPR-229ift-7010863-1-x) d'attestation de la constance des performances selon 7.1 et 7.2 ainsi que les rapports d'essai et de classification.
7. Performance déclarée

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification techn. harmonisée
7.1 Fermeture automatique	satisfaite	EN 1935:2002
7.2 Aptitude au fonctionnement permanent	satisfaite 200.000 cycles	
7.3 Substances dangereuses	–	

8. La performance du produit existant correspond à la performance/aux performances déclarée(s).
Le fabricant cité ci-dessus est seul responsable de la rédaction de la déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n° 305/2011.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0002-CPR-2013-06-06
Height-adjustable weld-on hinge steel
550.229/555.267

EN 1935:2002

Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors

Self-closing	passed
Durability test	passed
(200.000 Cycles)	

Initial testing performed and classification report prepared by ift Rosenheim NB-Nr. 0757

Category of use	Quantity of test cycles	Test door mass	Fire/smoke protection	Safety	Corrosion behaviour	Burglary protection/ security	Hinge grade
4	7	7	1	1	1	1	14

Declaration of Conformity

LE-Nr. 0002-CPR-2013-06-06

1. Door hinge model: Height-adjustable weld-on hinge steel
550.229/555.267
2. Purpose: Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors
3. Manufacturer: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Proxy N/N
5. System for assessment of the constancy of performance: 1
6. Harmonised standard: EN 1935:2002

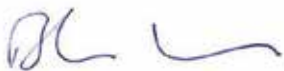
Notified body: **ift** Rosenheim NB-Nr. 0757 CE certificate of conformity generated with number (0757-CPR-229ift-7010863-1-x).
Published in accordance with system 1 and the key characteristics defined in accordance with 7.1 to 7.2.

7. Essential characteristics

Key characteristics	Performance	Harmonised technical Specification
7.1 Self-closing	Passed	EN 1935:2002
7.2 Durability test	Passed 200.000 Cycles	
7.3 Dangerous substances	–	

8. The performance of the aforementioned product is in conformity with the declared performance.
The abovementioned manufacturer is solely responsible for issuing the Declaration of Performance in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011.

Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. 6. 2013



13

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0003-CPR-2013-06-06
Height-adjustable weld-on hinge stainless steel
555.226/555.260

EN 1935:2002

Door hinge for fire-/ smoke-protection or security doors

Self-closing	passed
Durability test	passed
(200.000 Cycles)	

Initial testing performed and classification report prepared by ift Rosenheim NB-Nr. 0757

Category of use	Quantity of test cycles	Test door mass	Fire/ smoke protection	Safety	Corrosion behaviour	Burglary protection/ security	Hinge grade
4	7	7	1	1	4	1	14

Declaration of Conformity

LE-Nr. 0003-CPR-2013-06-06

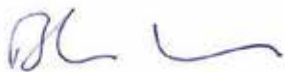
1. Door hinge model: Height-adjustable weld-on hinge stainless steel
555.226/555.260
2. Purpose: Door hinge for fire-/smoke-protection or security doors
3. Manufacturer: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Proxy: N/N
5. System for assessment of the constancy of performance: 1
6. Harmonised standard: EN 1935:2002
- Notified body: **ift** Rosenheim NB-Nr. 0757 CE certificate of conformity generated with number (0757-CPR-229ift-7010863-1-x).
Published in accordance with system 1 and the key characteristics defined in accordance with 7.1 to 7.2.

7. Essential characteristics

Key characteristics	Performance	Harmonised technical specification
7.1 Self-closing	Passed	EN 1935:2002
7.2 Durability test	Passed 200.000 Cycles	
7.3 Dangerous substances	–	

8. The performance of the aforementioned product is in conformity with the declared performance. The abovementioned manufacturer is solely responsible for issuing the Declaration of Performance in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011.

Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by:



Balz Schumacher, head of product management Jansen AG

Oberriet, 14. 06. 2013

Jansen AG
Steel Systems
CH-9463 Oberriet
Telefon +41 (0)71 763 91 11
www.jansen.com
info@jansen.com

JANSEN
Steel Systems